

Jadever

DETECTOR DE DISTANCIA LÁSER



JDDL1516 JDDL1516xy
x(en blanco, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(en blanco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

**PRODUCT
MANUAL**

Instrucciones originales

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

1. Este producto es un producto láser de clase II. ¡NO mire fijamente al haz en ningún momento mientras utiliza este producto!
2. ¡NO mire directamente al haz con ayudas ópticas para evitar causar radiación láser grave!
3. ¡NO retire ninguna etiqueta de seguridad de este producto!

¡ADVERTENCIA!

1. NO utilice este producto en una situación inestable.
2. Evite que los niños entren en contacto y utilicen el medidor.
3. NO desmonte ni reestructure el medidor. De lo contrario, podría producirse una emisión de láser que provocaría lesiones personales innecesarias.
4. Por favor conserve el manual, será útil cuando lo utilice.

Accesorios

Medidor de distancia láser 1 Uds.

Batería 2 piezas

Manual de usuario 1 Uds.

Caja de embalaje 1 Uds.

Cuerda de mano 1 Uds.

Especificaciones técnicas

N ° de Modelo.	JD DL 1516 JD DL 1516xy
Medición única	√
Medición continua (máx/mín)	√
Área/Volumen/Pitágoras	√
Más y menos	√
Conversión de unidades	√
Revisión de datos históricos	√
Código de error	√
Indicación de energía de la batería	√
Detector magnético láser de	30 años
Apagado automático del instrumento	180s
Rango de medición	0,05 m ~ 60 m
Precisión de medición (desviación estándar)	±2,0 mm
Unidad de medida	m, pies, pulgadas
unidad de área	m ² , pies ² , pulgadas ²
unidad de volumen	m ³ , pies ³ , pulgadas ³
Tipo de láser	620~690nm
clase de láser	clase II <1mW
Temperatura de funcionamiento	0~+50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20~+65 °C
Baterías	2 × 1,5 V
Tiempo de trabajo (completamente cargado)	>5000 veces

N.º de modelo N OTA : x (en blanco, 1,2,3,4,5,6,7,8, 9,E ,S,A,M)

y (en blanco, - 1,- 2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- Debido a nuestro programa continuo de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí contenidas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- NOTA:
- Cuando se mide una distancia dentro de los 10 m, la precisión de la medición es ±2 mm; a más de 10 m, la precisión de la medición se calcula de la siguiente manera: $\pm 2 \text{ mm} \pm 0,05 \cdot (D - 10)$ (D: Distancia de medición, Unidad:

m).

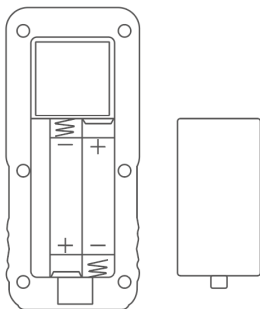
- Cuando se miden objetivos que reflejan muy mal o superficies muy rugosas, o la temperatura ambiente es demasiado alta o demasiado baja o el brillo ambiental es demasiado brillante, como bajo la luz solar, la desviación será desfavorable.

Prohibido

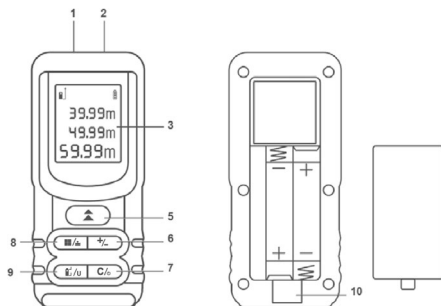
1. Abrir o reparar el equipo sin permiso.
2. Medición al sol.
3. Otros miden fuera del rango designado.
4. Sumergir el equipo en agua.
5. Limpiar la lente con alcohol o cualquier otro disolvente orgánico.
6. Limpiar la lente directamente con los dedos u otras superficies rugosas.
7. Alimentar el equipo más allá del voltaje CC nominal.

Instalación de la batería

Según las figuras, retire la tapa del compartimento de las pilas e inserte 2 pilas AAA (alcalinas).



Estructura del producto



Componentes

- | | | | |
|----|--------------------------------------|----|---|
| 1. | Emisor láser | 6. | Tecla Borrar/Tecla Salir/Tecla APAGADO |
| 2. | Receptor láser | 7. | Tecla de función/tecla de revisión de datos |
| 3. | Pantalla de visualización | 8. | Tecla de interruptor de referencia/tecla de interruptor de unidad |
| 4. | Tecla de encendido/tecla de medición | 9. | Compartimiento de la batería |
| 5. | más /tecla menos | | |

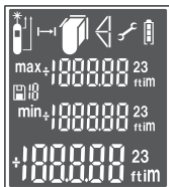
OPERACIÓN

En primer lugar, gracias por elegir nuestro distanciómetro láser de mano. Lea atentamente las instrucciones de seguridad y el manual del usuario antes de utilizar este producto; de lo contrario, podría provocar radiación láser peligrosa y descargas eléctricas.

