

ingco

LUBRIFICATEUR D'AIR

FR ficateur à air



AGL02301



SCAN FOR VIDEO



INGCO Global



Introduction du matériel

L'injecteur de graisse à haute pression AGLH02301 utilise l'air comprimé comme moteur, la pompe crée la haute pression en pressant la graisse, et l'huile est injectée par la haute pression, l'injecteur de graisse est en train de devenir l'équipement essentiel dans l'industrialisation par injection d'huile. Ses caractéristiques sont une bonne fiabilité, une faible consommation d'air, une pression de travail élevée, une utilisation pratique, une grande efficacité de production, une faible intensité de travail, la capacité d'injecter des graisses à haute viscosité. Elle s'applique à l'injection de graisse dans les automobiles, les tracteurs et autres machines dynamiques.

Cette machine peut être utilisée toute l'année. Normalement en hiver avec de la graisse au lithium 0#~1 au lithium, au printemps et en automne avec la graisse au lithium 2#, en été avec la graisse au lithium 2#~3#. Afin d'éviter une trop grande viscosité de l'huile, veuillez ajouter un peu d'huile moteur et mélanger soigneusement. Caution: Temperature ranged: -20~50°C

Plage d'humidité autorisée : 20%~80% Altitude autorisée : <1000m

La graisse au lithium utilisée est composée de savon de lithium d'acide gras supérieur, d'huile minérale de viscosité moyenne épaississante, d'antioxydants et d'agents anti-rouille. Elle a de bonnes performances en matière de résistance à l'eau, de stabilité mécanique, de stabilité à l'oxydation et de protection contre la rouille. Elle convient à une variété d'équipements de roulements et de paliers à glissement à des températures comprises entre -20 et 120 °C.

	Pénétration du cône	Point d'arrêt
1# graisse au lithium	310~340/(1/ 10mm)	? 170 °C
2# graisse au lithium	265 ~295 /(1/1 Omm)	? 175 °C
3# graisse au lithium	220 ~250 /(1/1 Omm)	? 180 °C

Bruit de la machine au travail 90 db, il répond aux normes nationales pour la construction urbaine.

Principaux paramètres technologiques

Rapport de pression : 50 - 1 Déperdition par abrasion omise	Air comprimé : 0.6-0.8M pa
Diamètre du cylindre d'air : 70mm	Parcours : 35 mm
Vitesse de transmission de la graisse : 0,85 L/min	Pression de transmission : 30-40 Mpa

Théorie du fonctionnement et structure de l'équipement

L'injecteur de graisse haute pression AGL02301 est composé d'une pompe d'injection de graisse, d'un pistolet d'injection de graisse, d'un tube haute pression, d'un connecteur à changement rapide et d'un véhicule de stockage de la graisse. Parmi ceux-ci, la pompe d'injection de graisse peut être vue comme suit

1 pompe à injection de graisse

- (1) La pompe à injection de graisse est combinée avec une pompe à air supérieure et une pompe à piston plongeur inférieure.
- (2) La pompe d'injection de graisse est combinée avec une pompe à air supérieure et une pompe à piston plongeur inférieure, la pompe à air est la pompe d'entraînement de la pompe à piston plongeur ; l'air comprimé est utilisé pour entraîner la pompe à piston plongeur dans un mouvement de va-et-vient pour l'entrée de la graisse, la sortie de la graisse et la création de la pression de la graisse.
- (3) est plus grande que celle du cylindre de la pompe à piston plongeur, donc la pression peut être grandement augmentée, le ratio de la zone valide est de 50:1 (appelé ratio de pression), quand 0.6Mpa d'air comprimé entre, la pression de la graisse de sortie peut atteindre 30Mpa (sans gaspillage).
- (4) Introduisez maintenant la théorie de fonctionnement de la pompe à air et de la pompe à piston plongeur respectivement.

