

ingco

Diamond Drilling Machine

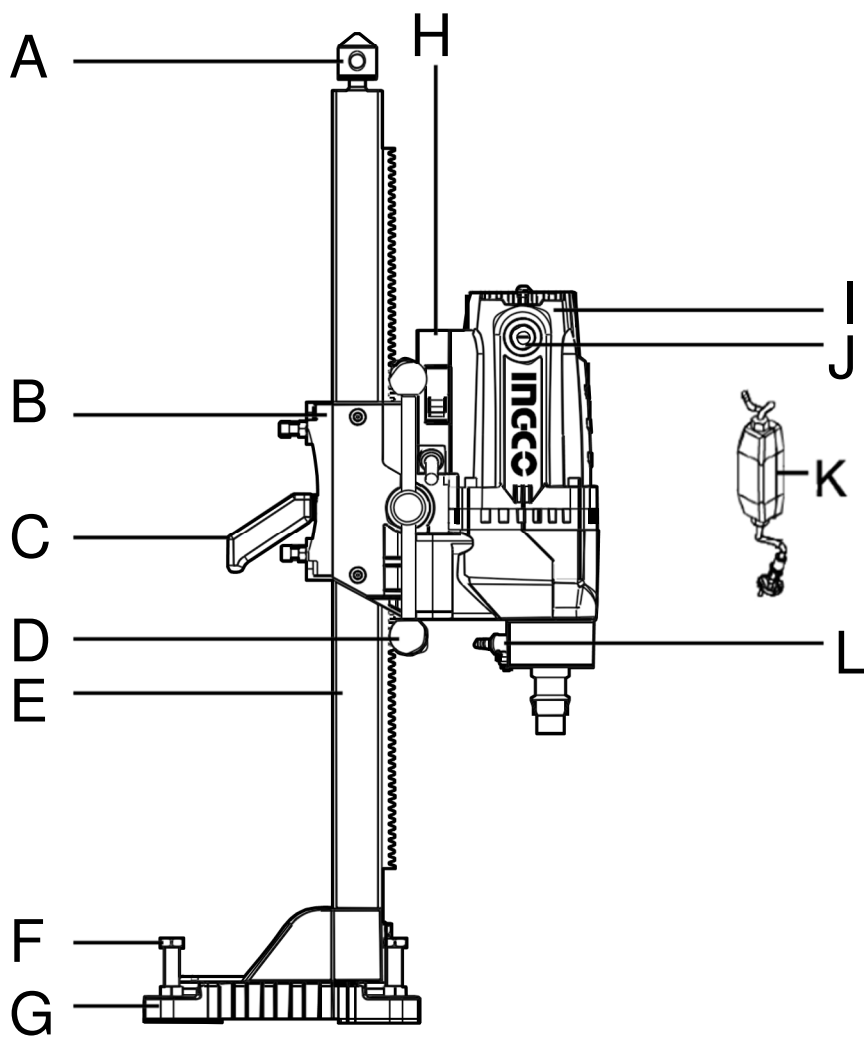
VF Fraiseuse

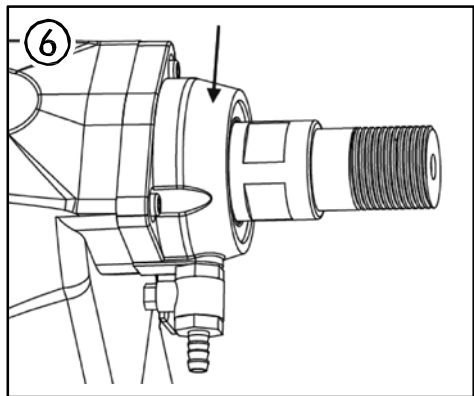
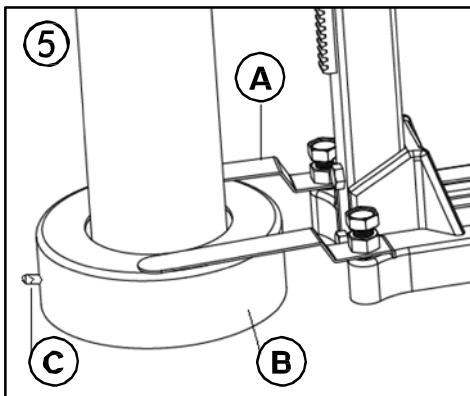
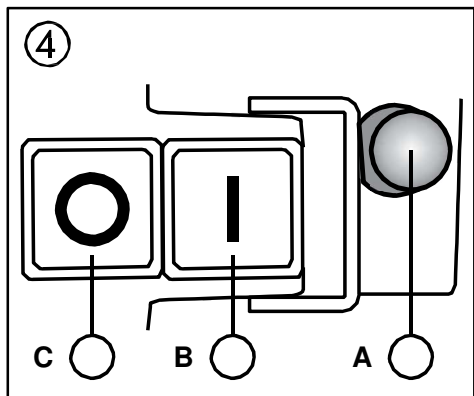
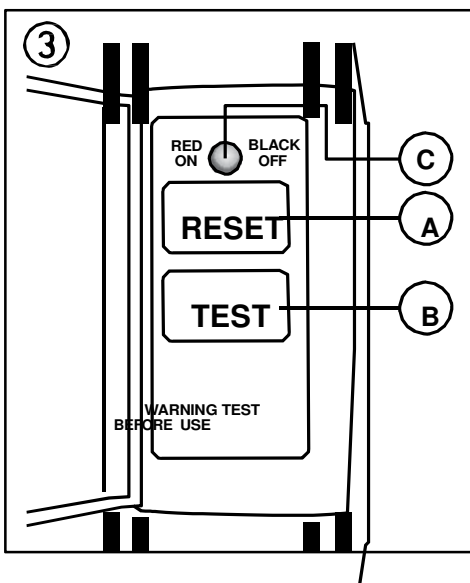
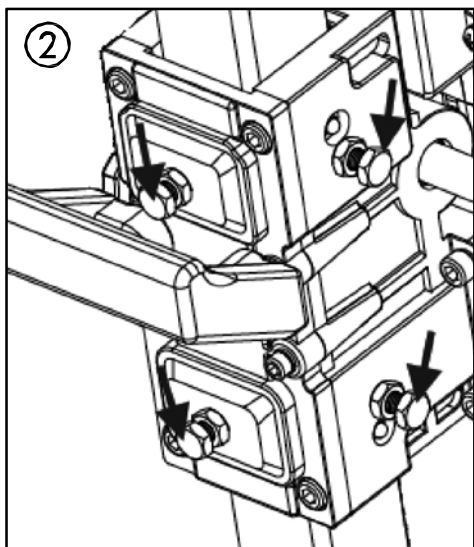


DDM28001



①





MACHINE DE FORAGE DIAMANT



Lisez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et / ou des blessures graves.

Pendant la lecture du mode d'emploi, dépliez la page graphique de la machine et laissez-la ouverte.

INTRODUCTION

- En conjonction avec le diamant de forage humide

des trépan et une alimentation en eau, la machine est destinée au forage humide de matériaux minéraux tels que le béton et le béton armé.

- Le support de forage peut être fixé à un mur ou plancher avec ancrage et broche de serrage rapide.
- Il ne convient pas pour le forage aérien

LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MACHINE DE FORAGE AU DIAMANT

Numéro de l'article	DDM28001
Puissance nominale absorbée	2800W
Tension nominale	230V
Fréquence	50-60Hz
Vitesse à vide	800t/min
Diamètre de forage max	200mm

ÉLÉMENTS D'OUTILS

La numérotation des éléments de l'outil fait référence à l'illustration de la machine sur la page graphique.

A Un dispositif de vis de réglage

B Déplacement du bloc

C Poignée auxiliaire

D Rotation de la poignée

E Colonne

F Vis de nivellement

G Base

H Interrupteur ON/OFF

I Logement automobile

J Couvercle de balai de carbone

K RCD

L Vanne d'arrêt d'eau

*Les accessoires montrés ou décrits ne font pas partie de l'étendue de la livraison standard du produit. Vous trouverez un aperçu complet des accessoires dans notre programme d'accessoires.

NOTES DE SÉCURITÉ

DES AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX SUR LA SÉCURITÉ DES OUTILS ÉLECTRIQUES

 **WARNING** Lisez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et des instructions peuvent entraîner un choc électrique, de feu et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence ultérieure.

Le terme "outil électrique" dans les avertissements fait référence à votre outil électrique fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

LA SÉCURITÉ SUR LE LIEU DE TRAVAIL

- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones sombres sont propices aux accidents.

Ne pas utiliser d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides inflammables, gaz ou poussières.

Les outils électriques créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les fumées. La poussière peut pénétrer dans le système de ventilation et provoquer un colmatage et une surchauffe.

- Tenez les enfants et les passants à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise installée et mise à la terre conformément à tous les codes et ordonnances. Ne jamais retirer la

broche de terre ou modifier la fiche de quelque manière que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateur avec des fiches mises à la terre les outils électriques (mis à la terre). Les prises non modifiées et les prises correspondantes réduiront le risque de choc électrique.

- Évitez tout contact du corps avec des prises de courant mises à la terre ou les surfaces mises à la terre, telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Il y a un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre ou à la masse.

- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. L'eau qui pénètre dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

- N'abusez pas du cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Tenir le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

- Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge électrique adaptée à l'utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.

- Si vous utilisez un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un dispositif à courant résiduel (DCR). L'utilisation d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

LA SÉCURITÉ PERSONNELLE

Restez vigilant, observez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique.

N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.

- Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Les équipements de protection tels qu'un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection ou une protection auditive utilisés dans des conditions appropriées réduiront les blessures corporelles.

- Empêchez tout démarrage involontaire. Veillez à ce que l'interrupteur soit en position off avant le branchement à une source d'énergie et/ou à une batterie, en prenant ou en transportant l'outil.

Transporter des outils électriques avec votre doigt sur l'interrupteur ou l'activation d'outils électriques dont l'interrupteur est allumé invite aux accidents.

- Retirez toute clé de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche. Une clé laissée attachée à une partie rotative de l'outil électrique peut entraîner des dommages corporels.

- Ne pas trop s'approcher. Gardez toujours une bonne distance et un bon équilibre. Cela permet de mieux contrôler l'outil électrique dans des situations imprévues.

- Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement des installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont raccordés et utilisés correctement. L'utilisation de la collecte des poussières peut réduire les risques liés à la poussière.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ne pas forcer l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié à votre

application. L'outil électrique approprié vous permettra d'effectuer votre travail de manière plus efficace et plus sûre pour la fonction pour laquelle il a été conçu.

- N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne l'allume pas et off. Tout outil électrique qui ne peut être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoire ou de ranger l'outil électrique. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

- Rangez les outils électriques inactifs hors de la portée des enfants et ne permettez pas aux personnes qui ne sont pas familières avec l'outil électrique ou ces instructions pour faire fonctionner l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.

- Entretien des outils électriques. Vérifiez le mauvais alignement ou le grippage des pièces mobiles, les bris de pièces et toute autre condition qui peut affecter le fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

Veillez à ce que les outils de coupe soient bien aiguisés et propres. Des outils de coupe bien entretenus et à la coupe nette. Les bords sont moins susceptibles de se lier et sont plus faciles à contrôler.

- Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les mèches d'outils, etc. conformément aux présentes instructions, en tenant compte des conditions de travail et le travail à effectuer. Utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de ces cas prévus pourrait entraîner une situation dangereuse.

SERVICE

Faites réparer votre outil électrique par un réparateur qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela permettra de garantir la sécurité de l'outil électrique.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR LES FORAGES AU DIAMANT

- Utilisez des détecteurs adaptés pour déterminer si des lignes électriques sont cachées dans la zone de travail ou appelez l'entreprise locale de services publics pour obtenir de l'aide. Les contacts avec les lignes électriques peuvent conduire à des incendies et des chocs électriques. L'endommagement d'une conduite de gaz peut entraîner une explosion. La pénétration d'une conduite d'eau provoque des dommages matériels ou peut provoquer un choc électrique. Ne faites jamais fonctionner l'appareil sans le dispositif à courant résiduel (DCR) fourni.

- Éloignez le câble de connexion de la zone de travail. Des câbles endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

- Avant de commencer à travailler, vérifiez le bon fonctionnement du dispositif à courant résiduel (DCR). Faites réparer ou remplacer un appareil à courant résiduel (DCR) endommagé par un agent du service après-vente Skil.

- Veillez à ce que ni les personnes se trouvant dans la zone de travail ni l'outil électrique lui-même n'entrent en contact avec l'eau qui en sort.

- Veillez à ce que les conduites d'eau les tuyaux, les éléments de raccordement et l'anneau collecteur d'eau (accessoire) sont en bon état. Remplacez les pièces endommagées ou usées avant la prochaine utilisation. L'eau qui s'écoule des composants des outils électriques augmente le risque de chocs électriques.

- Rangez l'appareil de manière sûre lorsqu'il n'est pas utilisé. Le lieu de stockage doit être sec et verrouillable. Cela permet d'éviter que la machine ne soit endommagée pendant le stockage et qu'elle ne soit utilisée par des personnes non formées.

- Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de la graisse. Les poignées grasses et huileuses sont glissantes, ce qui entraîne une perte de contrôle.

- Évitez toute posture anormale. Prévoyez une position sûre et gardez votre équilibre à tout le temps. Ainsi, vous pouvez mieux contrôler l'outil électrique dans des situations inattendues.

- N'utilisez jamais la machine avec un câble endommagé. Ne touchez pas le câble endommagé et tirez sur la fiche secteur lorsque le câble est endommagé pendant le travail. Les câbles endommagés augmentent le risque de choc électrique.

- Vérifiez régulièrement le câble et ne faites réparer un câble endommagé que par l'intermédiaire d'un agent du service clientèle agréé pour les outils électriques Skil. Remplacez les câbles de rallonge endommagés. Cela permettra de garantir la sécurité de l'outil électrique.

- Portez des chaussures antidérapantes. Cela permet d'éviter les blessures qui peuvent survenir en glissant sur des surfaces.

- N'utilisez pas de mèches émoussées ou endommagées. Cela pourrait surcharger le moteur.

- Protégez le moteur. Ne laissez jamais de l'eau ou d'autres contaminants pénétrer dans le moteur.