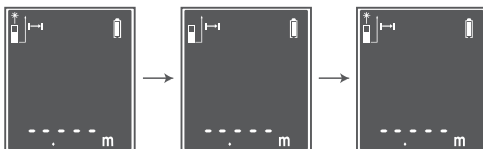
Operación

1. Encendido

Presione brevemente  para encender el equipo, la pantalla mostrará muy rápidamente lo siguiente:



Luego, el medidor ingresa al modo de medición única y se abre el punto láser, indicación como se muestra en la figura A. El punto láser se apaga automáticamente si no se realiza ninguna operación después de 30 segundos. O presione brevemente  para cerrar el punto láser, indicación como se muestra en la figura B. Presione brevemente  nuevamente para abrir el punto láser,



indicación como se muestra en la Figura C.

Figura A

Figura B

Figura C

Cambiar referencia de medición

La referencia de medición predeterminada es la parte inferior del medidor, indicación como se muestra en la figura D. Presione brevemente  para cambiar la referencia de medición a la parte superior del medidor, indicación como se muestra en la figura E.

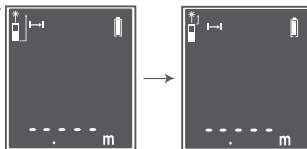


Figura D

Figura E

Conversión de unidades

El valor predeterminado de fábrica es m, indicación como se muestra en la figura F. Presione prolongadamente  para cambiar la unidad m a Ft, indicación como se muestra en la figura G. Presione prolongadamente  nuevamente para cambiar la unidad Ft a In, indicación como se muestra en la figura H. (Nota: Mantenga presionado  para cambiar la unidad de medida, el valor cambiará correspondiente al mismo tiempo si hay un valor de medida).

Cuando la unidad sea m2, presione prolongadamente , la unidad cambiará la unidad m2 a Ft2. mantenga presionado nuevamente, cambie la unidad "Ft2" a "in2"

Cuando la unidad sea m3, presione prolongadamente , la unidad cambiará la unidad m3 a Ft3. mantenga presionado nuevamente, cambie la unidad "Ft3" a "in3"

Más tarde, cuando encienda el medidor, éste recordará la última unidad de medida que utilizó.

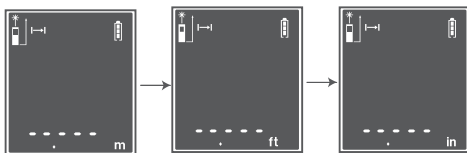


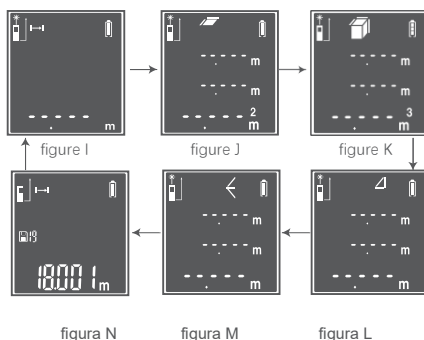
Figura F

Figura G

Figura H

Cambiar modo de medición

La configuración predeterminada de medición es Modo de medición única, indicación como se muestra en la figura I. Presione brevemente  para cambiar el modo de medición de área, indicación como se muestra en la figura J. Presione brevemente  nuevamente para cambiar el modo de medición de volumen, indicación como se muestra en la figura K. Presione brevemente  nuevamente para cambiar el modo de medición del teorema de Pitágoras único, indicación como se muestra en la figura L. Presione brevemente  nuevamente para cambiar el modo de medición del teorema de Pitágoras dual, indicación como se muestra en la figura M. Presione prolongadamente  para cambiar la revisión de datos históricos. Modo, se mostrarán los últimos datos de medición, indicación como se muestra en la Figura N. (NOTA: En este modo de revisión de datos históricos, habrá algunos datos de medición que se probaron en fábrica. Esto no significa que se haya utilizado este equipo).



Apagar

El equipo se puede apagar en cualquier momento pulsando prolongadamente

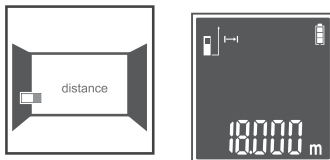


Función descriptiva

Medición única

En el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. Presione de corta duración . El resultado de la medición se mostrará inmediatamente como se muestra en la Figura O.