Théorie du fonctionnement de la pompe à air

La pompe à air est composée d'un régulateur de pression, d'une soupape, d'un cylindre, d'un piston, d'une armoire d'alimentation en gaz, etc. Trois trous équidistants sont situés dans la chambre d'alimentation en air de l'armoire d'alimentation en air.

Trois trous équidistants sont situés dans la chambre d'alimentation en air de l'armoire d'alimentation en air, le trou du milieu est un trou d'aération, le trou supérieur est relié au cylindre inférieur du piston, et le trou inférieur est relié au cylindre supérieur du piston et vers le bas. °

Lorsque le connecteur rapide est installé, l'air comprimé est imputé à la chambre d'alimentation en air après avoir été modulé en pression, le bloc coulissant dans la chambre d'alimentation en air est un élément clé dans le contrôle du mouvement vers le haut et vers le bas du piston. Lorsque le bloc coulissant est situé à l'endroit de la limite supérieure, l'air comprimé entre dans le cylindre supérieur du piston par le trou inférieur des trois trous dans la chambre d'alimentation en air, et entraîne le piston à se déplacer vers le bas.

Lorsque le piston se déplace vers le bas à un certain endroit, la zone inférieure du piston pousse le couvercle de traction à se déplacer vers le bas, en raison du mouvement vers le bas du couvercle de traction, la soupape d'inversion soutenue par les manchons de soupape et le ressort d'inversion a changé l'angle de chasse vers le bas, jusqu'à la ligne centrale horizontale. Sous l'effet du ressort et de la soupape d'inversion, le couvercle de traction quitte la zone inférieure du piston et se déplace vers le bas, tandis que les blocs coulissants se déplacent vers la limite inférieure pour changer le mode d'entrée d'air de la zone supérieure du piston et d'émission d'air de la zone inférieure en un mode totalement contraire.

En raison du changement de direction de l'air entrant et de l'air sortant, le piston passe également d'un mouvement descendant à un mouvement ascendant. De la même manière que nous l'avons vu ci-dessus, alors que le piston se déplace vers le haut jusqu'à un certain endroit, le couvercle de traction saute rapidement vers le haut, et le bloc coulissant se déplace jusqu'à la limite supérieure de l'endroit. Avec de l'air comprimé, le mouvement alternatif de la pompe à air peut continuer.

La théorie du fonctionnement de la pompe à piston plongeur

La force motrice de la pompe à piston plongeur provient de la pompe à air, reliée au pôle de connexion, et a un mouvement de va-et-vient avec la pompe à air de manière synchrone, dans le mouvement, la graisse est aspirée et la pression de sortie élevée, et sa condition de mouvement mentionnée comme suit :

Le pôle de connexion relie le pôle du piston plongeur, tandis que le pôle du piston plongeur relie le siège de la soupape à sens unique et le pôle de chargement, ainsi, tandis que la pompe à air a des mouvements alternatifs, le panneau de chargement installé sur le pôle de chargement a également le mouvement alternatif de haut en bas de manière synchrone.

La pompe à piston plongeur est composé de quatre vannes à sens unique, afin d'augmenter le niveau de graisse et de la pression. Lorsque le plateau de chargement se déplace vers le haut, le niveau de graisse dans les manchons d'injection augmenté par le plateau de chargement, à travers l'anneau de débordement dans le siège de la soupape d'injection, poussant le clapet anti-retour se déplacer vers le haut, et entre dans le corps de la pompe

