

Artillery Sidewinder X2

Artillery 3D Printer

Installation Manual

TABLE DES MATIÈRES

Table des matières	82
Alerte de sécurité	83
Légale	84
Lettre de Artillery	86
Liste de contrôle des accessoires	87
Assemblage de l'imprimante	88
Étalonnage	92
Préparation du logiciel de tranchage	93
Caractéristiques	100
Contact	101

ALERTE DE SÉCURITÉ

LISEZ COMPLÈTEMENT CE MANUEL AVANT D'ASSEMBLER ET DE MISE SOUS TENSION VOTRE IMPRIMANTE!

DANGERS ET AVERTISSEMENTS

L'imprimante 3D Artillery Sidewinder X2 possède des pièces motorisées et chauffées. Lorsque l'imprimante est en fonctionnement, soyez toujours conscient des dangers possibles.

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

N'ouvrez jamais la baie électronique de l'imprimante lorsque l'imprimante est sous tension. Avant de retirer le panneau d'accès, mettez toujours l'imprimante hors tension et débranchez le cordon d'alimentation secteur.

FR

RISQUE DE BRÛLURE

Ne touchez jamais la buse de l'extrudeuse, le bloc chauffant ou le lit chauffant sans d'abord éteindre le hotend et le lit chauffant et les laisser refroidir complètement. Le hotend et le lit chauffant peuvent prendre jusqu'à vingt minutes pour se refroidir complètement. De plus, ne touchez jamais aux filaments récemment extrudés. Le filament peut coller à votre peau et provoquer des brûlures.

RISQUE D'INCENDIE

Ne laissez jamais de matériaux ou de liquides inflammables sur ou à proximité de l'imprimante lorsqu'elle est sous tension ou en fonctionnement. L'acétone liquide et les vapeurs sont extrêmement inflammables.

RISQUE DE PINCEMENT

Lorsque l'imprimante fonctionne, veillez à ne jamais mettre vos doigts dans les pièces mobiles, y compris les courroies, poulies, engrenages, roues ou vis-mères.

CHARGE STATIQUE

Assurez-vous de vous mettre à la terre avant de toucher l'imprimante, en particulier l'électronique. Les charges électrostatiques peuvent endommager les composants électroniques. Pour vous mettre à la terre, touchez une source mise à la terre.

AVERTISSEMENT D'ÂGE

Pour les utilisateurs de moins de 18 ans, la surveillance d'un adulte est recommandée. Méfiez-vous des risques d'étouffement autour des enfants.

LÉGALE

GARANTIE DU PRODUIT

L'imprimante 3D Artillery Sidewinder X2 est couverte par une garantie limitée. Pour les termes et conditions, voir <https://desk.zoho.com/portal/evnovo/en/kb/articles/evnovo-limited-warranty>

DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Toutes les informations contenues dans ce manuel d'utilisation («Manuel») sont susceptibles d'être modifiées à tout moment sans préavis et sont fournies à des fins de commodité uniquement. Shenzhen Yuntuchuangzhi Technology Co., Ltd. et nos affiliés et fournisseurs respectifs («Artillery») se réservent le droit de modifier ou de réviser ce manuel à sa seule discrétion et à tout moment et ne prend aucun engagement de fournir de tels changements, mises à jour, améliorations, ou d'autres ajouts à ce manuel en temps opportun ou pas du tout. Vous acceptez d'être lié par toute modification et / ou révision. Contactez l'équipe de soutien de l'Artillery pour obtenir des informations à jour.

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

La conception de ce manuel et tous les textes, graphiques, informations, contenus et autres éléments sont protégés par le droit d'auteur et d'autres lois. Le contenu est protégé par copyright 2021 Artillery. Tous les droits sont réservés. Certaines marques, noms commerciaux et logos (les «Marques») utilisés dans ce manuel sont des marques déposées et non déposées, des noms commerciaux d'Artillery et de ses filiales. Rien de ce qui est contenu dans ce manuel n'accorde ou ne doit être interprété comme accordant, par implication, préclusion ou autrement, une licence ou un droit d'utilisation sans l'autorisation écrite de Artillery. Toute utilisation non autorisée de toute information, matériel ou marque peut enfreindre les lois sur les droits d'auteur, les lois sur les marques, les lois sur la confidentialité et la publicité, et / ou d'autres lois et réglementations.

