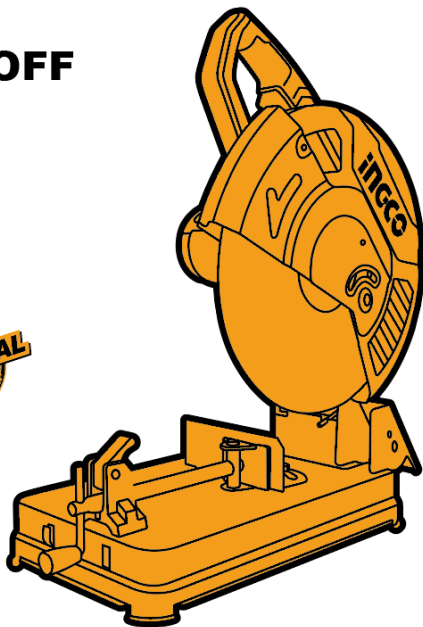


ingco

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

CUT OFF SAW



COS243558 COS243558xy

UCOS243558 UCOS243558xy

x (blank, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)

y (blank, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



SCAN FOR VIDEO

AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

⚠ AVISO! Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica. O não cumprimento de todas as instruções listadas abaixo pode resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todos os avisos e instruções para referência futura.

O termo "ferramenta elétrica" nos avisos refere-se à sua ferramenta elétrica operada pela rede elétrica (com fio) ou ferramenta elétrica operada por bateria (sem fio).

1) Segurança da área de trabalho

- a) **Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada.** Áreas desordenadas ou escuras convidam a acidentes.
- b) **Não opere ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, como na presença de líquidos, gases ou poeira inflamáveis.** As ferramentas elétricas criam faíscas que podem inflamar a poeira ou vapores.
- c) **Mantenha crianças e espectadores afastados enquanto opera uma ferramenta elétrica.** Distrações podem fazer com que você perca o controle.

2) Segurança elétrica

- a) **Os plugues da ferramenta elétrica devem corresponder à tomada. Nunca modifique o plugue de forma alguma. Não use plugues adaptadores com ferramentas elétricas aterradas.** Plugues não modificados e tomadas correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.
- b) **Evite o contato corporal com superfícies aterradas ou aterradas, como tubos, radiadores, fogões e refrigeradores.** Existe um risco aumentado de choque elétrico se seu corpo estiver aterrado ou aterrado.
- c) **Não exponha as ferramentas elétricas à chuva ou condições úmidas.** A entrada de água em uma ferramenta elétrica aumentará o risco de choque elétrico.
- d) **Não abuse do cabo. Nunca use o cabo para transportar, puxar ou desconectar a ferramenta elétrica. Mantenha o cabo longe do calor, óleo, bordas afiadas ou peças móveis.** Cabos danificados ou emaranhados

aumentam o risco de choque elétrico.

- e) **Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use um cabo de extensão adequado para uso externo.** *O uso de um cabo adequado para uso externo reduz o risco de choque elétrico.*
- f) **Se operar uma ferramenta elétrica em anúncioamp local for inevitável, use uma fonte protegida por dispositivo de corrente residual (RCD).** *O uso de um RCD reduz o risco de choque elétrico.*