Lorsque le plateau de chargement se déplace vers le bas, sous la gravité de la graisse et le poids propre, le clapet de retenue se déplace vers le bas, bloquer le chemin de la graisse de la soupape d'admission de graisse de retour à la conduite d'entrée de graisse, c'est la première soupape à sens unique. Lorsque le plateau de chargement continue à son mouvement alternatif, la graisse a progressivement rempli le corps de la pompe, et pousse la deuxième soupape à sens unique pour ouvrir et entrer dans le pôle piston plongeur, la soupape se compose de bille d'acier et de la graisse d'entrée de ressort, siège de ressort. Lorsque le niveau de graisse dans le piston plongeur s'élève continuellement, la troisième soupape unidirectionnelle s'ouvre une fois de plus et entre dans le tuyau de raccordement. Lorsque la graisse est remplie dans le tuyau de connexion et dans le réservoir de stockage de graisse du corps d'alimentation en air, et atteint la quatrième valve. Lorsque la graisse est remplie dans l'ensemble de la pompe à piston plongeur, la pression de la graisse atteint 30-40Mpa ; la graisse pousse la quatrième vanne à sens unique ouverte, à travers le connecteur de sortie de graisse dans le tuyau à haute pression, et atteint finalement le pistolet injecteur de graisse, cela réalise les fonctions d'entrée de graisse, de sortie de graisse et d'augmentation de la pression de la graisse de la pompe à piston plongeur.

En même temps, sous l'influence du dispositif de compression de la graisse dans le stockage de la graisse, la graisse peut être soutenue autour du tuyau d'entrée de la graisse, afin de maintenir le fonctionnement normal de la pompe à piston plongeur.

2 Pistolet d'injection de graisse

Le pistolet d'injection de graisse est utilisé pour l'opération d'injection de graisse, la graisse à haute pression de la pompe d'injection de graisse à travers le tuyau à haute pression au pistolet d'injection de graisse. Manipuler le pistolet et le déclenchement, la graisse peut être injectée dans le tampon que vous voulez. Sous la poignée du pistolet d'injection de graisse, deux connecteurs actifs peuvent être trouvés, ils peuvent être tournés librement et exploités avec facilité.

3、Tuyau haute pression

Le tuyau haute pression est connecté entre la pompe d'injection de graisse et le pistolet d'injection de graisse, et utilisé pour transmettre la graisse à haute pression, utilisé par le caoutchouc résistant à la graisse, la couche intermédiaire est renforcée par le fil, et peut supporter 60Mpa haute pression.

4、Connecteur à remplacement rapide

Le connecteur de remplacement rapide est connecté entre la source de gaz et la pompe à air, il y a une valve dans le connecteur, lorsque le tuyau est inséré, la voie d'air s'ouvre automatiquement, et ferme automatiquement la voie d'air avant de le désinstaller, ainsi le but pratique, et la connexion ou la rupture rapide à la source de gaz peuvent être réalisés.

5、Véhicule de stockage de graisse

Le véhicule de stockage de graisse a une fonction de stockage de graisse, et porte la pompe d'injection de graisse, le pistolet d'injection de graisse, et le tuyau à haute pression, etc. comme composants mobiles, pour faire de la graisse en injection avec facilité.

La graisse lubrifiante 3102L peut être stockée dans le réservoir de stockage de la graisse ; les couvercles scellent le réservoir pour empêcher la saleté ou les impuretés de la graisse.

La pompe d'injection de graisse est insérée dans le réservoir de stockage de graisse.

La pompe d'injection de graisse est insérée dans le réservoir de stockage de la graisse. Dans le réservoir de stockage de la graisse, des dispositifs de compression de la graisse sont installés, la planche de compression de la graisse se trouve sur la surface de la graisse pour presser la graisse lubrifiante forcée de s'écouler dans le tuyau d'entrée de la pompe d'injection de graisse, de manière à fournir la graisse aspirée pendant le fonctionnement de la pompe d'injection de graisse..

TRANSPORT ET STOCKAGE

1) Maintien

Lorsque la pompe à graisse change de position de travail sur une courte distance horizontale, elle dépend des deux roues pour poursuivre le déplacement ;

Lorsque la pompe à graisse remplace la position de travail par une longue distance, la graisse doit d'abord être versée hors du récipient, ou vous devez utiliser de la graisse standard. La graisse doit être transportée seule. Ensuite, vous devez attacher le bas de la pompe à graisse avec une corde, puis pour le transport.