AVERTISSEMENT

L'Artillery ne garantit pas l'exactitude ou l'exhaustivité des informations, produits ou services fournis par ou via ce manuel et n'assume aucune responsabilité pour toute inexactitude typographique, technique ou autre dans ce manuel, qui est fourni «tel quel» et sans aucune ou des garanties implicites de toute nature, y compris des garanties de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou de non-violation de la propriété intellectuelle. Dans le cadre de votre utilisation de ce manuel, l'Artillery ne sera pas responsable envers vous de quelque dommage que ce soit, qu'il s'agisse de dommages directs, économiques, commerciaux, spéciaux, consécutifs, accidentels, exemplaires ou indirects, même si l'Artillery a été informée de la possibilité. de tels dommages, y compris, sans s'y limiter, la perte de revenus ou de revenus commerciaux, la perte de données ou la perte de profits. Artillery n'assume aucune responsabilité et ne sera pas tenue responsable des dommages ou des virus ou logiciels malveillants susceptibles d'infecter votre ordinateur, votre équipement de télécommunication ou toute autre propriété causés par ou résultant de votre téléchargement de toute information ou matériel lié à ce manuel. Les exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas dans la mesure interdite par la loi, veuillez vous référer à vos lois locales pour de telles interdictions.

FR

LETTRE DE ARTILLERY

Cher client,

Merci d'avoir choisi l'imprimante 3D Artillery Sidewinder X2.

Ce guide vous guidera à travers l'assemblage et la première exécution de l'imprimante. Si vous rencontrez des problèmes lors de l'assemblage, veuillez contacter notre service client ou visitez notre groupe Facebook officiel à l'adresse:

<https://www.facebook.com/groups/artilleryswx2/>

Pour une politique de garantie détaillée, veuillez visiter

<https://desk.zoho.com/portal/evnovo/kb/articles/evnovo-limited-warranty>

Pour obtenir de l'aide, veuillez envoyer un e-mail à support@artillery3d.com

ou visitez notre page de billetterie à

<https://desk.zoho.com/portal/evnovo/newticket>

Ou vous pouvez visiter notre groupe Facebook à

<https://www.facebook.com/artillery3d>

Cordialement,

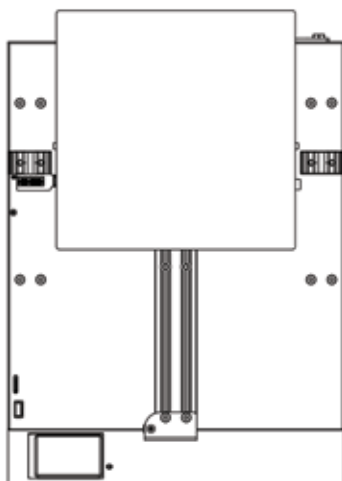
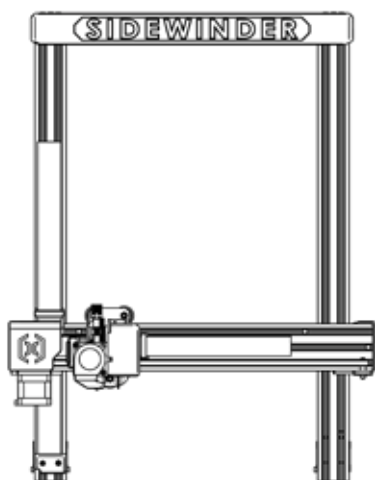
Artillery

Shenzhen Yuntu Chuangzhi Technology Co., Ltd.