- N'essayez jamais d'utiliser la machine avec un courant incorrect ou une tension anormalement basse. Vérifiez la plaque signalétique de la machine pour vous assurer que la tension et le Hz corrects sont utilisés.

- Ne quittez jamais la machine avant qu'elle ne soit complètement arrêtée. Les outils de coupe qui fonctionnent encore peuvent causer des blessures.

- Changez off l'outil électrique immédiatement lorsque l'outil se bloque. Soyez prêt à faire face à un couple de réaction élevé qui peut provoquer un rebond. L'outil se bloque quand :

- l'outil électrique est soumis à une surcharge ou
- il se coince dans la pièce de travail

- Retirez la fiche de la prise de courant avant d'effectuer des réglages sur l'appareil ou le remplacement de pièces accessoires. Le démarrage involontaire est la cause de certains accidents.

- Branchez la machine sur un réseau électrique avec une mise à la terre appropriée. La prise de courant et le câble de rallonge doivent être équipés d'un conducteur de protection opérationnel.
- Faites réparer votre machine uniquement par un réparateur qualifié en utilisant des pièces d'origine les pièces de rechange. Cela permettra de garantir la sécurité de l'appareil.
- Les avertissements de sécurité et le fonctionnement les instructions relatives à la machine et aux accessoires utilisés doivent être strictement respectées !

ASSEMBLÉE

VIS DE RÉGLAGE DE LA CALE^②

- Assurez-vous que le berceau et le moteur soient rigides contre la colonne pour éviter que le moteur ou le mors ne vacille pendant le fonctionnement. Avant l'opération, essayez d'agiter le berceau avec votre main. Si le berceau est bien fixé, il devrait se déplacer lentement. Si elle se déplace facilement, serrez les 4 vis de la cale.

DISPOSITIF À COURANT RÉSIDUEL (DCR)^③

A RESET

B TEST

C TEMOIN LUMINEUX

- 1) Brancher la prise d'alimentation électrique
- 2) Appuyez sur la touche "RESET"
- 3) Le voyant est allumé
- 4) Appuyez sur "TEST", si la lumière est éteinte, le RCD est fonctionnel ; si la lumière est allumée, le RCD perd sa fonction, veuillez envoyer l'outil au centre de service Skil le plus proche pour remplacer le RCD.

INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT^④

A Indicateur de surcharge

B ON

C OFF

OPERATION



Lorsque vous utilisez les outils, portez des gants, des lunettes de protection et des bouchons d'oreille.

INSTALLER UNE MÈCHE DE FORAGE

- Pour installer un embout, il faut graisser les filets de la broche et de l'embout afin d'éviter la corrosion et de prévenir le grippage de l'embout sur la broche filetée.
- Enfilez bien la mèche sur la tige filetée.
- Laissez l'outil tourner pendant quelques minutes afin que la mèche de forage soit fixée fermement.

EAU

L'eau fournit les deux principaux bénéfices pendant le carottage :

- L'eau agit comme un liquide de refroidissement, éliminant la chaleur causée par le frottement de l'action de carottage. Cela permet de préserver l'intégrité des diamants, de la matrice de liaison, de la soudure des segments et tube de carottage. Sans liquide de refroidissement, l'accumulation de chaleur pendant le carottage peut entraîner la défaillance de tous ces composants.
- L'eau évacuée perd les particules abrasives créées lors du carottage.. Ces particules consistent en d'agrégats, de sable, de particules de diamant et de divers métaux provenant de l'acier et des la matrice de mèche de base. Le trou doit être exempt des débris pour permettre à la carotte de fonctionner. Si les particules libres ne sont pas correctement évacués par le trou, une traînée

inutile se produira le long du côté du canon de la carotte. Cela peut contribuer au vitrage des mèches par manque de puissance ainsi que les dommages au moteur par l'augmentation de l'ampérage due à la résistance des mèches. En outre, les particules libres ont tendance à user le tube de la mèche, ce qui peut éventuellement entraîner la perte de segments.

- Surveiller le débit de l'eau. Le volume d'eau doit être ajusté jusqu'à ce que le retour de l'eau soit de couleur solide et boueuse. Une eau claire ou des stries claires indiquent un volume d'eau trop important. L'excès d'eau est l'une des principales causes de vitrage et de défaillance des mèches. D'autres facteurs contribuent au vitrage, mais l'ajustement de l'eau est l'une des plus facilement contrôlables par l'opérateur. Un excès d'eau empêche un contact segment/matériel. Lorsque les segments de la mèche n'entrent pas correctement en contact avec la surface de travail, l'"érosion contrôlée" souhaitée qui maintient la netteté de la mèche ne se produit pas et la mèche commence à glacer. Cela se produit surtout avec les mèches de petit diamètre. Le volume d'eau adéquat varie en fonction du diamètre de la mèche. N'utilisez qu'une quantité d'eau suffisante pour le carottage des découpages du plan de travail évacué.