3) Segurança pessoal

- a) **Fique alerta, observe o que está fazendo e use o bom senso ao operar uma ferramenta elétrica.** *Não use uma ferramenta elétrica enquanto estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de desatenção durante a operação de ferramentas elétricas pode resultar em ferimentos graves.*
- b) **Use equipamento de proteção individual. Sempre use proteção para os olhos.** *Equipamentos de proteção, como máscara contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete ou proteção auditiva usados em condições apropriadas, reduzirão os ferimentos pessoais.*
- c) **Evite partidas não intencionais. Certifique-se de que o interruptor esteja na posição desligada antes de conectar à fonte de alimentação e/ou bateria, pegar ou transportar a ferramenta.** *Transportar ferramentas elétricas com o dedo no interruptor ou energizar ferramentas elétricas com o interruptor ligado é um convite a acidentes.*
- d) **Remova qualquer chave de ajuste ou chave inglesa antes de ligar a ferramenta elétrica.** *Uma chave inglesa ou uma chave deixada presa a uma parte rotativa da ferramenta elétrica pode resultar em ferimentos pessoais.*
- e) **Não se estique. Mantenha os pés e o equilíbrio adequados em todos os momentos.** *Isso permite um melhor controle da ferramenta elétrica em situações inesperadas.*
- f) **Vista-se adequadamente. Não use roupas largas ou joias. Mantenha o cabelo e as roupas longe de peças móveis.** *Roupas largas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas partes móveis.*
- g) **Se forem fornecidos dispositivos para a conexão de instalações de extração e coleta de poeira, certifique-se de que estejam conectados e usados corretamente.** *O uso de coleta de poeira pode reduzir os riscos relacionados à poeira.*

- h) **Não deixe que a familiaridade adquirida com o uso frequente de ferramentas permita que você se torne complacente e ignore os princípios de segurança da ferramenta.** *Uma ação descuidada pode causar ferimentos graves em uma fração de segundo.*

4) **Uso e cuidados com ferramentas elétricas**

- a) **Não force a ferramenta elétrica. Use a ferramenta elétrica correta para sua aplicação.** *A ferramenta elétrica correta fará o trabalho melhor e com mais segurança na velocidade para a qual foi projetada.*
- b) **Não use a ferramenta elétrica se o interruptor não ligar e desligar.** *Qualquer ferramenta elétrica que não possa ser controlada com o interruptor é perigosa e deve ser reparada.*
- c) **Desconecte o plugue da fonte de alimentação e/ou remova a bateria, se removível, da ferramenta elétrica antes de fazer qualquer ajuste, trocar acessórios ou guardar ferramentas elétricas.** *Essas medidas preventivas de segurança reduzem o risco de ligar a ferramenta elétrica acidentalmente.*
- d) **Guarde as ferramentas elétricas ociosas fora do alcance das crianças e não permita que pessoas não familiarizadas com a ferramenta elétrica ou com estas instruções operem a ferramenta elétrica.** *As ferramentas elétricas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.*
- e) **Faça a manutenção de ferramentas elétricas e acessórios. Verifique se há desalinhamento ou emperramento de peças móveis, quebra de peças e qualquer outra condição que possa afetar a operação da ferramenta elétrica. Se estiver danificada, conserte a ferramenta elétrica antes de usá-la.** *Muitos acidentes são causados por ferramentas elétricas mal conservadas.*
- f) **Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas.** *Ferramentas de corte com manutenção adequada com arestas de corte afiadas são menos propensas a emperrar e são mais fáceis de controlar.*
- g) **Use a ferramenta elétrica, acessórios e brocas, etc. de acordo com estas instruções, levando em consideração as condições de trabalho e o trabalho a ser executado.** *O uso da ferramenta elétrica para operações diferentes das pretendidas pode resultar em uma situação perigosa.*
- h) **Mantenha as alças e superfícies de prensão secas, limpas e livres de óleo e graxa.** *Alças escorregadias e superfícies de prensão não permitem o*

manuseio e controle seguros da ferramenta em situações inesperadas.

5) Serviço

- a) **Mande reparar sua ferramenta elétrica por um técnico qualificado usando apenas peças de reposição idênticas. Isso garantirá que a segurança da ferramenta elétrica seja mantida.**

OS SÍMBOLOS NO MANUAL DE INSTRUÇÕES

	Isolamento duplo para proteção adicional
	Leia o manual de instruções antes de usar.
	Conformidade CE.
	Alerta de segurança. Use apenas os acessórios suportados pelo fabricante.
	Use óculos de segurança, proteção auditiva e máscara contra poeira.
	Os resíduos de produtos elétricos não devem ser descartados com o lixo doméstico. Por favor, recicle onde houver instalações. Consulte sua autoridade local ou revendedor para obter conselhos sobre reciclagem.