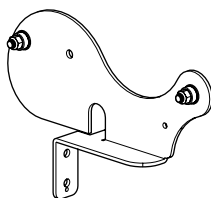
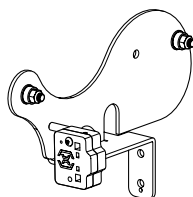
Dernière date de mise à jour: 28 juillet 2021

Ce manuel est mis à jour à la date d'impression, veuillez vous référer à la version électronique en cas de doute.

LISTE DE VÉRIFICATION DES ACCESSOIRES



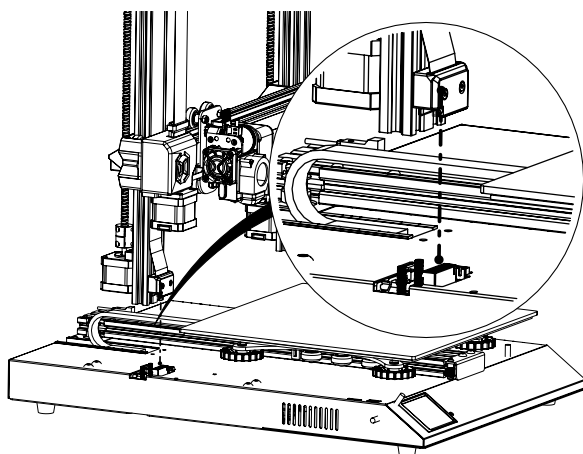
FR



ASSEMBLAGE DE L'IMPRIMANTE

ÉTAPE 1

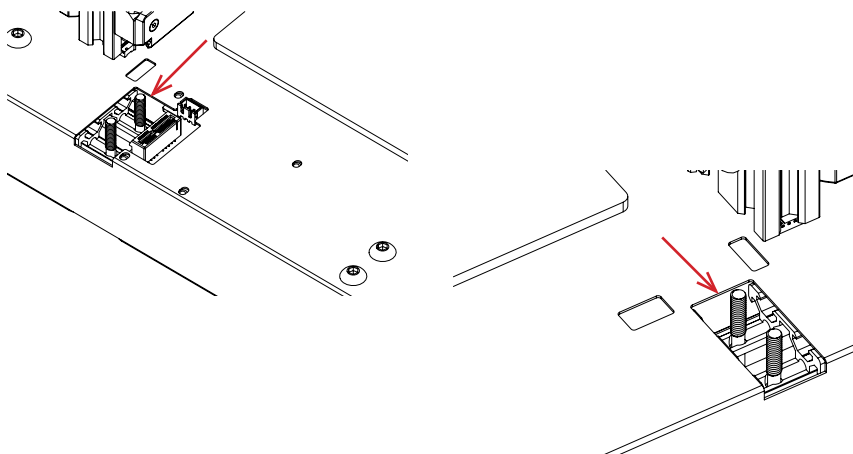
Alignez le portique XZ sur la base, assurez-vous que le connecteur est parfaitement aligné avec le connecteur femelle de la base.



ÉTAPE 2

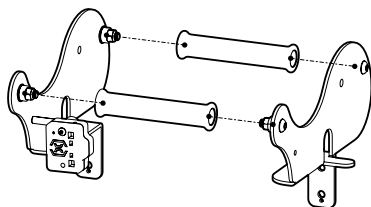
Les vis M5 servant à fixer le portique XZ à la base sont pré-insérées dans le profilé, utilisez la clé Allen fournie pour serrer les vis.

Poussez les extrusions d'aluminium contre l'intérieur de la fente lors du serrage des vis.

