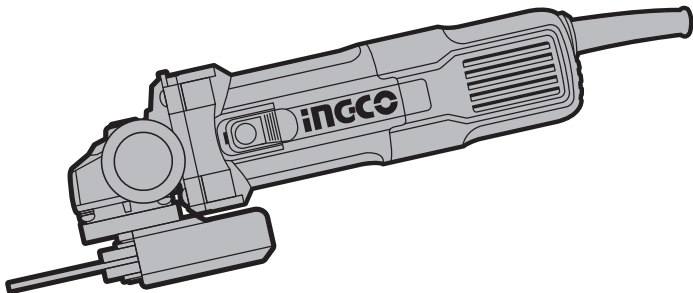


INGCO

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

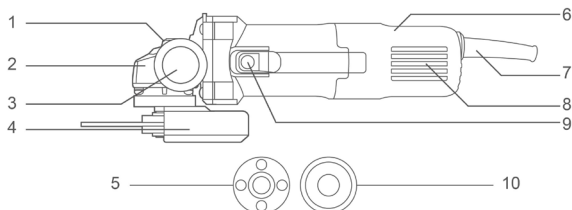
AMOLADORA ANGULAR



AG7118 UAG7118 AG7118xy UAG7118xy
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Botón de bloqueo del husillo | 6. Vivienda |
| 2. Caja de cambios de aluminio | 7. Manguito del cable de alimentación |
| 3. Empuñadura auxiliar | 8. Rejillas de ventilación |
| 4. Protector de disco | 9. Botón de encendido/apagado |
| 5. Brida de bloqueo de rosca | 10. Brida de arandela de montaje |

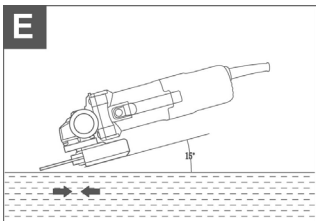
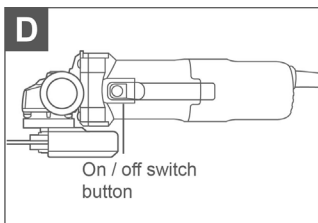
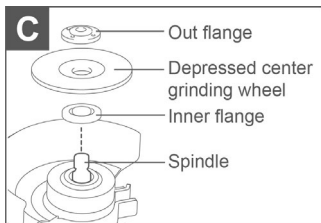
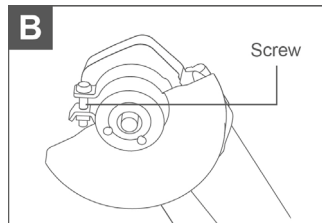
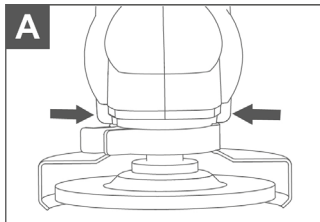
Accesorios

1. Mango auxiliar de 1 pieza 2. Llave inglesa de 1 pieza

Especificaciones técnicas

N.º de modelo	AG7118, AG7118M, AG7118-3 (BS PLug) AG7118-4 (IRAM PLug) AG7118-6 (Enchufe ISRAEL) AG7118-7 (Enchufe CHILE) AG7118-8 (Enchufe BS) AG7118-9 (Enchufe INMENTRO) AG7118S (enchufe SAA)	UAG7118
Potencia nominal	710 W	710 W
Tensión nominal	220-240V~ 50/60Hz	110-120V~ 50/60Hz
Velocidad sin carga	12000/min	12000/min
Diámetro del disco	115 milímetros	4-1/2"
Rosca de husillo	M14	5/8"-11UNC
Doble aislamiento		

IMAGEN DE LA OPERACIÓN



OPERACIÓN

⚠ ¡ADVERTENCIA!

Antes de usar su amoladora angular, asegúrese de leer atentamente el manual de instrucciones.