AVISO DE SEGURANÇA ADICIONAL

Avisos de segurança da máquina de corte

- a) Posicione-se e os espectadores longe do plano da roda giratória. A proteção ajuda a proteger o operador contra fragmentos de roda quebrados e contato acidental com a roda.
- b) Use apenas discos de corte reforçados ou diamantados colados para sua ferramenta elétrica. Só porque um acessório pode ser conectado à sua ferramenta elétrica, isso não garante uma operação segura.
- c) A velocidade nominal do acessório deve ser pelo menos igual à velocidade máxima marcada na ferramenta elétrica. Acessórios que funcionam mais rápido do que sua velocidade nominal podem quebrar e se desfazer.
- d) As rodas devem ser usadas apenas para aplicações recomendadas. Por exemplo: não lixe com a lateral de um disco de corte. Os discos de corte abrasivos destinam-se à retificação periférica, as forças laterais aplicadas a esses discos podem fazer com que eles se quebrem.
- e) Sempre use flanges de roda não danificados que tenham o diâmetro correto para a roda selecionada. Flanges de roda adequados suportam a roda, reduzindo assim a possibilidade de quebra da roda.
- f) O diâmetro externo e a espessura do acessório devem estar dentro da capacidade nominal da ferramenta elétrica. Acessórios de tamanho incorreto não podem ser protegidos ou controlados adequadamente.
- g) O tamanho do mandril das rodas e flanges deve caber corretamente no eixo da ferramenta elétrica. Rodas e flanges com orifícios de mandril que não correspondem ao hardware de montagem da ferramenta elétrica ficarão desequilibrados, vibrarão excessivamente e poderão causar perda de controle.
- h) Não use rodas danificadas. Antes de cada uso, inspecione as rodas quanto a lascas e rachaduras. Se a ferramenta elétrica ou a roda cair, verifique se há danos ou instale uma roda não danificada. Depois de inspecionar e instalar a roda, posicione-se e os espectadores longe do plano da roda giratória e opere a ferramenta elétrica na velocidade máxima sem carga por um minuto. As rodas danificadas normalmente quebram durante esse tempo de teste.
- i) Use equipamento de proteção individual. Dependendo da aplicação, use protetor facial, óculos de segurança ou óculos de segurança. Conforme apropriado, use máscara contra poeira, protetores auriculares, luvas e avental

de oficina capazes de impedir pequenos fragmentos abrasivos ou de peças de trabalho. A proteção ocular deve ser capaz de impedir a projeção de detritos gerados por várias operações. A máscara contra poeira ou respirador deve ser capaz de filtrar as partículas geradas por sua operação. A exposição prolongada a ruídos de alta intensidade pode causar perda auditiva.

- j) Mantenha os espectadores a uma distância segura da área de trabalho. Qualquer pessoa que entre na área de trabalho deve usar equipamento de proteção individual. Fragmentos da peça de trabalho ou de uma roda quebrada podem voar e causar ferimentos além da área imediata de operação.
- k) Limpe regularmente as saídas de ar da ferramenta elétrica. O ventilador do motor pode puxar a poeira para dentro da carcaça e o acúmulo excessivo de metal em pó pode causar riscos elétricos.
- l) Não opere a ferramenta elétrica perto de materiais inflamáveis. Não opere a ferramenta elétrica enquanto colocada sobre uma superfície combustível, como madeira. Faíscas podem inflamar esses materiais.
- m) Não use acessórios que exijam refrigerantes líquidos. O uso de água ou outros refrigerantes líquidos pode resultar em eletrocussão ou choque.

Recuo e avisos relacionados

O contragolpe é uma reação repentina a uma roda giratória comprimida ou presa. Apertar ou prender causa uma rápida parada da roda giratória, o que, por sua vez, faz com que a unidade de corte descontrolada seja forçada para cima em direção ao operador.