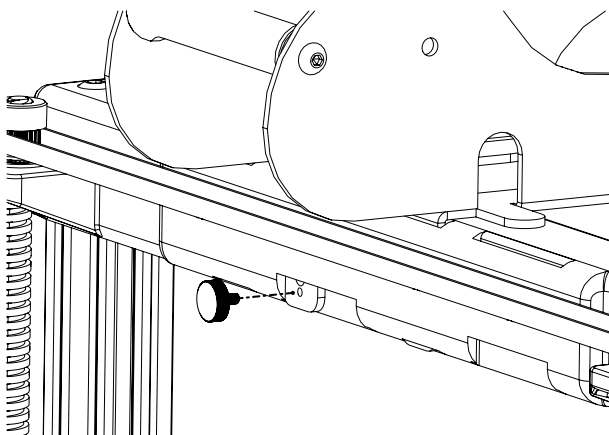
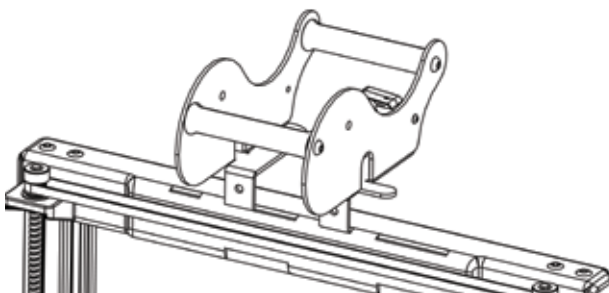


ÉTAPE 3

Assemblez le support de bobine comme indiqué sur l'image, puis faites-le glisser dans les fentes sur le dessus du faisceau supérieur. Utilisez ensuite le bouton fourni pour le fixer en place.

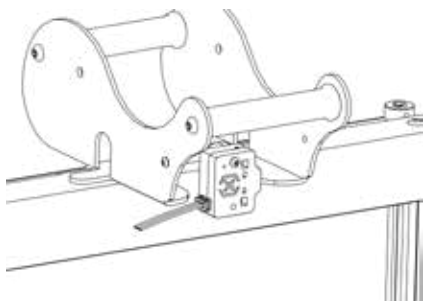
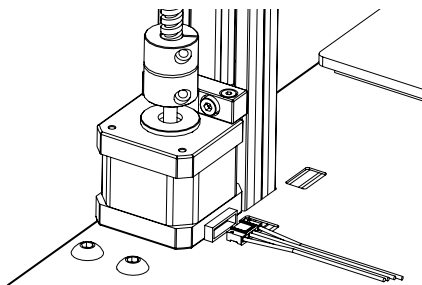
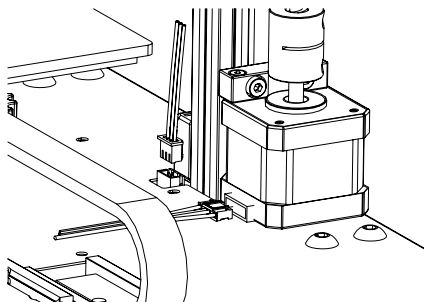


FR



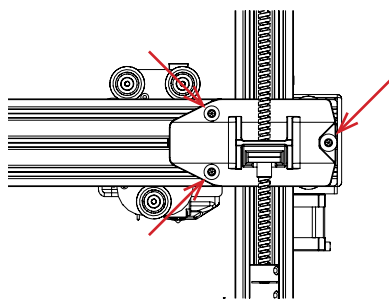
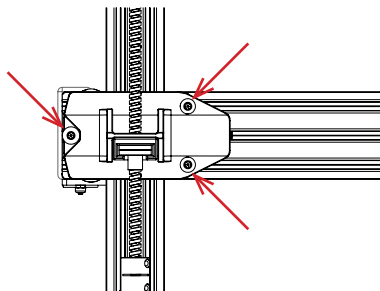
ÉTAPE 4

Connectez les moteurs pas à pas Z et le capteur de voile de filament.