FOURNIR UN DÉBIT D'EAU SUFFISANT

- Un approvisionnement suffisant en eau doit débiter librement et constamment pendant toute la durée de la coupe. L'arbre de sortie a un trou pour permettre à l'eau de descendre à l'intérieur et remonter à l'extérieur de la mèche. Cela permet de refroidir le foret et les coupes évacuées du trou.

ÉQUIPEMENT

- Assurez-vous que l'outil soit en bon état de fonctionnement. La colonne (E), la connexion du moteur et la base (G) doivent toutes être connectées fermement et ne doivent pas vibrer pendant le carottage.

- Veillez toujours à ce que la base de l'outil soit fermement montée avec une ancre, tout mouvement ou vibration raccourcira la durée de vie de la partie centrale.

CAROTTE DE DIAMANT

- Pour le 1er, 2ème ou 3ème trou, utiliser une légère pression d'alimentation, de

sorte que le nouveau diamant s'introduise progressivement.

- Abaisser très lentement le mors sur l'œuvre surface. Utilisez une légère pression d'alimentation jusqu'à ce que la couronne de la mèche ait pénétré ou "assis" dans le matériau.
- Si la couronne rencontre de l'acier encastré, ralentissez la pression d'alimentation et laissez la couronne à son propre rythme. Ne forcez pas le morceau. En général, l'eau autour de la mèche se dissipe lorsqu'on rencontre de l'acier encastré. Ne permettez aucune vibrations, quelles qu'elles soient, car cela pourrait entraîner une rupture ou un arrachement important des diamants.
- Gardez les mèches bien affûtées.

MÉTHODE DE FIXATION DES ÉQUIPEMENTS À LA SURFACE DE TRAVAIL



- Pour réduire le risque de blessure, fixez toujours l'outil à la surface de travail afin de prévenir les blessures et de protéger l'outil. Un outil non fixé pourrait tourner pendant le carottage et éventuellement causer des blessures.
- Cette foreuse à diamant ne doit pas être utilisée pour le forage en hauteur.
- N'utilisez pas d'ancrage à expansion et de tige filetée de moins de 15 mm lorsque vous percez un trou dans un mur vertical.

NOTE : Certains matériaux de construction contiennent des renforts en acier. Les forets à diamant peuvent couper l'acier encastré, mais ne sont pas recommandés pour carotter des plaques d'acier massif.

- 1) Dans un ancrage de type expansion dans un plan de travail fermement.
- 2) Insérez une tige filetée dans un ancrage à expansion.
- 3) Montez l'outil et faites passer la tige filetée dans la fente située dans la base de l'outil.
- 4) Insérer une rondelle et un écrou, serrer l'écrou fermement.
- 5) Mettre l'outil à niveau avec les quatre vis de mise à niveau (F).
- 6) Assurez-vous que l'outil est fixé sur la surface de travail fermement.

OUTIL DE DÉMARRAGE

- 1) Brancher
- 2) Appuyez sur la touche "RESET", la lumière du RCD s'allume
- 3) Allumer l'appareil

PROCÉDURE DE FONCTIONNEMENT^{③ ④}

- 1) Sélectionner et installer une mèche en fonction de la demande.
- 2) Fixer l'outil sur la surface de travail en utilisant la méthode décrite dans "Méthodes de fixation de l'équipement sur la surface de travail".
- 3) Raccordez le tuyau d'eau à la vanne de fermeture de l'eau (off) et à l'alimentation en eau. Assurez-vous que le joint est étanche. Utilisez un tuyau d'arrosage standard si vous avez besoin d'une longueur supplémentaire, mettez en place un système de collecte de l'eau.
- 4) Allumez l'outil ; mettez l'eau en marche de façon à ce qu'elle passe librement par la vanne de fermeture d'eau(L). Ajustez un débit d'eau approprié.
- 5) Tout en tenant la poignée auxiliaire (C), desserrez légèrement la vis du bouton de l'étoile et tournez lentement la poignée tournante (D) pour abaisser l'embout dans la pièce, en appliquant une pression régulière et constante. Pour aider à réduire le vagabondage de la mèche, toujours utiliser une charge légère pour commencer le trou et attendre que la pointe de la mèche pénètre complètement dans la surface de travail avant d'augmenter la charge.
- 6 Utilisez la pression de suffisient pour vous assurer que la mèche coupe constamment. Faites attention à l'indicateur de surcharge (se référer à la position de l'interrupteur ON/FF), si l'indicateur s'allume, cela signifie que le La charge est lourde, veuillez la réduire. NOTE : Si l'outil se déplace pendant le carottage, arrêtez le moteur, repositionnez l'outil et reprenez le carottage.
- 7) Surveillez le debit de l'eau. En général, l'eau devrait débiter à un débit d'environ un à deux gallons par minute. Si le debit de l'eau est trop lourd, les trois trous dans le boîtier du pivot d'eau fuient. Si cela se produit, réduisez la quantité d'eau. Le debit de l'eau est adéquat lorsque l'eau et les boutures sont évacués dans un motif circulaire d'environ 1/2" autour de la mèche. Gardez la zone de travail au sec.
- 8) Lorsque la coupe est terminée, maintenez le moteur de la perceuse en