Instalación de la manija auxiliar (ver Figura A)

Se suministra un asa auxiliar que se puede fijar en las dos posiciones de la caja de cambios. Si es diestro, coloque el mango como se muestra en la fig1. Si eres zurdo, coloca el mango al revés. Cuando se utiliza un disco de corte, puede atornillar el mango en la posición superior de la caja de cambios.

⚠ NOTA:

Este mango debe usarse en todo momento para mantener un control completo de la herramienta.

Ajuste del protector de la rueda (consulte la figura B)

Ajuste el protector para proteger sus manos y dirigir los residuos de molienda. Afloje el tornillo. Coloque el protector en el ángulo requerido. A continuación, apriete el tornillo.

⚠ ¡CAUTELA!

Asegúrese de que el protector esté seguro antes de encender la amoladora angular.

⚠ ¡ADVERTENCIA!

Nunca use la amoladora angular sin el protector de disco en su lugar.

Montaje de los discos (ver Figura C)

Coloque el disco de esmerilado/corte encima de la brida interior y sobre el husillo. Asegúrese de que esté firmemente ubicado en la sección elevada de la brida interior. Vea la Figura C. Ubique la brida exterior sobre el disco, asegurándose de que el lado elevado esté orientado hacia el disco y esté completamente ubicado en el orificio central del disco.

⚠ NOTA:

Al sujetar discos de diamante metálicos de sección delgada, la brida exterior debe invertirse para que el lado plano/cóncavo se atornille contra el cubo del disco.

Mantenga presionado el botón de bloqueo del husillo y apriete la brida exterior con la llave de bloqueo de dos pasadores. Puede ser necesario girar el husillo para ubicar completamente el botón de bloqueo del husillo.

Cuando la arandela de la brida exterior esté apretada, suelte el botón de bloqueo del husillo y retire la llave.

Interruptor (ver Figura D)

El interruptor de disparo de encendido/apagado se coloca en la posición OFF. La amoladora angular se enciende empujando hacia adelante el interruptor de encendido/apagado (consulte la figura D). Para detener la amoladora angular, suelte el interruptor de encendido/apagado y volverá a la posición APAGADO.

⚠ ¡ADVERTENCIA!

El disco continuará girando durante unos segundos después de que se haya apagado la amoladora angular.

Espere siempre hasta que el disco se haya detenido por completo antes de dejar la amoladora angular. No intente accionar el botón de bloqueo del husillo mientras el disco aún está girando.

Para usar el molinillo (vea la Figura E)

⚠ Atención:

No encienda la amoladora mientras el disco esté en contacto con la pieza de trabajo. Deje que el disco alcance la velocidad máxima antes de comenzar a moler. Sostenga su amoladora angular con una mano en el mango principal y la otra mano firmemente alrededor del mango auxiliar.

Coloque siempre el protector de manera que la mayor parte posible del disco d expuesto apunte en dirección opuesta a usted. Esté preparado para una ráfaga de chispas cuando el disco toque el metal.

Para un mejor control de la herramienta, eliminación de material y una sobrecarga mínima, mantenga un ángulo entre el disco y la superficie de trabajo de aproximadamente 15°-30° al esmerilar y de 10°-15° al lijar. Ejercer una ligera

presión sobre los discos abrasivos para un funcionamiento eficiente. Empujar demasiado fuerte causará una caída en la velocidad y puede resultar en una sobrecarga y daños en el motor.

Tenga cuidado al trabajar en esquinas, ya que el contacto con la superficie de intersección puede hacer que la amoladora salte o se tuerza, cuando se complete el esmerilado, permita que la pieza de trabajo se enfríe. No toque la superficie caliente.

Sobrecarga

La sobrecarga dañará el motor de su amoladora angular. Esto puede suceder si su amoladora angular se somete a un uso intensivo durante períodos prolongados de tiempo.

Bajo ninguna circunstancia intente ejercer demasiada presión sobre su amoladora angular para acelerar su trabajo.

Los discos abrasivos funcionan de manera más eficiente cuando se ejerce una presión ligera, evitando así una caída en la velocidad de su amoladora angular. Si su amoladora angular se calienta demasiado, hágala funcionar sin carga durante 2-3 minutos hasta que se haya enfriado a la temperatura normal de funcionamiento.