ÉTAPE 5

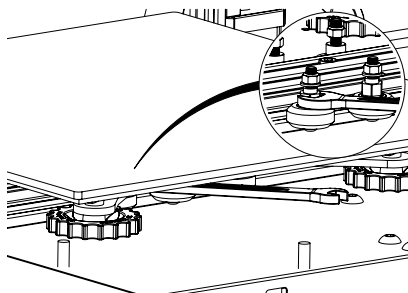
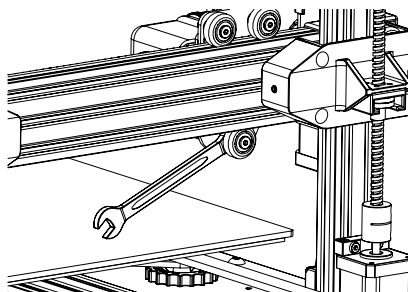
Desserrez les 6 vis qui maintiennent les chariots des deux côtés, puis serrez-les **UNIQUEMENT** lorsque les roues des chariots Z ne reposent pas correctement sur les extrusions d'aluminium.



FR

ÉTAPE 6

Ajustez le chariot du lit et le chariot du hotend en tournant les écrous excentriques avec la clé fournie.



ÉTALONNAGE

Le Sidewinder X2 est livré avec un capteur de nivellement automatique du lit, il effectuera un auto-test lorsque vous allumerez l'imprimante, si ce n'est pas le cas, veuillez ne pas continuer et vérifier les câbles pour vous assurer qu'ils sont correctement installés.

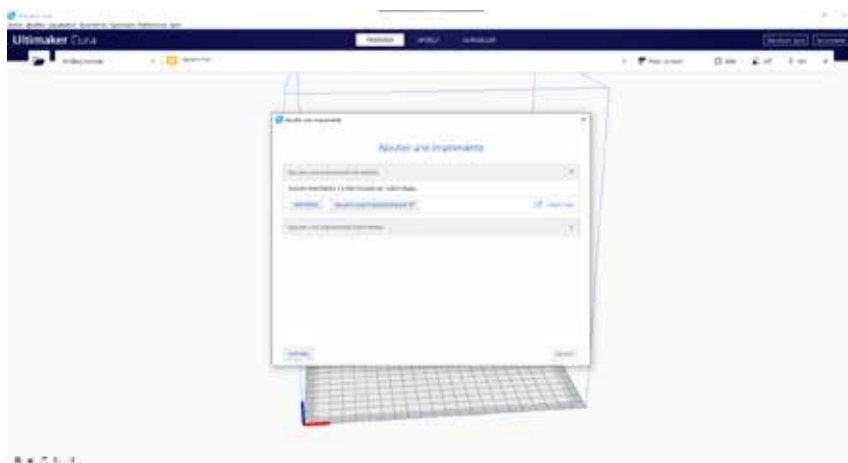
1. Accueil de l'imprimante;
2. Chauffer le lit et le hotend à 70 ° C et 240 ° C respectivement;
3. Allez dans **Tools** -> **Level**;
4. Faites glisser un morceau de papier A4 entre la buse et la plaque de construction;
5. Déplacez le hotend aux 4 coins pour répéter **l'étape 6**;
6. Tournez le bouton de nivellement sous le lit le plus proche de la buse jusqu'à ce que le morceau de papier glisse, avec juste un peu de traînée;
7. Dans le menu, allez dans **Tools** -> **More** et cliquez sur **Auto-Level**;
8. L'imprimante initialisera la procédure de nivellement automatique du lit, attendez qu'elle se termine;
9. Cliquez sur **EEPROM Save**;
10. Ne procédez comme suit que si la buse raye la plaque de construction ou si la buse est trop éloignée de la plaque de construction;
11. Chauffer le lit et le hotend à 70 ° C et 240 ° C respectivement;
12. Allez dans **Tools** -> **More** -> **Z = 0**;
13. La buse se déplacera vers le centre et à une hauteur de 0;
14. Faites glisser à nouveau le papier A4 entre la buse et le lit, utilisez les boutons **+0,025** et **-0,025** pour ajuster la distance de la buse à partir de la plaque de construction jusqu'à ce que le morceau de papier glisse, avec juste un peu de traînée;
15. Cliquez sur **EEPROM Save** une fois que vous êtes satisfait du glissement sur le papier A4;
16. Répétez **les étapes 2 à 9**;
17. Pour activer la compensation pour la mise à niveau automatique, ajoutez **M420 S1 Z10** après **G28** au démarrage du Gcode.

