

INGCO

Angle Grinder

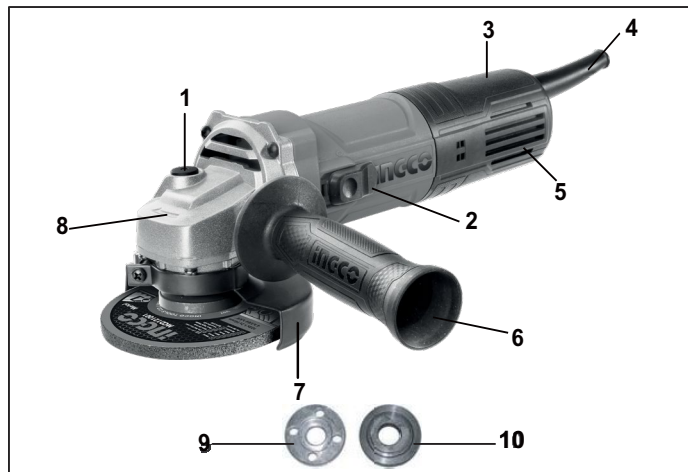
FR meuleuse d'angle



AG75028 AG75028-4 AG75028-6 AG75028-8
AG75028-9 AG75028S UAG75028



	Double isolation pour une protection supplémentaire.
	Lisez le manuel d'instructions avant d'utiliser.
	Conformité CE.
	Portez des lunettes de sécurité, une protection auditive et un masque anti-poussière.
	Les déchets de produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler là où les installations existent. Consultez votre autorité locale ou votre revendeur pour obtenir des conseils de recyclage.
	Alerte de sécurité. Veuillez n'utiliser que les accessoires pris en charge par le fabricant.



- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. BOUTON DE
VERROUILLAGE DE LA
BROCHE | 5. ÉVENTS DE REFROIDISSEMENT |
| 2. BOUTON D'INTERRUPTEUR
MARCHE / ARRÊT | 6. POIGNÉE AUXILIAIRE |
| 3. LOGEMENT | 7. PROTECTEUR DE DISQUE |
| 4. MANCHON DE CÂBLE
D'ALIMENTATION | 8. INDICATEUR DE SENS DE ROTATION |
| | 9. BRIDE DE VERROUILLAGE DE FILETAGE |
| | 10. MONTAGE DE LA BRIDE DE RONDELLE |

TECHNICAL DATA

Model No.	AG75028	AG75028-4 (IRAM Plug)	AG75028-6 (ISRAEL Plug)	AG75028-8 (BS Plug)	AG75028-9 (INMENTRO Plug)
Rated input power:	750W				
Rated voltage:	220-240V~50/60Hz				
No-load speed:	12000/min				
Disc diameter:	115mm				
Spindle thread:	M14				
Double insulation:					

Model No.	AG75028S (SAA Plug)	UAG75028
Rated input power:	750W	750W
Rated voltage:	220-240V~50/60Hz	110-120V~60Hz
No-load speed:	12000/min	12000/min
Disc diameter:	115mm	4-1/2"
Spindle thread:	M14	5/8"-11UNC
Double insulation:		

ACCESSOIRES

1. Poignée auxiliaire 1 pièces
2. Clé 1 pièces

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

AVERTISSEMENT: avant d'utiliser votre meuleuse d'angle, assurez-vous de lire attentivement le manuel d'instructions.



Fig 1

1. INSTALLATION DE LA POIGNÉE AUXILIAIRE (see fig 1)

Une poignée auxiliaire est fournie et peut être fixée dans les deux positions du carter d'engrenages. Si vous êtes droitier, installez la poignée comme indiqué sur la fig1. Si vous êtes gaucher, placez la poignée dans l'autre sens. Lorsque vous utilisez un disque de coupe, vous pouvez visser la poignée dans la position sur le dessus du carter d'engrenages.

REMARQUE: Cette poignée doit être utilisée à tout moment pour maintenir un contrôle complet de l'outil.