marche et tournez la poignée de rotation (D) pour enlever le mors. La mèche peut rester coincée dans le trou si vous éteignez le moteur avant de l'avoir complètement retirée. Une fois que la mèche est retiré de la surface de travail, éteignez le moteur. Serrez la vis du bouton étoile.

TECHNIQUE DE L'OPÉRATEUR

- Percez avec une pression d'alimentation cohérente, ferme. Ne soumettez pas les mèches à des chocs soudains. Une vitesse d'alimentation inégale fait craquer les diamants. Une faible pression d'alimentation polit les diamants, ralentit la pénétration et contribue au glaçage des forets.
- Une pression d'avance élevée peut surcharger le moteur du foret ou peut faire sortir prématurément les diamants, en particulier lors du carottage d'acier encastré.
- Faites fonctionner le foret, mais n'essayez pas de le coincer à travers le matériau.
- Si des vibrations se produisent :
 - Arrêtez le forage.
 - Eteignez le moteur.
 - Vérifiez si les boulons, les écrous et les vis de cale sont desserrés. Serrez si nécessaire.
 - Vérifiez si la mèche est usée. Remplacez-les si nécessaire.
- Si les vibrations continuent à se produire, retirez le noyau et les matériaux détachés.
- Si les vibrations continuent de se produire après avoir pris ces mesures, retournez l'outil au centre de service Skil le plus proche.

BROSSES EN CARBONE

- Les brosses en carbone sont une pièce d'usure normale et doivent être remplacées lorsque l'outil ne pouvait pas fonctionner ou qu'il y avait trop

d'étincelles.

- Les brosses en carbone qui sont usées (brûlées, cassées ou plus courtes que la longueur limitée) doivent être remplacées par des neuves.

⚠ WARNING Remplacez toujours les brosses par paire et utilisez les brosses du fabricant d'origine.

POUR REMPLACER

- 1) Desserrer le couvercle des brosses en carbone (J)
- 2) Retirez les brosses usées du support et enlevez les éventuels dépôts de poussière avec de l'air comprimé.
- 3) Placez les nouvelles brosses en carbone dans l'ordre inverse.
- 4) Les brosses doivent tomber facilement dans les supports.
- 5) Après avoir placé les nouvelles brosses en carbone, laissez l'outil fonctionner pendant quelques minutes afin que les brosses soient mieux placés.

ACCESSOIRES

N'utilisez que les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut entraîner des risques.

ENTRETIEN ET SERVICE

L'ENTRETIEN ET LE NETTOYAGE

- Avant toute intervention sur l'appareil lui-même, débranchez la fiche secteur.
- Pour travailler en toute sécurité et obtenir de bons résultats, gardez toujours la machine et les fentes d'aération propres.

- Gardez toujours la crémaillère et les surfaces de guidage de la colonne de forage propres.

- Nettoyez la broche de perçage après le travail. Vaporisez de temps en temps un agent anticorrosion sur la broche de perçage et le foret.

- Dans des conditions de travail extrêmes, de la poussière conductrice peut s'accumuler à l'intérieur de la machine lors du travail du métal.

- **Important** : Si la machine devait tomber en panne malgré le soin apporté aux procédures de fabrication et de test, ou si le remplacement du cordon d'alimentation était nécessaire, la réparation devrait être effectuée par Skil ou par un centre de service après-vente agréé pour les outils électriques Skil afin d'éviter tout risque pour la sécurité.

- Dans toute correspondance et commande de pièces détachées, veuillez toujours indiquer le numéro d'article à 10 chiffres figurant sur la plaque signalétique de la machine.

SERVICE APRÈS-VENTE ET ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

- Notre service après-vente répond à vos questions concernant l'entretien et la réparation de votre produit ainsi que les pièces de rechange. Vous trouverez également des vues éclatées et des informations sur les pièces de rechange à l'adresse suivante : www.totalbusiness.com

- Nos conseillers clientèle répondent à vos questions concernant le meilleur achat, l'application et l'ajustement des produits et accessoires.