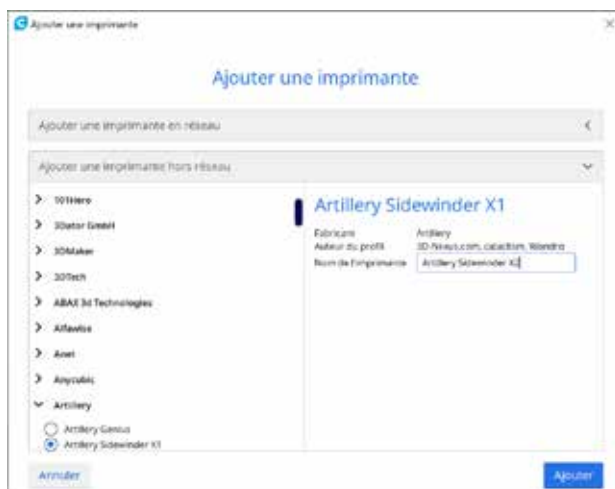
PRÉPARATION DU LOGICIEL DE TRANCHAGE

Cette imprimante fonctionne avec la plupart des logiciels de découpage comme Slic3r, Cura, Simplify3D, etc. Mais nous allons aller en détail pour le logiciel Cura et vous dire comment le configurer pour que vous puissiez faire votre première impression. Tout d'abord, veuillez télécharger le logiciel depuis leur site officiel.

Après l'installation et le démarrage du logiciel, vous devriez voir l'écran suivant, continuez jusqu'à ce que vous voyiez Ajouter une page d'imprimante:

FR

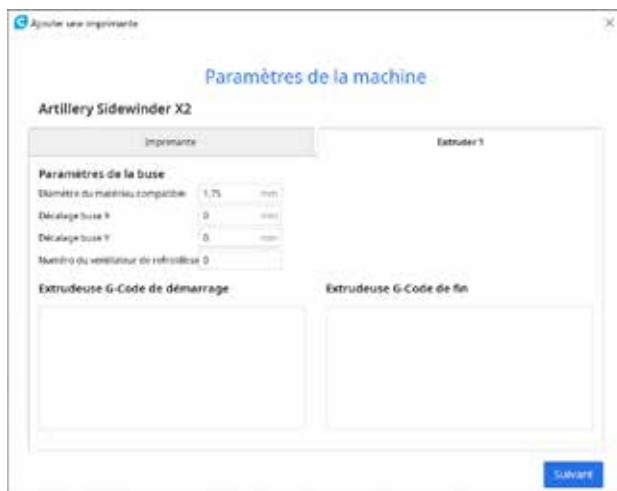




Dans **Ajouter une imprimante hors réseau**, faites défiler jusqu'à **Custom** et choisissez **Custom FFF Printer**, puis tapez **Artillery Sidewinder X2** dans **Nom de l'imprimante**. Cliquez ensuite sur le bouton **Ajouter**.

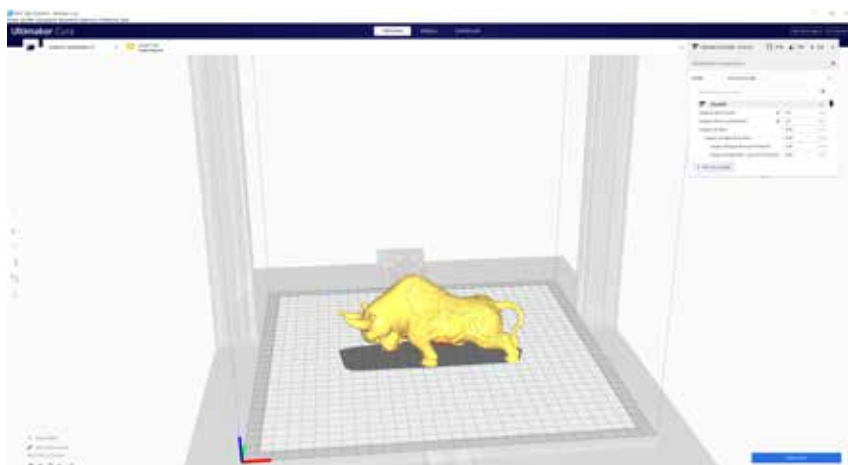


Réglez **X (Largeur)**, **Y (Profondeur)** sur **300**, **Z (Hauteur)** sur **400**. Assurez-vous que le **Plateau chauffant** est coché.