La graisse dans le conteneur étanche ou l'utilisation de graisse standard chargé dans des barils, transporte seul ; puis attachez la base de la pompe à huile jaune avec la corde, portez à nouveau les palans.

2) Transport

Avant d'être transportée, la pompe à graisse doit être attachée afin d'éviter que le mouvement n'entraîne un danger ou des dommages.

3) Stockage

Avant le stockage, vous devez d'abord recycler la graisse dans le récipient, puis laver le récipient, nettoyer le corps de la pompe et les canalisations avec de l'huile de nettoyage. Après le nettoyage, il faut

Après le nettoyage, il faut la faire sécher pour qu'elle ait une longue durée de vie Conditions de stockage

La pompe à graisse propre doit être stockée dans un endroit sec et ventilé pour éviter les températures élevées, la solarisation ou les gaz inflammables.

PREPARATION AVANT D'UTILISER L'APPAREIL

- (1) Allumez le compresseur d'air, préparez de l'air comprimé de 0.6Mpa à 0.8Mpa
- (2) Dévissez les vis du boîtier de distribution à côté des deux côtés du couvercle du réservoir, inclinez les poignées du corps avec le couvercle du réservoir, la pompe d'injection de graisse et le dispositif de pressage de la graisse à un angle de 20 à 30 degrés, pour laisser l'air entrer par le fond de la plaque de caoutchouc de pression d'huile, il est facile de le retirer sans avoir à désinstaller aucune pièce.
- (3) La capacité maximale de graisse lubrifiante à installer dans un réservoir de stockage de graisse est de 12 kg, l'installation complète dépend des besoins. Pour éviter la création de bulles, la graisse doit être pressée et la surface doit être rabotée..
- (4) Les poignées des voitures, avec le couvercle, la pompe d'injection de graisse, les dispositifs de pressage de la graisse, sont placées verticalement dans le réservoir de stockage de la graisse, pressez fermement le panneau de caoutchouc sur la surface de la graisse, insérez le tuyau d'entrée de la graisse dans le fond de l'armoire, vissez la vis de serrage du disque à côté du couvercle du réservoir.
- (5) Installez le connecteur à remplacement rapide dans le tuyau de source d'air.
- (6) Raccordez la pompe à graisse et le pistolet à graisse à l'aide d'un tuyau à haute pression (le couple maximal de raccordement est de 200 NM) et nettoyez toutes les pièces avant le raccordement. Utilisez une clé pour serrer l'écrou afin d'éviter toute fuite d'huile.
- (7) Insérez le connecteur de remplacement rapide dans le connecteur d'entrée d'air, passez par l'air comprimé et mettez en marche la pompe de réglage de la pression, afin que la pompe à air puisse avoir un mouvement alternatif et émettre de l'air par le moufle.

Au début de la pompe d'injection de graisse, la graisse se remplit progressivement dans le tuyau de la pompe à piston plongeur, et la pression de la graisse augmente également progressivement après la préjection de travail, la vitesse du mouvement alternatif de la pompe d'injection de graisse diminue, jusqu'à l'arrêt final, puis la pression interne de la pompe atteint l'équilibre, et la pression atteint également la valeur maximale cette fois, si le déclencheur de la pompe d'injection de graisse est tiré, la graisse à haute pression sera injectée par le pistolet. Avec la sortie de la graisse, la pression dans la pompe d'injection de graisse sera déséquilibrée, donc la pompe d'injection de graisse continuera son mouvement de va-et-vient pour fournir la graisse. Quand la graisse se remplit à nouveau dans le tuyau de la pompe à piston plongeur, la pression de la graisse atteint également la valeur maximale, et la pompe d'injection de graisse arrête le mouvement de va-et-vient. la pompe d'injection de graisse fonctionne donc de manière discontinue.