La machine, les accessoires et les emballages doivent être triés pour un recyclage respectueux de l'environnement. Ne pas jeter les outils électriques dans les ordures ménagères

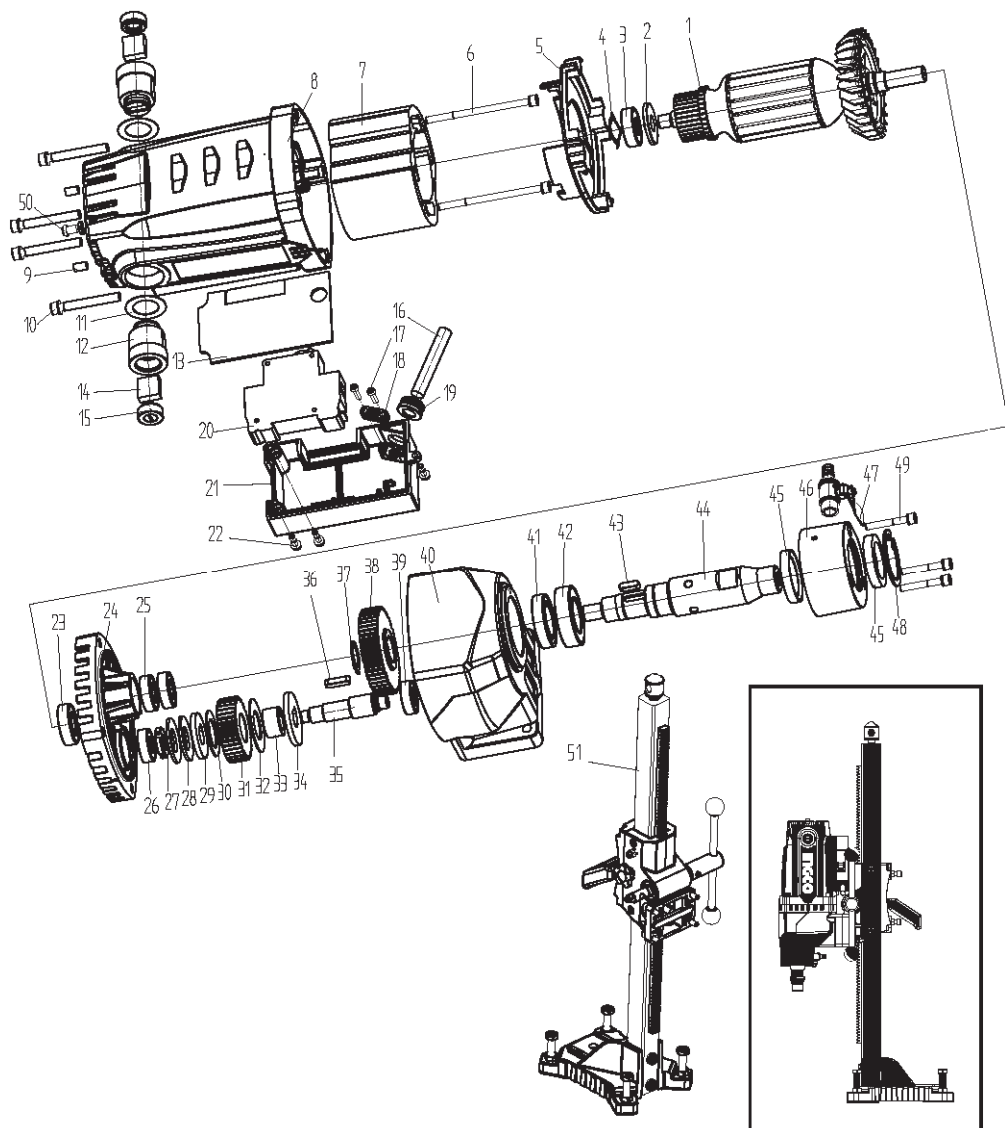
Si vous jetez votre machine, ne jetez pas les accessoires à la poubelle. Veuillez les donner à un technicienIl fournira une meilleure destination selon la politique de préservation de l'environnement, en recyclant les pièces selon les lois locales.

Sous réserve de modifications sans préavis.

