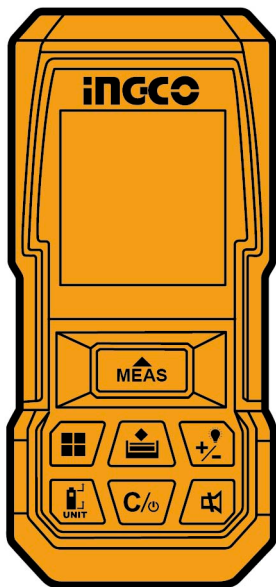


ingco

www.ingco.com

PRODUCT MANUAL

MEDIDOR DE DISTANCIA LASER



HLDD0708 HLDD0708xy
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



Instrucciones originales

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

1. Este producto es un producto láser de clase II.
¡NO mire fijamente al haz en ningún momento cuando opere este producto!
2. ¡NO mire directamente al haz con ayudas ópticas para evitar causar una radiación láser grave!
3. ¡NO quite ninguna etiqueta de seguridad de este producto!

⚠ ¡ADVERTENCIA!

1. NO utilice este producto en una situación inestable.
2. Evite que los niños entren en contacto y usen el medidor.
3. NO desmonte ni reestructure el medidor. De lo contrario, puede provocar una emisión láser que provoque lesiones personales innecesarias.
4. Por favor, conserve el manual, es útil cuando lo utiliza.

Accesorios

Medidor de distancia láser 1pcs

Batería 2pcs

Manual de usuario 1pcs

Caja de embalaje 1pcs

Cuerda de mano 1 pieza

Bolsa de herramientas 1 pieza

Especificaciones técnicas

N.º de modelo	HLDD0708 HLDD0708xy
Medición única	√
Medición continua (máx./mín.)	√
Área/Volumen/Pitágoras	√
Más y menos	√
Conversión de unidades	√
Revisión de datos históricos	√
Código de error	√
Indicación de la carga de la batería	√
Tercer punto de referencia	√
Interruptor automático láser de	Años 30
Apagado automático de instrumentos	Década de 180
Rango de medición	los 0.05m~70m
Precisión de medición (desviación estándar)	±2.0mm
Unidad de medida	m, pies, pulgadas, "
Unidad de área	m ² , ft ² , en ² , ft ²
Unidad de volumen	m ³ , ft ³ , en ³ , ft ³
Tipo de láser	620~690nm
Clase de láser	clase II <1mW
Temperatura de funcionamiento	0~+50°C
Temperatura de almacenamiento	-20~+65°C
Baterías	2×1.5V
Tiempo de trabajo (completamente cargado)	>5000 veces

N.º de modelo NOTA: x (en blanco,

1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)

y (en blanco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- Debido a nuestro programa continuo de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí contenidas están sujetas a cambios sin

previo aviso.

NOTA:

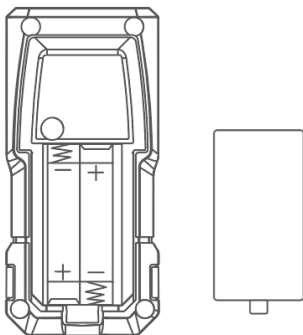
- Al medir la distancia dentro de los 10 m, la precisión de la medición es de ± 2 mm; más de 10 m, la precisión de la medición se calcula de la siguiente manera: $\pm 2 \text{ mm} \pm 0.05 * (D-10)$ (D: distancia de medición, unidad: m).
- Cuando se mide un objetivo que refleja demasiado mal o superficies muy rugosas, o la temperatura ambiente es demasiado alta o demasiado baja o el brillo ambiental es demasiado brillante, como bajo la luz solar, la desviación será desfavorable.

Prohibido

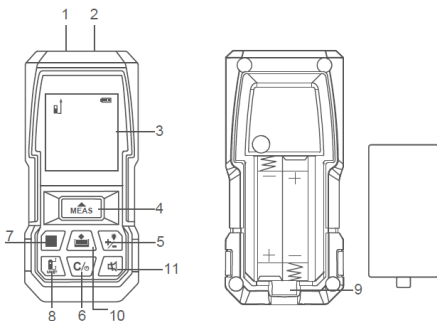
1. Abrir o reparar el equipo sin permiso.
2. Medición al sol.
3. Otros miden fuera del rango designado.
4. Sumergir el equipo en agua.
5. Limpieza de la lente con alcohol o cualquier otro disolvente orgánico.
6. Limpie la lente directamente con los dedos u otras superficies rugosas.
7. Alimentación del equipo más allá del voltaje de CC nominal.

Instalación de la batería

De acuerdo con las figuras, retire la tapa del compartimiento de las baterías e inserte 2 pilas AAA (alcalinas).