Fig 2

2. RÉGLAGE DU PROTECTEUR DE ROUE (voir fig 2)

Ajustez la protection pour protéger vos mains et les débris de meulage directs. Desserrez la vis. Positionnez la protection à l'angle requis. Puis serrez la vis.

ATTENTION: assurez-vous que la protection est sécurisée avant de démarrer la meuleuse d'angle.

AVERTISSEMENT: n'utilisez jamais la meuleuse d'angle sans le protégé-disque.

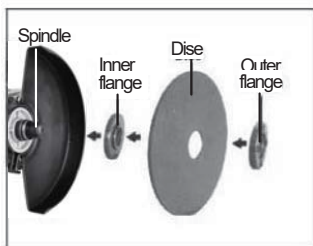


Fig 3

3 MONTAGE DES DISQUES (voir fig 3)

Placez le disque de meulage / troncçonnage sur le dessus de la bride intérieure et sur la broche. Assurez-vous qu'il est fermement situé sur la partie surélevée de la bride intérieure. Voir fig3. Localisez la bride extérieure sur le disque, en vous assurant que le côté surélevé est bien en prise avec le disque et est entièrement situé dans le trou central du disque.

REMARQUE: Lors du serrage de disques diamantés métalliques à section mince, la bride extérieure doit être inversée de sorte que le côté plat / bombé se visse contre le moyeu du disque.

Appuyez sur le bouton de verrouillage de la broche et maintenez-le enfoncé et serrez la bride extérieure à l'aide de la clé de verrouillage à deux broches. Il peut être nécessaire de tourner la broche pour localiser complètement le bouton de verrouillage de la broche.

Lorsque la rondelle de bride extérieure est serrée, relâchez le bouton de verrouillage de la broche et retirez la clé.

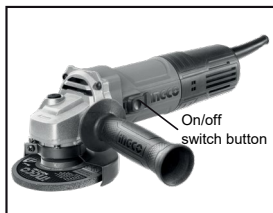


Fig 4



Fig 5

2. CHANGER (see fig 4)

L'interrupteur à gâchette marche / arrêt est mis en position OFF. La meuleuse d'angle démarre en poussant l'interrupteur marche / arrêt vers l'avant. Voir la figure 4. Pour arrêter la meuleuse d'angle, relâchez l'interrupteur marche / arrêt et elle reviendra en position OFF.



WARNING! Le disque continuera de tourner pendant quelques secondes après la mise hors tension de la meuleuse d'angle.

Attendez toujours que le disque soit complètement arrêté avant de déposer la meuleuse d'angle. N'essayez pas d'actionner le bouton de verrouillage de la broche pendant que le disque tourne encore.

3. POUR UTILISER GRIND (see fig 5)

Attention: ne mettez pas la meuleuse en marche tant que le disque est en contact avec la pièce. Laissez le disque atteindre sa pleine vitesse avant de commencer à moudre. Tenez votre meuleuse d'angle d'une main sur la poignée principale et de l'autre main fermement autour de la poignée auxiliaire.

Positionnez toujours la protection de manière à ce que la plus grande partie possible du disque exposé soit dirigée vers vous.

Soyez prêt pour un jet d'étincelles lorsque le disque touche le métal.

Pour un meilleur contrôle de l'outil, un enlèvement de matière et une surcharge minimale, maintenez un angle entre le disque et la surface de travail d'environ 15 ° -30 ° lors du meulage et de 10 ° -15 ° lors du ponçage. Exercez une légère pression sur les disques abrasifs pour un fonctionnement efficace. Pousser trop fort entraînera une baisse de vitesse et peut entraîner une surcharge du moteur et des dommages.