iBGCC

EXPLODED VIEW

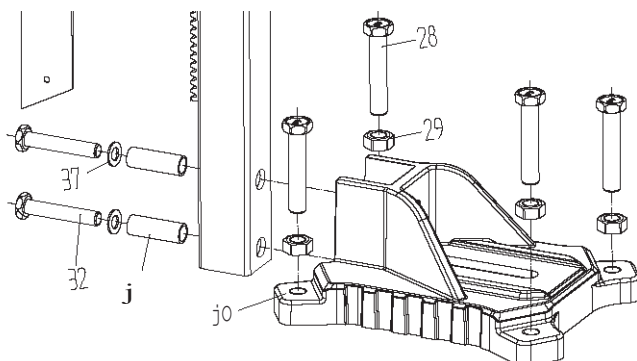
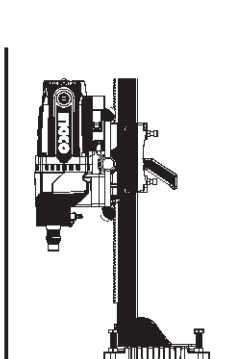
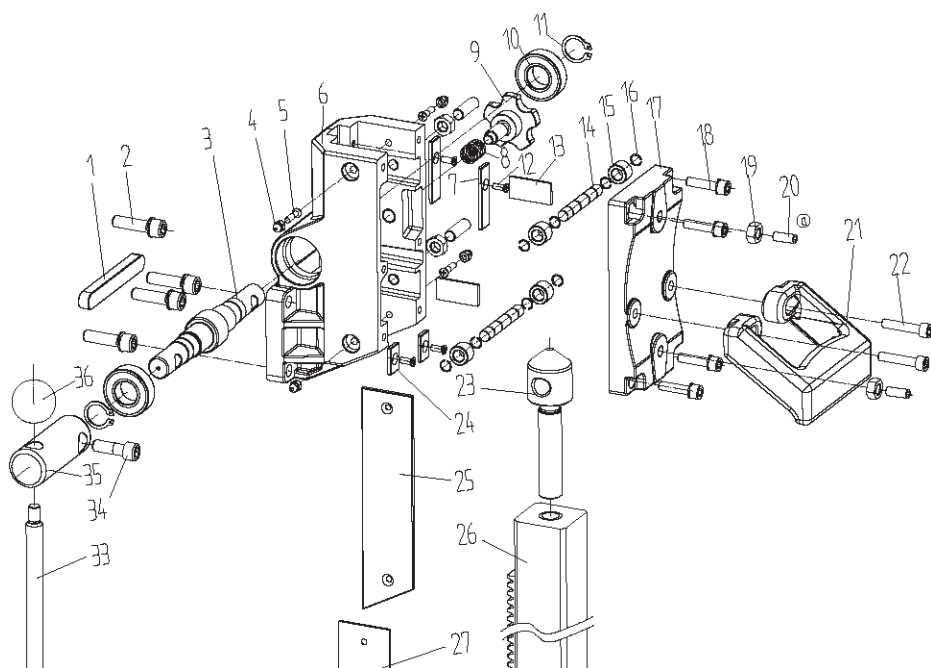
DDM28001



iBGCC

VUE ECLATEE

DDM28001



SPARE PART LIST

DDM28001

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
1	Rotor	1	27	Nut 12	1
2	Insulating plate	1	28	Butterfly gasket	2
3	Bearing 6200RS	1	29	Pressing plate	1
4	Gasket	1	30	Friction plate	1
5	Fan guard	1	31	Big gear	1
6	Screw M5X80	2	32	Friction plate	1
7	Stator	1	33	Bearing sleeve	1
8	Housing	1	34	Pressing plate	1
9	Screw M6X10	2	35	Gear shaft	1
10	Screw M6X50	4	36	Flat key	1
11	Insulation gasket	2	37	Ring 20	1
12	Brush Holder	2	38	Big gear	1
13	Brush box cover	1	39	Bearing 6000RS	1
14	Carbon brush	2	40	Gear Box	1
15	Brush cap	2	41	Bearing 6905ZZ	1
16	Cable	1	42	Bearing 6005RS	1
17	Screw ST4X14	2	43	Flat key	1
18	Cable clamp	1	44	Spindle	1
19	cable sleeve	1	45	Oil seal	2
20	Circuit breaker	1	46	Sealing ring	1
21	Switch box	1	47	Inlet valve	1
22	Screw M4-14	3	48	Ring	1
23	Bearing 6002RS	1	49	Screw M5X35	3
24	Middle cover	1	50	Screw M6X8	1
25	Bearing 6001RS	2	51	Support	1
26	Bearing 629RS	1			

SPARE PART LIST

DDM28001

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
51-1	Flat key 8X12X90	1	51-20	Screw M8X20	4
51-2	Bolt M8X30	4	51-21	Handle	1
51-3	Axis	1	51-22	Screw M6X30	2
51-4	Locknut M4	4	51-23	Bolt	1
51-5	Screw M4-18	4	51-24	Plate	2
51-6	Sliding body	1	51-25	Plate	1
51-7	Plate	2	51-26	Support column	1
51-8	Lock knob spring	1	51-27	Plate	1
51-9	Lock knob	1	51-28	Bolt M12X60	4
51-10	Bearing 6003RS	2	51-29	Hex nut	4
51-11	Retainer ring	2	51-30	Base	1
51-12	Screw M4-10	4	51-31	Spacing sleeve	2
51-13	Clamp sheet	2	51-32	Bolt M10X55	2
51-14	Lock shaft	2	51-33	Rocker arm	1
51-15	Small collar	4	51-34	Bolt M8X25	1
51-16	Retainer Ring	8	51-35	Rocker-arm link	1
51-17	Sliding cover	1	51-36	Rocker arm ball	2
51-18	Screw M6X25	4	51-37	Flat washer	2
51-19	Hex nut	4			

incco