Estructura del producto



Componentes

- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Emisor láser | 7. Tecla de función |
| 2. Receptor láser | 8. Llave de interruptor de referencia /Llave de interruptor de |
| 3. Pantalla de visualización | |

- | | |
|--|--------------------------------|
| 4. Tecla de encendido/Tecla de medición | 9. Compartimento de la batería |
| 5. Tecla más/tecla menos | 10. Clave de revisión de datos |
| 6. Tecla de borrado/tecla de salida/tecla de apagado | 11. Trompeta desafinada |

OPERACIÓN

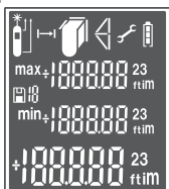
En primer lugar, gracias por su elección en nuestro medidor de distancia láser de mano. Lea atentamente las instrucciones de seguridad y el manual del usuario antes de usar este producto, de lo contrario, puede resultar en radiación láser peligrosa y descarga eléctrica.



Operación

1. Encendido

Presione brevemente  para encender el equipo, la pantalla se mostrará a continuación muy rápidamente:



Luego, el medidor ingresa al modo de medición única y se abre el punto láser, indicación como se muestra en la figura A. El punto láser se apaga automáticamente si no hay ninguna

operación después de 30 segundos. O presione brevemente **C/** para cerrar el punto láser, indicación como se muestra en la figura B. Presione nuevamente **MEAS** en breve para abrir el punto láser, indicación como se muestra en la figura C.

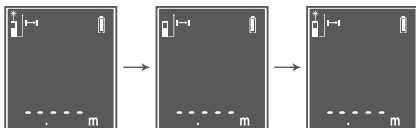


Figura A Figura B

Figura C

Cambiar la referencia de medición

La referencia de medición predeterminada es la parte inferior del medidor, indicación como se muestra en la figura D. Presione brevemente **UNIT** para cambiar la referencia de medición a la parte superior del medidor, indicación como se muestra en la figura E.

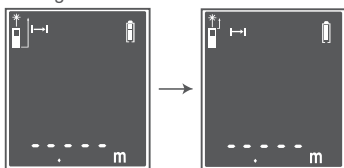


Figura D Figura E

Conversión de unidades

El valor predeterminado de fábrica es que la unidad es m, indicación como se muestra en la figura F. Pulsación prolongada **UNIT** para cambiar la unidad m a Ft, indicación como se muestra en la

figura G. Pulsación prolongada  de nuevo para cambiar la unidad Ft a In, indicación como se muestra en la figura H. (Nota: Prensa prolongada  Para cambiar la unidad de medida, el valor cambiará de corresponsal al mismo tiempo si hay un valor de medida).

Cuando la unidad es m2, presione prolongadamente , la unidad cambiará la unidad m2 a Ft2. mantenga presionado nuevamente, cambie la unidad "Ft2" a "in2"

Cuando la unidad es m3, presione prolongadamente , la unidad cambiará la unidad m3 a Ft3. mantenga presionado nuevamente, cambie la unidad "Ft3" a "in3"

Más tarde, cuando encienda el medidor, el medidor recordará la última unidad de medida que utilizó.

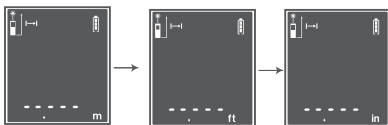


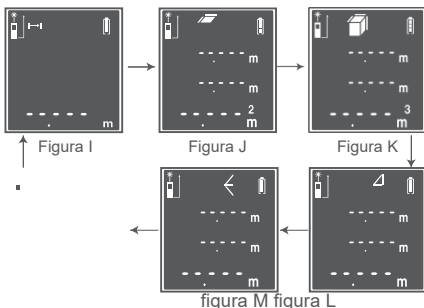
Figura F

Figura G Figura H

Cambiar el modo de medición

La configuración predeterminada de la medición es el modo de medición único, indicación como se muestra en la figura I. Pulsación corta  para cambiar el modo de medición de área, indicación como se muestra en la figura J. Pulsación corta de  nuevo para cambiar el

modo de medición de volumen, indicación como se muestra en la figura K. Pulsación corta de  nuevo para cambiar el modo de medición del teorema de Pitágoras único, indicación como se muestra en la figura L. Pulsación  corta nuevamente para cambiar el modo de medición del teorema de Pitágoras dual, indicación como se muestra en la figura M.



Revisión y eliminación de datos históricos

Presione brevemente  para cambiar el modo de revisión de datos históricos, se mostrarán los últimos datos de medición, indicación como se muestra como se muestra en la Figura N. En este modo, presione  brevemente para ver la medición hacia atrás, presione  brevemente para ver la medición hacia adelante, presione  brevemente para eliminar la medición una por una. Rango de datos históricos: 0-99. (**NOTA:** En este modo de revisión de datos históricos, habrá algunos datos de medición que se probaron en fábrica. No significa que se haya utilizado este equipo).



figura N

Apagar

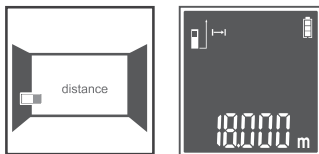
El equipo se puede apagar en cualquier momento mediante una pulsación prolongada .

Descripción de la función

Medición única

En el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. Pulsación de tiempo corto . El resultado de la medición se mostrará inmediatamente como se muestra en la figura O.