Au moment où la pompe d'injection de graisse Au moment où la pompe d'injection de graisse arrête le mouvement de va-et-vient de la pression de graisse la plus élevée, il est

nécessaire de vérifier toutes les pièces de connexion pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuite. Après avoir terminé les opérations ci-dessus, l'opération d'injection de graisse est autorisée.

ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT

L'entretien approprié des équipements, leur maintien en bon état de fonctionnement est une mesure clé pour prolonger la durée de vie des équipements et améliorer leur efficacité.

L'entretien du dispositif d'injection de graisse à haute pression doit tenir compte des points suivants :

- 1) L'air comprimé doit être filtré pour empêcher la saleté de l'air de pénétrer dans la pompe à air et d'abîmer le bloc coulissant d'alimentation en air et le cylindre, etc.
- 2) L'air comprimé ne doit pas dépasser 0,8 MPa, afin d'éviter toute surcharge et d'affecter la longévité du tuyau haute pression.
- 3) Lors de l'utilisation du tuyau haute pression, il est interdit de forcer le pliage et la charge lourde pour éviter les dommages.
- 4) Pendant le temps de repos, le connecteur à remplacement rapide doit être désinstallé et la gâchette du pistolet d'injection de graisse doit être actionnée pour faire sortir la graisse, afin de diminuer la pression de graisse interne de l'équipement et d'augmenter la longévité de la conduite haute pression.
- 5) La graisse doit être injectée régulièrement dans la pompe à air.
- 6) Lors du processus de démontage, évitez de toucher chaque pièce afin de préserver la précision des pièces démontées.
- 7) Ne pas faire fonctionner la machine sans charge lorsque la graisse est insuffisante dans le réservoir de stockage, afin d'éviter de chauffer la pompe à piston plongeur et d'endommager les pièces.
- 8) Le nettoyage et l'entretien doivent être effectués régulièrement, en nettoyant tout le système de graissage sur la machine, en désinstallant l'injecteur du pistolet d'injection de graisse, et en nettoyant les impuretés dans le système de graissage en utilisant de la graisse de nettoyage, et en gardant la graisse du réservoir de stockage propre.

Remarque (1) : interdire l'utilisation de la buse de la pompe en direction des personnes et des animaux pour éviter tout dommage.

Remarque (2) : tout le monde doit porter des protections personnelles.