Por exemplo, se uma roda abrasiva for presa ou comprimida pela peça de trabalho, a borda da roda que está entrando no ponto de aperto pode cavar na superfície do material, fazendo com que a roda saia ou chute. Rodas abrasivas também podem quebrar nessas condições. O contragolpe é o resultado do uso indevido da ferramenta elétrica e/ou procedimentos ou condições operacionais incorretas e pode ser evitado tomando as devidas precauções, conforme indicado abaixo.

- a) Segure firmemente a ferramenta elétrica e posicione seu corpo e braço para permitir que você resista às forças de contragolpe. O operador pode controlar as forças de contragolpe para cima, se forem tomadas as devidas precauções. Não posicione seu corpo alinhado com a roda giratória. Se ocorrer um contragolpe, ele impulsionará a unidade de corte para cima em direção ao operador.

- b) Não coloque uma corrente de serra, lâmina de entalhar madeira, disco diamantado segmentado com folga periférica superior a 10 mm ou lâmina de serra dentada. Essas lâminas criam contragolpes frequentes e perda de controle.
- c) Não "emperre" a roda nem aplique pressão excessiva. Não tente fazer uma profundidade de corte excessiva. A sobrecarga da roda aumenta a carga e a suscetibilidade à torção ou emperramento da roda no corte e a possibilidade de contragolpe ou quebra da roda.
- d) Quando o disco estiver emperrando ou interrompendo um corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta elétrica e segure a unidade de corte imóvel até que o disco pare completamente. Nunca tente remover o disco do corte enquanto o disco estiver em movimento, caso contrário, pode ocorrer um contragolpe. Investigue e tome medidas corretivas para eliminar a causa do emperramento da roda.
- e) Não reinicie a operação de corte na peça de trabalho. Deixe a roda atingir a velocidade máxima e volte a entrar cuidadosamente no corte. A roda pode emperrar, subir ou recuar se a ferramenta elétrica for reiniciada na peça de trabalho.

Apoie qualquer peça de trabalho superdimensionada para minimizar o risco de entalamento e contragolpe da roda. Peças grandes tendem a ceder sob seu próprio peso. Os suportes devem ser colocados sob a peça de trabalho perto da linha de corte e perto da borda da peça de trabalho em ambos os lados da roda.

RISCOS RESIDUAIS

Mesmo quando a ferramenta elétrica é usada conforme prescrito, não é possível eliminar todos os fatores de risco residuais. Os seguintes perigos podem surgir em conexão com a construção e design da ferramenta elétrica:

- a) Defeitos de saúde resultantes da emissão de vibração se a ferramenta elétrica estiver sendo usada por um longo período de tempo ou não for gerenciada e mantida adequadamente.
- b) Ferimentos e danos à propriedade devido a acessórios quebrados que são repentinamente despedaçados.

⚠ AVISO! Esta ferramenta elétrica produz um campo eletromagnético durante a operação. Este campo pode, em algumas circunstâncias, interferir com implantes médicos ativos ou passivos. Para reduzir o risco de

Componentes

- | | |
|---|--|
| 1. Interruptor liga/desliga | 13. Batente de profundidade |
| 2. Manejar | 14. Braço da ferramenta |
| 3. Protetor de lâmina (opção) | 15. Alça de transporte |
| 4. Bloqueio do eixo | 16. Proteção da lâmina retrátil |
| 5. Disco de corte (14") | 17. Protetor de faísca |
| 6. Batente de ângulo | 18. Fuso da ferramenta |
| 7. Fuso de fixação | 19. Flange de fixação |
| 8. Botão de liberação rápida | 20. Arruela |
| 9. Punho do eixo | 21. Parafuso hexagonal |
| 10. Placa de base | 22. Porca de travamento do batente de profundidade |
| 11. Parafuso de travamento para batente angular | 23. Chave de anel |
| 12. Trava de segurança | |

NOTA: *Os acessórios mostrados ou descritos não fazem parte do escopo de entrega padrão do produto. Uma visão geral completa dos acessórios pode ser encontrada em nosso programa de acessórios.