Soyez prudent lorsque vous travaillez dans les coins, car le contact avec la surface d'intersection peut provoquer un jumelage ou une torsion de la meuleuse. Lorsque le meulage est terminé, laissez la pièce refroidir. Ne touchez pas la surface chaude ;

Les disques abrasifs fonctionnent plus efficacement lorsqu'une légère pression est exercée, évitant ainsi une baisse de vitesse de votre meuleuse d'angle. Si votre meuleuse d'angle devient trop chaude, faites fonctionner votre meuleuse d'angle sans charge pendant 2-3 minutes jusqu'à ce qu'elle ait refroidi à la température de fonctionnement normale.

CONSEILS D'UTILISATION POUR VOTRE MEULEUSE D'ANGLE

1. Votre meuleuse d'angle est utile à la fois pour couper les métaux, c'est-à-dire pour enlever les têtes de vis, et aussi pour nettoyer / préparer les surfaces, c'est-à-dire avant et après les opérations de soudage.
2. Différents types de meules / couteaux permettront au broyeur de répondre à divers besoins. En règle générale, des meules / disques à tronçonner sont disponibles pour l'acier doux, l'acier inoxydable, la pierre et la brique. Des disques imprégnés de diamant sont disponibles pour les matériaux très durs.
3. Si le broyeur est utilisé sur des métaux mous tels que l'aluminium, la meule s'obstruera bientôt et devra être changée.
4. À tout moment, laissez la meuleuse faire le travail, ne la forcez pas et n'appliquez pas de pression excessive sur la roue / le disque.
5. Si vous coupez une fente, assurez-vous que le couteau reste aligné avec la fente, la torsion du couteau peut provoquer l'éclatement du disque. Si vous coupez à travers une feuille mince, laissez uniquement le couteau se projeter à travers le matériau, une pénétration excessive peut augmenter les risques de dommages.
6. Si vous coupez de la pierre ou de la brique, il est conseillé d'utiliser un extracteur de poussière.

MAINTENANCE



AVERTISSEMENT: assurez-vous que le moulin est débranché de l'alimentation secteur avant de tenter toute opération d'entretien.

1. Gardez les fentes de ventilation du broyeur propres et libres de toute obstruction. Si disponible, soufflez de l'air comprimé dans les événements pour éliminer toute poussière interne (des lunettes de sécurité doivent être portées lors de l'exécution de ce processus).
2. Gardez le boîtier extérieur du moulin propre et exempt de graisse, ne pas laver avec de l'eau ou utiliser des solvants ou des abrasifs. Utilisez uniquement du savon doux et un chiffon humide pour nettoyer l'outil. Ne laissez jamais aucun liquide pénétrer dans l'outil. Ne plongez jamais aucune partie du trop dans un liquide.
3. Votre meuleuse d'angle ne nécessite aucune lubrification supplémentaire. Il n'y a aucune pièce réparable par l'utilisateur dans votre outil électrique.
4. Rangez toujours votre outil électrique dans un endroit sec.
5. Si des étincelles clignotent dans les fentes de ventilation, cela est normal et n'endommagera pas votre outil électrique.

DÉPANNAGE

Bien que votre nouvelle meuleuse d'angle soit vraiment très simple à utiliser, si vous rencontrez des problèmes, veuillez vérifier les points suivants:

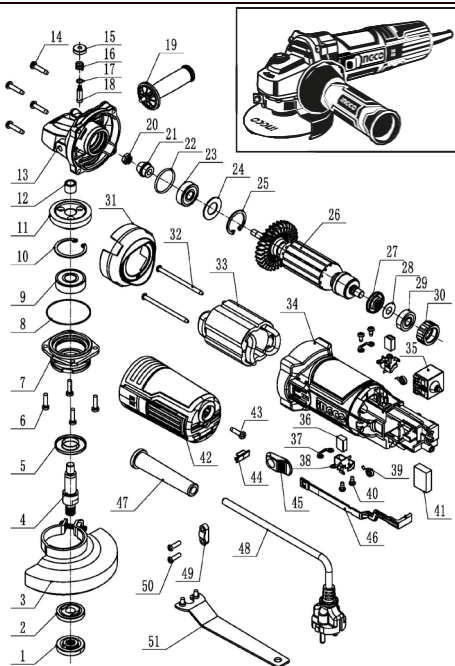
1. Si votre moulin ne fonctionne pas, vérifiez l'alimentation au niveau de la prise secteur.
2. Si votre meule oscille ou vibre, vérifiez que le flasque extérieur est bien serré, vérifiez que la meule est correctement positionnée sur le flasque.
3. S'il y a des preuves que la roue est endommagée, ne l'utilisez pas car la roue endommagée peut se désintégrer, retirez-la et remplacez-la par une nouvelle roue. Mettez au rebut les vieilles roues de manière judicieuse.