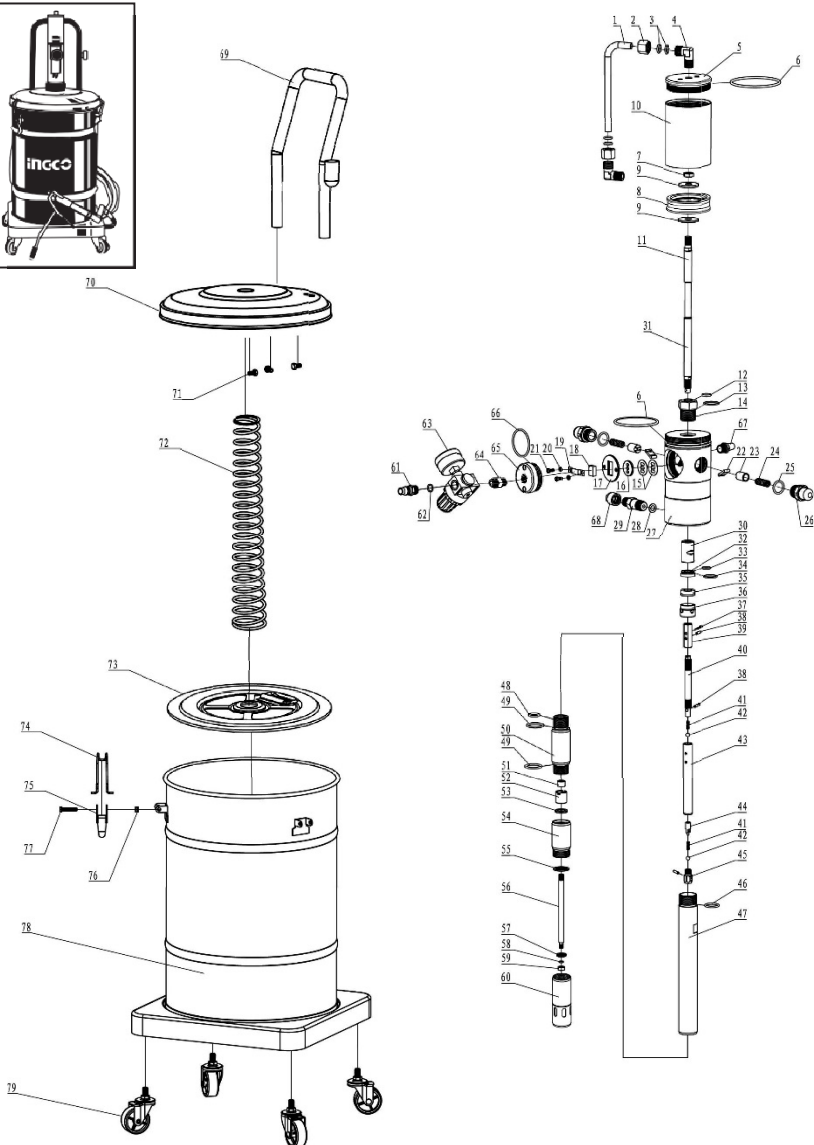
MALFUNCTION CAUSES OF EQUIPMENT AND SOLUTIONS

CAUSES DE DYSFONCTIONNEMENT DES ÉQUIPEMENTS ET SOLUTIONS		
Description du dysfonctionnement	Causes des dysfonctionnements	Solutions
1 Arrêter la pompe (ne pas tenir compte de l'arrêt normal de la pompe en cas de pression excessive).	Dysfonctionnement de la machine inverse	Vérifiez la machine inversée si elle a été verrouillée, modifiée ou remplacée.
2 La graisse ne peut pas être inhalée	1 Plateau de chargement desserré	Installer le plateau de chargement et visser le bouchon à vis.
	2 Impureté dans la fente d'entrée de la graisse	Vérifiez et retirez-le
	3 La viscosité de la graisse est élevée ou excessive.	Changez la graisse de façon saisonnière, utiliser la graisse au lithium 0# et 1# en hiver, la graisse au lithium 1# et 2# au printemps et en automne, et la graisse au lithium 2# et 3# en été.
	4 Impuretés dans la valve	Vérifiez et enlevez-la
	5 Réservoir de stockage des graisses insuffisant	Fournir la graisse
3 Fuite d'air	1 Abrasion dans la zone de contact entre le bloc coulissant et le siège de la soupape d'alimentation en air.	Désinstallez-les et frottez-les pour atteindre le niveau d'étanchéité requis.
	2 Remplacement des blocs coulissants blocs et vis de la planche de blocage desserrés	Démontez-les et modulez-les, puis serrez les vis.
4 Pression de sortie de la graisse insuffisante	1 Des parties de la canalisation de sortie sont bloquées, et le transfert de graisse est obstrué.	Vérifiez la zone de blocage, nettoyez-la et draguez-la.
	2 Chemin de graissage dans la graisse pistolet d'injection partiellement obstrué	Démontez le pistolet à graisse Nettoyer et draguer les parties bloquées.
	3 Deux valves à sens unique dans le pôle de piston plongeur ont des impuretés	Démonter le pôle du piston plongeur, le nettoyer et le draguer.
	4 Entre le clapet anti-retour et le siège de la valve d'entrée de graisse, il y a une impureté.	Démonter le siège de l'entrée de la graisse, nettoyer et draguer.
5 Fuite de graisse lors de l'évacuation de l'air	La bague d'étanchéité de type U a une fuite de graisse	Changer la nouvelle bague d'étanchéité type U
6 La partie rotative du pistolet d'injection de graisse présente des fuites de graisse.	Butyl rubber seal ring has grease leaking	Change new seal parts