Especificações técnicas

Nº do modelo	COS243558 COS243558xy	UCOS243558 UCOS243558xy
Entrada de potência nominal	2400W	2400W
Tensão nominal	220-240V- 50/60Hz	110-120V- 50/60Hz
Tamanho da lâmina	355x25.4x3mm	14 " x1 " x1/8 "
Velocidade sem carga	3900/min	3900/min
Em tubo redondo	100mm	4"
Em aço quadrado	100x100mm	4 "x4"
barra de aço de corte	50 milímetros	2"

Nº do modelo **NOTA:** x (em branco, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); e (em branco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. As especificações podem diferir de país para país.

Especificações técnicas

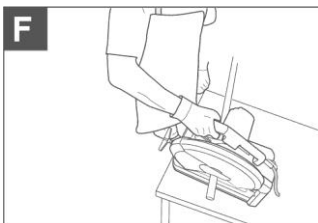
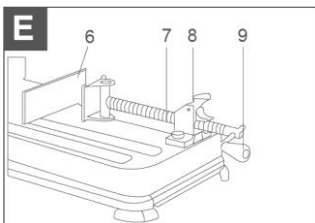
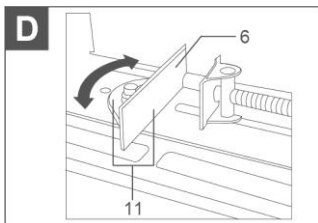
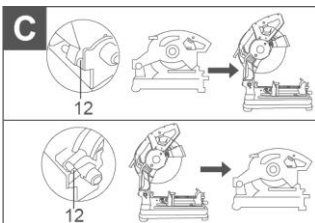
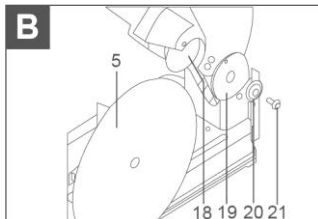
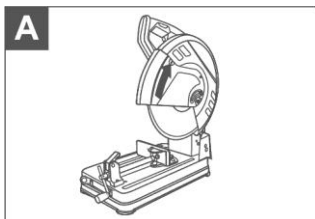
Nº do modelo	COS243558-9	UCOS243558-9
Entrada de potência nominal	2400W	2400W
Tensão nominal	220-240V- 60Hz	127V ~ 60Hz
Tamanho da lâmina	355x25.4x3mm	14 " x1 " x1/8 "
Velocidade sem carga	3900/min	3900/min
Em tubo redondo	100mm	4"
Em aço quadrado	100x100mm	4 "x4"

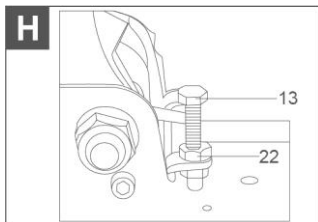
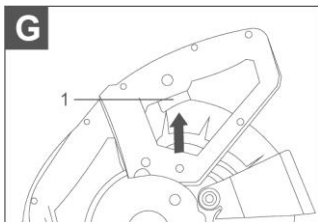
barra de aço de corte	50 milímetros	2"
-----------------------	---------------	----

Nº do modelo **NOTA:** x (em branco, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); e (em branco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. As especificações podem diferir de país para país.

IMAGEM DA OPERAÇÃO





DESCRIÇÃO DA FUNÇÃO

Assembléia

Evite o arranque involuntário da máquina. Durante a montagem e para todos os trabalhos na máquina, o plugue de alimentação não deve ser conectado à rede elétrica.

Escopo de entrega

Remova cuidadosamente todas as peças incluídas na entrega de suas embalagens. Remova todo o material de embalagem da máquina e os acessórios fornecidos.

Antes de iniciar a operação da máquina pela primeira vez, verifique se todas as peças listadas abaixo foram fornecidas.

Moedor de corte com disco de corte montado.

Chave de anel (23).