Consejos de trabajo para su amoladora angular

- a) Su amoladora angular es útil tanto para cortar metales, es decir. Para r la extracción de cabezas de tornillos, y también para la limpieza / preparación de superficies, es decir. antes y después de las operaciones de soldadura.
- b) Diferentes tipos de rueda/cortadores permitirán que la amoladora satisfaga diversas necesidades. Por lo general, las muelas abrasivas/discos de corte están disponibles para acero dulce, acero inoxidable, piedra y ladrillo. Los discos impregnados de diamante están disponibles para materiales muy duros.
- c) Si la amoladora se utiliza en metales blandos como el aluminio, la rueda pronto se obstruirá y habrá que cambiarla.
- d) En todo momento, deje que la amoladora haga el trabajo, no la fuerce ni aplique una presión excesiva a la rueda/disco.
- e) Si corta una ranura, asegúrese de que el cortador se mantenga alineado con la ranura, torcer el cortador puede hacer que el disco se rompa. Si corta a través de una lámina delgada, solo permita que el cortador se proyecte a través del material, la penetración excesiva puede aumentar la posibilidad de

causar daños.

- f) Si se corta piedra o ladrillo, es aconsejable utilizar un extractor de polvo.

Mantenimiento

⚠ ¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el molinillo esté desconectado de la fuente de alimentación principal antes de intentar cualquier mantenimiento.

- a) Mantenga las ranuras de ventilación del molinillo limpias y libres de obstrucciones. Si está disponible, sople aire comprimido en las rejillas de ventilación para eliminar el polvo interno (se deben usar gafas de seguridad al realizar este proceso).
- b) Mantenga la carcasa exterior del molinillo limpia y libre de grasa, no lave con agua ni utilice disolventes o abrasivos. Utilice únicamente un jabón suave y un paño húmedo para limpiar la herramienta. Nunca permita que ningún líquido entre en la herramienta. Nunca sumerja ninguna parte del too en un líquido.
- c) Su amoladora angular no requiere lubricación adicional. No hay piezas reparables por el usuario en su herramienta eléctrica.
- d) Guarde siempre su herramienta eléctrica en un lugar seco.
- e) Si ve algunas chispas parpadeando en las ranuras de ventilación, esto es normal y no dañará su herramienta eléctrica.

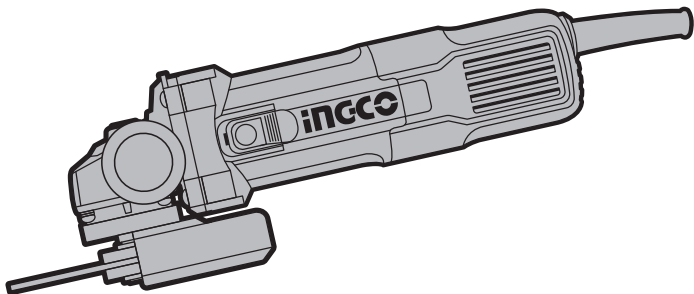
Solución de problemas

Aunque su nueva amoladora angular es realmente muy simple de operar, si tiene problemas, verifique lo siguiente:

- a) Si su molinillo no funciona, verifique la alimentación en el enchufe de red.
- b) Si su muela amoladora se tambalea o vibra, verifique que la brida exterior esté apretada, verifique que la muela esté ubicada correctamente en la placa de brida.
- c) Si hay alguna evidencia de que la rueda está dañada, no la use, ya que la rueda dañada puede desintegrarse, retírela y reemplácela por una rueda nueva. Deseche las ruedas viejas con sensatez.
- d) Si se trabaja en aluminio o una aleación blanda similar, la rueda pronto se obstruirá y no molerá de manera efectiva.

Protección del medio ambiente

Los productos eléctricos de desecho no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle donde existan instalaciones. Consulte con las autoridades locales o con su minorista para obtener consejos sobre reciclaje.



   INGCO Global

www.ingco.com

MADE IN CHINA 0324.V02

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No.20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China