FR

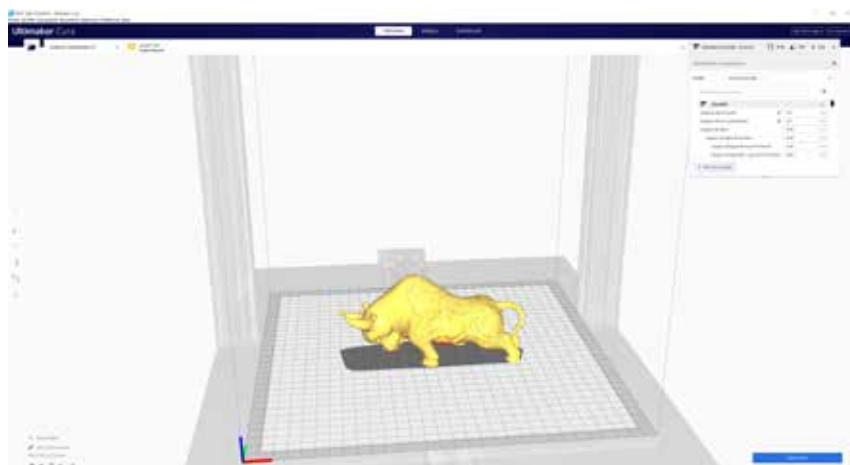
Changer le **Diamètre du matériau compatible** à 1,75



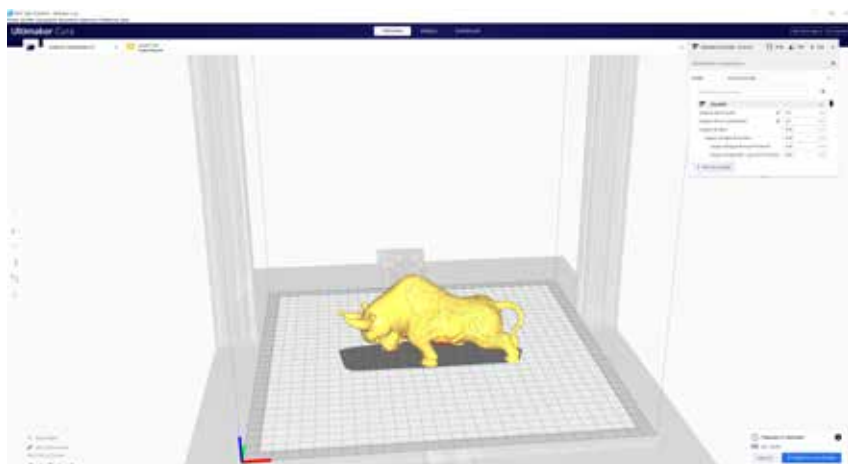
Faites glisser et déposez le fichier STL (ou un autre format pris en charge) dans le slicer ou chargez le fichier modèle avec **Fichier -> Ouvrir le(s) fichier(s)...**