NOTA: Verifique se a ferramenta elétrica está danificada. Antes de continuar a usar a máquina, verifique se todos os dispositivos de proteção estão totalmente funcionais. Quaisquer peças levemente danificadas devem ser cuidadosamente verificadas para garantir a operação perfeita da ferramenta. Todas as peças devem ser montadas corretamente e todas as condições atendidas para garantir uma operação sem falhas. Os dispositivos e peças de proteção danificados devem ser substituídos imediatamente por um centro de serviço autorizado.

Montagem flexível

No caso excepcional de não ser possível montar firmemente a ferramenta elétrica em bancada, você pode colocar provisoriamente as pernas da placa de base (10) em uma superfície adequada (por exemplo, uma bancada de trabalho, piso nivelado, etc.) sem aparafusar a máquina.

Extração de poeira/cavacos

Poeiras de materiais como revestimentos contendo chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais podem ser prejudiciais à saúde. Tocar ou respirar as poeiras pode causar reações alérgicas e/ou levar a infecções respiratórias do usuário ou espectadores.

Certas poeiras, como o pó de carvalho ou de faia, são consideradas cancerígenas, especialmente no caso de aditivos para o tratamento da madeira (cromato, conservante da madeira). Os materiais que contêm amianto só podem ser trabalhados por especialistas.

Use a extração de poeira sempre que possível.

Providencie uma boa ventilação do local de trabalho.

Recomenda-se o uso de um respirador de classe de filtro P2.

Observe os regulamentos relevantes em seu país para os materiais a serem trabalhados.

Trocando a ferramenta (veja a Figura A-B)

Antes de qualquer trabalho na própria máquina, puxe o plugue da tomada.

Acione a trava do eixo (4) somente quando o eixo da ferramenta (18) estiver parado. Caso contrário, a máquina pode ser danificada.

Não toque no disco de corte depois de trabalhar antes de esfriar. O disco de corte fica muito quente durante o trabalho.

Use apenas discos de corte que tenham uma velocidade máxima permitida igual ou superior à velocidade sem carga de sua ferramenta elétrica.

Use apenas discos de corte que correspondam aos dados característicos fornecidos neste manual de instruções e sejam verificados de acordo com EN12413 e marcados adequadamente.

Removendo o disco de corte

Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.

Gire para trás a proteção da lâmina retrátil (16) até o batente.

Gire o parafuso sextavado (21) com a chave de anel fornecida (23) e, ao mesmo tempo, pressione a trava do eixo (4) até engatar.

Segure a trava do eixo pressionada e desaperte o parafuso sextavado (21).

Remova a arruela (20) e o clampflange (19).

Remova o disco de corte (5).

Instalando o disco de corte

Se necessário, limpe todas as peças a serem montadas antes da montagem.

- Monte o novo disco de corte no fuso da ferramenta (18) de forma que sua etiqueta fique voltada para longe do braço da ferramenta.
- Monte o clampflange (19), a arruela (20) e o parafuso sextavado (21). Pressione a trava do eixo (4) até engatar e aperte o parafuso sextavado (21) com a chave de anel fornecida (23). (Torque de aperto aproximado 18-20 Nm)
- Guie lentamente a proteção da lâmina retrátil 16 para baixo até que o disco de corte esteja coberto.
- Certifique-se de que a proteção da lâmina retrátil (16) funcione corretamente.
- Depois de montar o disco de corte e antes de ligar, verifique se o disco de corte está montado corretamente e se pode girar livremente.
- Certifique-se de que o disco de corte não roça na proteção da lâmina retrátil (16), na proteção da lâmina (3) ou em outras peças
- Opere a máquina por aprox. 30 segundos. Caso ocorram vibrações significativas, desligue a máquina imediatamente; Remova e instale o disco de corte novamente.

OPERAÇÃO

AVISO!

Antes de qualquer trabalho na própria máquina, puxe o plugue da tomada.

Trava de segurança (veja a Figura C)

Antes de usar a máquina, certifique-se de que a trava de segurança esteja abrindo e, em seguida, empurre o braço da ferramenta para cima.

Depois de usar a máquina.