Figura O



Medición continua

Sólo en el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. Presione prolongadamente  para ingresar a la medición continua, el valor de medición máximo, el valor de medición de la mezcla y el valor de medición actual se mostrarán en la pantalla. Indicación como se muestra en la Figura P.

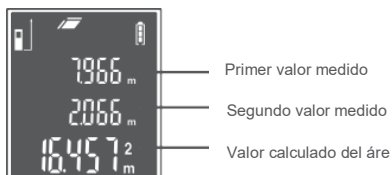
Figura P



Medición de área

En el modo de medición de área, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir las longitudes de los dos lados del objetivo respectivamente, el valor calculado del área se mostrará como se muestra en la Figura Q.

Figura Q



Medición de volumen

En el modo de medición de volumen, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir tres longitudes del objetivo dimensional de manera ordenada. El valor calculado del volumen se mostrará inmediatamente como se muestra en la figura R. (Nota: el valor de longitud del tercer lado no se muestra en la pantalla, porque la pantalla solo puede mostrar tres líneas).

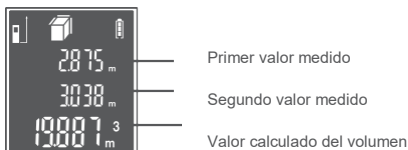
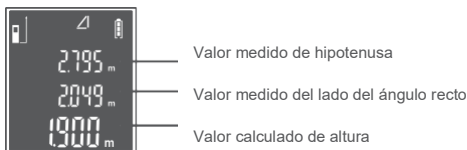


Figura R

Medición única del teorema de Pitágoras

En el modo de medición del teorema de Pitágoras único, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir la longitud de la hipotenusa y el lado del ángulo recto de un triángulo rectángulo. El valor calculado de la altura del triángulo rectángulo se mostrará inmediatamente en la pantalla como se muestra en la Figura S.

Cifras



Medición dual del teorema de Pitágoras

En el modo de medición del teorema de Pitágoras dual, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente  para medir la longitud de la hipotenusa, el lado del ángulo recto y otra hipotenusa de un triángulo de manera ordenada. El valor

calculado de la altura total se mostrará inmediatamente en la pantalla como se muestra en la Figura T. (Nota: el valor de longitud de otra hipotenusa no se muestra en la pantalla, porque la pantalla solo puede mostrar tres líneas).

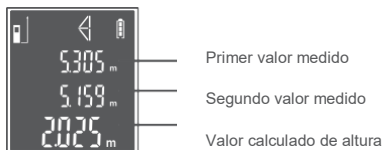


Figura T

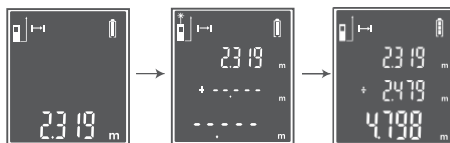
Revisión y eliminación de datos históricos.

En el modo de revisión de datos históricos, los datos actualizados son la última medición, presione brevemente para ver la medición hacia adelante, presione prolongadamente para ver la medición hacia atrás, presione brevemente para eliminar la medición una por una. Rango de datos históricos: 0-99.

Funciones más y menos

En el modo de medición única, apunte el láser al objetivo. Presione brevemente para obtener una medición, indicación como se muestra en la Figura U, luego presione brevemente indicación como se muestra en la Figura V, luego presione brevemente para obtener otra medición, la suma se mostrará inmediatamente, indicación como se muestra como figura W. Es función plus; La función menos es la misma que la función más.

En el modo de medición de área y en el modo de medición de volumen, la función más y la función menos están disponibles.



Cifra Figura U

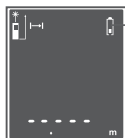
Figura V

W.

Indicación de energía de la batería

Cuando la indicación de carga de la batería se muestra en la Figura X, significa que se debe cambiar la batería.

Figura X



Indicación de energía de la batería

Código de error

Código	Causa posible	Recurso
Error 10	Batería demasiado baja	Cambiar pilas
Error 15	Fuera del rango de medición	Medir el objetivo dentro del rango
Error 16	Señal recibida demasiado débil	Medir un objetivo de alta reflectancia o utilizar un reflector de alta reflectancia
Error 18	Señal recibida demasiado fuerte	Medir un objetivo de baja reflectancia o utilizar un reflector de baja reflectancia
Error 26	El valor es demasiado grande para mostrarlo en la pantalla.	Reducir el rango de medición



   **Jadevermall**
www.jadevermall.com

KEYWAY TECHNOLOGY (NANTONG) CO., LTD
No. 99, Gugang Road, Chongchuan District,
Nantong City, China
MADE IN CHINA 0424.J01