INGCO

VUE D'ENSEMBLE

AGL02301





LISTE PIECE DÉTACHÉE

AGL02301 LISTE PIECE DÉTACHÉE

No.	NOM	Qté	No.	NOM	Qté
1	Tube d'air	1	34	Bague d'étanchéité de type O	1
2	Tube d'air Écrou	2	35	Bague d'étanchéité en U	1
3	Joint d'étanchéité de type O	4	36	Couvercle d'étanchéité	1
4	Connecteur coudé	2	37	Goupille fendue	1
5	Couvercle du cylindre	1	38	Goupille élastique	2
6	Bague d'étanchéité de type O	2	39	Écrou de réglage	1
7	Écrou de tourelle M10	1	40	Pôle de connexion	1
8	Piston	1	41	Ressort d'entrée de graisse	2
9	Joint de piston	2	42	Bille d'acier	2
10	Cylindre	1	43	Pôle piston plongeur	1
11	Pôle du piston	1	44	Siège de ressort	1
12	Joint d'étanchéité de type O	1	45	noyau de soupape	1
13	Bague d'étanchéité de type O	1	46	Joint d'étanchéité de type O	1
14	Vis d'étanchéité	1	47	Tube de raccordement	1
15	joint en papier	2	48	Bague d'étanchéité de type O	1
16	Siège du fournisseur de gaz	1	49	Bague d'étanchéité de type O	2
17	Clapboard	1	50	Corps de pompe	1
18	Bloc coulissant du distributeur de gaz	1	51	Bague d'étanchéité en U	1
19	Ressort d'amortissement	1	52	Clapet anti-retour	1
20	Joint de ressort ?	2	53	Joint de clapet anti-	1

				retour	
21	Boulon de pont	2	54	Siège de soupape d'admission de graisse	1
22	Soupape d'inversion	2	55	Bague de débordement	1
23	Manchons de soupape	2	56	Pôle de chargement	1
24	Ressort d'inversion	2	57	Plateau de chargement	1
25	Bague d'étanchéité de type O	2	58	Joint de ressort ?	1
26	Siège de glissement	2	59	Écrou de tourelle M6	1
27	Fournisseur de gaz	1	60	Tuyau d'entrée de graisse	1
28	Joint en cuivre violet	1	61	Connecteur d'entrée d'air	1
29	Connecteur de sortie de graisse	1	62	Joint d'étanchéité type O	1
30	Gaine de tirage	1	63	Soupape du régulateur de pression	1
31	connecteur de piston	1	64	Soupape du régulateur de pression	1
32	Joint d'étanchéité	1	65	connecteur de soupape	1
33	Joint d'étanchéité de type O	1	66	Couvercle de la chambre à gaz	1

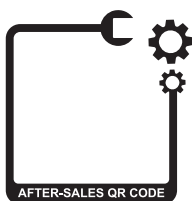


LISTE PIECE DÉTACHÉE

AGL02301 Spare part list

No.	NOM	Qté	No.	NOM	Qté
67	Silencieux en forme de A	1	74	Crochet	3
68	Huile	2	75	Gâchette	3
69	Hand butter	1	76	Écrou en nylon	3
70	Bouchon supérieur	1	77	Boulon de la tourelle	3
71	Boulon de tourelle	3	78	Corps de la louche	1
72	Presses ressort à huile	1	79	Roues	4
73	Disque d'huile de pressage	1			

INGCO



INGCO TOOLS CO., LIMITED
No. 45 Songbei Road, Suzhou
Industrial Park, China.
www.ingco.com
MADE IN CHINA 0521.V01

AGL02301