Puxe o plugue primeiro e, em seguida, feche a trava de segurança e empurre o braço da ferramenta para baixo.

Ajustando o ângulo de corte (veja a Figura D)

O ângulo de esquadria pode ser ajustado em uma faixa de 0° a 45°.

Os ângulos de esquadria usados com frequência são identificados no batente angular 6 com marcações apropriadas. A posição de 0° e 45° é definida no

respectivo batente final.

Afrouxe os parafusos de travamento (11) para o batente angular com a chave de anel fornecida (23).

Ajuste o ângulo desejado e aperte firmemente os dois parafusos de travamento (11) novamente.

Deslocando o batente angular (veja a Figura D e E) ao cortar peças de trabalho com largura superior a 140 mm, o batente angular (6) pode ser deslocado para trás.

Desaperte completamente os parafusos de travamento (11) com a chave de anel fornecida (23).

Mova o batente angular (7) em direção à parte traseira por um ou dois orifícios até a folga desejada.

Ajuste o ângulo desejado e aperte firmemente os dois parafusos de travamento (11) novamente.

ClampFixando a peça de trabalho (veja a Figura E)

Para garantir a segurança de trabalho ideal, a peça de trabalho deve estar sempre firmemente fixada.

Não serre peças de trabalho que sejam muito pequenas para prender.

As peças longas devem ser revestidas ou apoiadas em sua extremidade livre.

Coloque a peça de trabalho contra o batente angular (6).

Deslize o clampfuso (7) contra a peça de trabalho e firmemente clamp a peça de trabalho com a alça do fuso (9).

Afrouxando a peça de trabalho

Afrouxe a alça do eixo (9).

Incline o desbloqueio rápido (8) para cima e puxe o clampeixo (7) para fora da peça de trabalho.

Iniciando a operação

Verifique o disco de corte antes de usar. O disco de corte deve ser montado corretamente e deve girar livremente. Realize um teste de 30 segundos (min.) sem carga. Não use discos de corte danificados, fora do centro ou vibratórios. Discos de corte danificados podem estourar e causar ferimentos.

Posição do usuário (veja a Figura F)

Não fique alinhado com o disco de corte na frente da máquina. Sempre fique ao lado do disco de corte. Esta medida proporciona uma melhor proteção do seu corpo contra possíveis estilhaços em caso de quebra do disco de corte.

Ligar e desligar (ver figura G)

Para iniciar a máquina, pressione o botão liga/desliga (1) e mantenha-o pressionado.

NOTA: Por razões de segurança, o interruptor de ligar/desligar (1) não pode ser bloqueado; deve permanecer pressionado durante toda a operação.

Para desligar a máquina, solte o botão liga/desliga (1).

Conselhos de trabalho**⚠ AVISO!**

Antes de qualquer trabalho na própria máquina, puxe o plugue da tomada.

Instruções gerais de corte

Não toque no disco de corte depois de trabalhar antes de esfriar. O disco de corte fica muito quente durante o trabalho.

Certifique-se de que a proteção contra faíscas (17) esteja montada corretamente. Ocorrem faíscas ao cortar metal.

Proteja o disco de corte contra impactos, choques e graxa. Não sujeite o disco de corte a pressão lateral.

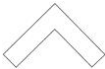
Não force tanto a ferramenta elétrica a ponto de parar.

O avanço excessivo reduz consideravelmente a capacidade de desempenho da máquina e encurta a vida útil do disco de corte.

Use apenas discos de corte adequados ao material a ser trabalhado.

Dimensões permitidas da peça de trabalho

Tamanhos máximos de peças:

Forma da peça	Esquadria/Bisel 0°	Ângulo 45°
	Ø100 (4")	Ø80 (3-1/8")
	100x100mm (4"x4")	75x75mm (3"x3")
	160x100mm (6-1/4"x4")	80x75mm (3-1/8"x3")
	120x100mm (4-3/4"x4")	75x75mm (3"x3")

Tamanhos mínimos de peças

(= todas as peças que podem ser fixadas através do fuso de fixação (7))

Comprimento 80 mm

Ajustando o batente de profundidade (consulte a Figura H)

Na condição de entrega da máquina, o batente de profundidade (13) é ajustado de forma que um novo disco de corte de 355 mm não toque na placa de base durante o corte.