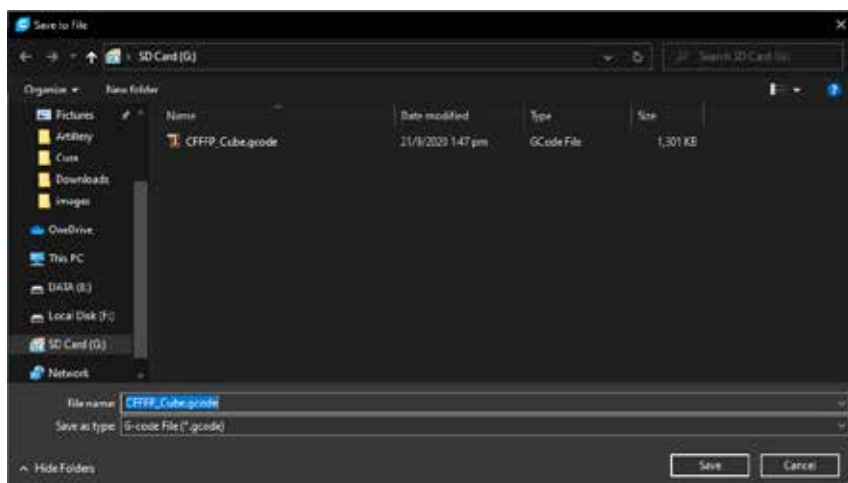
Dans la liste déroulante Profil, choisissez le profil préféré.



Cliquez sur le bouton Slice.



Vous pouvez cliquer sur **Enregistrer sur un lecteur amovible** (si la carte mémoire est détectée) ou sur le bouton **Enregistrer sous Fichier** pour enregistrer le fichier découpé sur la carte mémoire.



Enregistrez le fichier sur la carte mémoire pour l'impression.



Insérez la clé USB / la carte mémoire dans l'imprimante puis cliquez sur **PRINT**.



Choisissez le fichier que vous souhaitez imprimer.



Cliquez sur **Confirm** et l'impression devrait commencer.

CARACTÉRISTIQUES

IMPRESSION

Technologie d'impression:	modélisation des dépôts fondus
Volume de construction:	300x300x400 mm (11,8x11,8x15,7 pouces)
Résolution de couche:	100 à 300 microns
Diamètre du filament:	1,75 mm (0,069 pouces)
Diamètre de la buse:	0,4 mm (0,015 pouces)
Type de fichier d'impression:	Gcode
Compatibilité matérielle:	PLA, PETG, TPU

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions du produit:	550x470x730 mm (21,7x18,5x28,7 pouces)
Boîte d'expédition:	668x508x310 mm (26,3x20,0x12,2 pouces)
Poids de l'imprimante:	12,9 kg (28,4 livres)
Poids d'expédition:	16 kg (35,3 livres)

ÉLECTRIQUE

Exigences d'alimentation:	110V/220V, 350W
Connectivité:	Carte mémoire, clé USB, USB

MÉCANIQUE

Construction:	Aluminium, ABS
Surface de construction:	Verre + plaque d'aluminium
Moteurs pas à pas:	Angle de pas de 1,8 ° avec micro-pas de 1/256
XY Précision de positionnement:	10 microns
Z Précision de positionnement:	100 microns

CONTACT

Soutien

· desk.zoho.com/portal/evnovo/en/newticket
· Chez Artillery, nous sommes fiers d'offrir un
· support client expert, réactif et amical aux
· clients du monde entier. Si vous avez besoin
· d'aide pour résoudre un problème avec votre
· imprimante 3D Artillery, visitez l'adresse Web
· ci-dessus pour soumettre un ticket.

FR

Ventes

· ytcz@artillery3d.com
· Pour en savoir plus sur les autres produits
· d'artillerie, veuillez envoyer un courriel à
· l'adresse ci-dessus.

Retour d'information

· ytcz@artillery3d.com
· Pour des questions d'ordre général ou pour
· nous dire ce que vous pensez, envoyez un
· e-mail à l'adresse ci-dessus. Nous adorons
· vous entendre.



Shenzhen Yuntu Chuangzhi Technology Co., Ltd.



Address: Rm 1601-02, Bldg 11, Cloud Park 2nd Phase,
2018 Xuegang Lu, Bantian Sub-district, Longgang District,
Shenzhen 518129, China
Email: yticz@artillery3d.com
Website: www.artillery3d.com