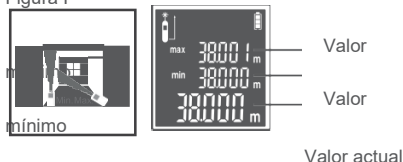
Figura O



Medición continua

Solo en el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. presione durante mucho tiempo  para ingresar a la medición continua, el valor de medición máximo, el valor de medición de mezcla y el valor de medición actual se mostrarán en la pantalla. Indicación como se muestra en la Figura P.

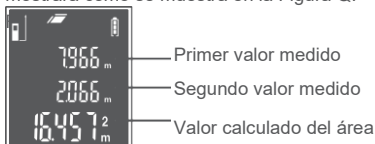
Figura P



Medición de área

En el modo de medición de área, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir

las longitudes de los dos lados del objetivo respectivamente, el valor calculado del área se mostrará como se muestra en la Figura Q.



Medición de volumen

En el modo de medición de volumen, apunte el láser al objetivo. Pulsación de tiempo corto  para medir tres longitudes del objetivo dimensional ordenadamente. El valor calculado del volumen se mostrará inmediatamente como se muestra en la figura R. (Nota: el valor de longitud del tercer lado no se muestra en la pantalla, porque la pantalla solo puede mostrar tres líneas).

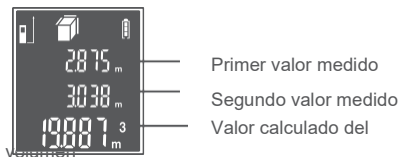


Figura R

Medición del teorema de Pitágoras

En el modo de medición del teorema de Pitágoras único, apunte el láser al objetivo. Pulsación corta  para medir la longitud de la hipotenusa y el lado del ángulo recto de un triángulo rectángulo. El valor calculado de la altura del triángulo rectángulo se mostrará inmediatamente en la pantalla como se muestra en la Figura S.

Figura S



Valor medido de la
hipotenusa

Valor medido en ángulo recto

Valor calculado de la altura

Medición dual del teorema de Pitágoras

En el modo de medición del teorema de Pitágoras dual, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir la longitud de la hipotenusa, el lado del ángulo recto y otras hipotenusas de un triángulo ordenadamente. El valor calculado de la altura total se mostrará inmediatamente en la pantalla como se muestra en

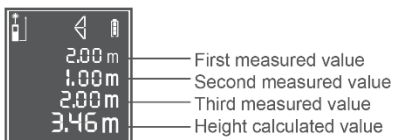


Figura T

En el otro modo de medición del teorema dual de Pitágoras, apunte el láser al objetivo. Pulsación corta  para medir ordenadamente la longitud de la primera hipotenusa, la segunda hipotenusa y el lado recto de un triángulo. El valor calculado de la altura de resta se mostrará inmediatamente en la pantalla.

Funciones de más y menos

En el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para obtener una medición, indicación como se muestra en la figura U, luego presione en tiempo

corto  , indicación como se muestra en la figura V, luego presione en tiempo corto  para obtener otra medición, la suma se mostrará inmediatamente, indicación como se muestra en la figura W. Es una función plus; La función menos es la misma que la función más. En el modo de medición de área y el modo de medición de volumen, está disponible la función más y la función negativa.

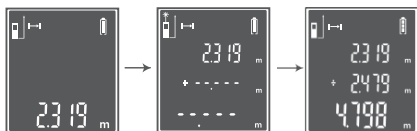


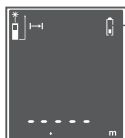
Figura U Figura V

Figura W

Indicación de la carga de la batería

Cuando la indicación de energía de la batería como se muestra en la Figura X, significa que se debe cambiar la batería.

Figura X

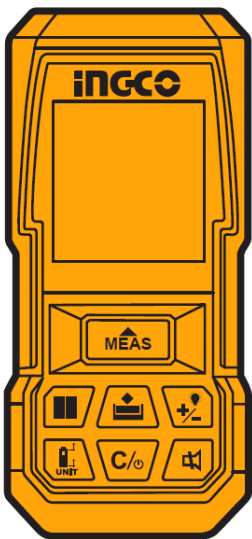


Indicación de energía de la batería

Código de error

Código	Posible causa	Remedio
--------	---------------	---------

Err 08	Error de medición del teorema de Pitágoras	Volver a medir
Err 10	Batería demasiado baja	Cambiar las pilas
Err 15	Fuera del rango de medición	Medir el objetivo dentro del rango
Err 16	La señal recibida es demasiado débil	Medición del objetivo de alta reflectancia o uso de reflector de alta reflectancia
Err 18	Señal recibida demasiado fuerte	Medición de objetivos de baja reflectancia o uso de reflector de baja reflectancia
Err 26	El valor es demasiado grande para mostrarlo en la pantalla	Reducir el rango de medición



INGCO Global

www.ingco.com

MADE IN CHINA 1124.V03

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED

No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China