Para compensar o desgaste do disco de corte, o batente de profundidade pode ser ajustado mais profundamente.

Ao usar um novo disco de corte, o batente de profundidade deve sempre ser colocado de volta na posição original.

Sempre ajuste o batente de profundidade de forma que o disco de corte não toque na placa de base durante o corte.

Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.

Afrouxe a contraporca (22)

Gire o braço da ferramenta com a alça (2) para a posição desejada.

Aparafuse o batente de profundidade (13)

Guie lentamente o braço da ferramenta para cima e aperte a contraporca (22).

Transporte

Sempre carregue a ferramenta elétrica pela alça de transporte (15).

A ferramenta elétrica deve sempre ser transportada por duas pessoas para evitar lesões nas costas.

Ao transportar a ferramenta elétrica, use apenas os dispositivos de transporte e nunca use o dispositivo de proteção.

Possíveis avarias e métodos de suas eliminações

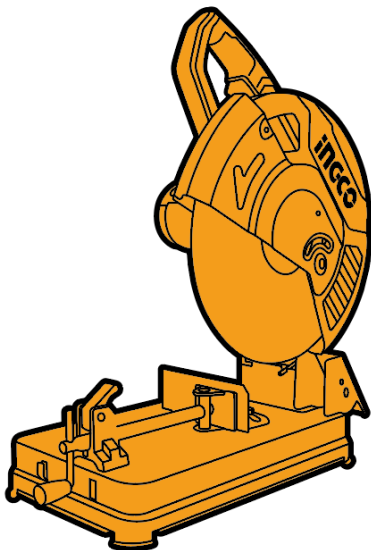
Mau funcionamento	Causas prováveis	Ações
Quando a máquina é ligada, o motor elétrico não funciona.	- Falha no interruptor - O cabo de alimentação ou a fiação estão quebrados, mau funcionamento do plugue do cabo de alimentação; - Sem contato da escova com o coletor; - Desgaste/dano das escovas	Desligue a máquina da rede elétrica e contacte um especialista qualificado.
Formação de um fogo circular no coletor	- Desgaste/dano da escova do porta-escovas; - Mau funcionamento na bobina da armadura	Desligue a máquina da rede elétrica e contacte um especialista qualificado. Por favor, não conserte a máquina por conta própria.
Ao trabalhar, fumaça ou cheiro de isolamento queimado aparecem nas aberturas de ventilação.	- Mau funcionamento na bobina do motor elétrico; - Mau funcionamento da parte elétrica da ferramenta.	
Aumento do ruído na caixa de velocidades	Desgaste/quebra de engrenagens ou rolamentos	
Quando a máquina é ligada, o fuso não gira	Falha na caixa de engrenagens.	

Critérios de estado crítico

Critérios de estado crítico	Causas prováveis	Ações
Rachaduras nas superfícies das peças do rolamento e da carcaça	Deformação por fadiga do metal	Desligue a máquina da rede elétrica e contacte um especialista qualificado. Por favor, não conserte a máquina por conta própria.
O cabo de alimentação ou plugue está danificado	Sobrecarga ou quebra	
Desgaste excessivo ou danos ao motor ou mecanismo redutor, ou uma combinação de sinais	Deformação por fadiga do metal	

Critérios de estado crítico

Lista de falhas críticas	Ações
Faísca do motor elétrico	É necessário entrar em contato com um especialista qualificado
O aparecimento de ruídos estranhos	É necessário entrar em contato com um especialista qualificado
Se forem detectadas as avarias acima, é necessário desligar a máquina da rede elétrica e contactar um especialista qualificado	



MADE IN CHINA 1124.V06

   INGO Global

www.ingco.com

NEUWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China