Si vous travaillez sur de l'aluminium ou un alliage souple similaire, la roue sera bientôt obstruée et ne moudra pas efficacement.

PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les déchets de produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler là où les installations existent. Consultez votre autorité locale ou votre revendeur pour obtenir des conseils de recyclage.

AG75028, AG75028-4, AG75028-6, AG75028-8
AG75028-9, AG75028S, UAG75028

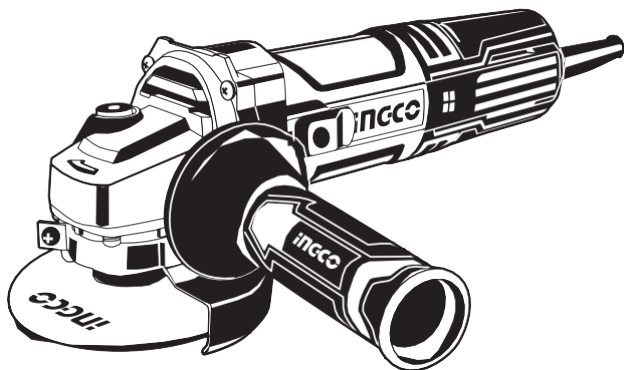


No.	Part Description	Qty
1	Outer Flange	1
2	Clamping Flange	1
3	Wheel Guard	1
4	Output Shaft	1
5	Dust Cover	1
6	Screws M4X16	4
7	Gear Box Cover	1
8	O-Ring $\Phi 46 \times \Phi 1$	1
9	Bearing 6201	1
10	Circlip $\Phi 32$	1
11	Gear	1

No.	Part Description	Qty
12	Needle Sleeve Hk0810	1
13	Gear Box	1
14	Screws S4X22	4
15	Pin Cap	1
16	Locking Spring	1
17	O-Ring $\Phi 6 \times \Phi 4 \times \Phi 1$	1
18	Spindle Lock Pin	1
19	Side Handle	1

No.	Part Description	Qty
20	Nut M6	1
21	Pinion	1
22	O-Ring $\Phi 25.7 \times \Phi 2$	1
23	Bearing 629	1
24	Bearing Washer $\Phi 26 \times \Phi 14 \times 1$	1
25	Circlip $\Phi 26$	1
26	Armature	1
27	Anti-Dust Cover	1
28	Bearing Washer $\Phi 18 \times \Phi 8.2 \times 0.5$	1
29	Bearing 608	1
30	Bushing	1
31	Wind Baffle	1
32	Screws S4X65	2
33	Stator	1
34	Housing	1
35	Switch	1
36	Carbon Brush	2
37	Insulation Washer	2
38	Carbon Brush	2
39	Coil Spring	2
40	Screws S3X7.5	4
41	Capacitor (Option)	1
42	Motor Cover	1
43	Screws S4X16	1
44	Back Cover	1
45	Switch Knob	1
46	Pole	1
47	Cord Guard	1
48	Power Cord	2
49	Cable Clamp	1
50	Screws S4X14	2
51	Spanner	1

ingco



www.ingco.com
MADE IN CHINA
0820.V01

INGCO TOOLS CO.,LIMITED
No.45 Songbei Road,Suzhou
Industrial Park,China.

AG75028 AG75028-4 AG75028-6
AG75028-8 AG75028-9 AG75028S UAG75028