



说明书材质要求： Papel estucado brillante de 105 g.	说明书成品尺寸： 105x143mm
第一：专色+CMYK油墨要求： 1.K色油墨；泗联黑墨	第二：特别注意： Negrita Indica
	Negro (Impresión a un solo color)
折叠方式： Pliegue de órgano	备注：

特别注意：此页内容不印刷

Pliegado de órgano + orden de páginas plegadas por la mitad

Orden de páginas 16P

9	10	11	cubrir
12	13	14	

1	2	3	4
5	6	7	8

orden de página 20P

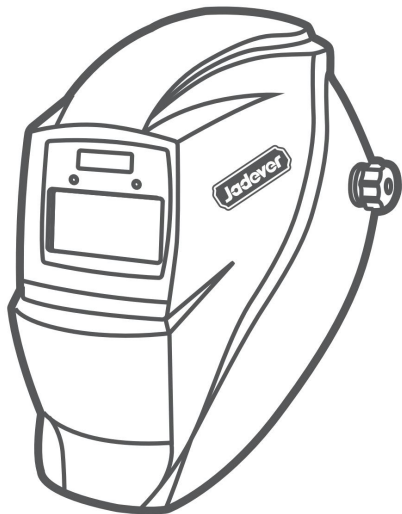
11	12	13	14	cubrir
15		17	18	

1	2	3	4	5
6	7	8	9	10

	1.Nuevo diseño			
Indicador				
Carácter				
Unidad				
Región				
	0723.J01 2023.07	08 YJJ		
	número de versión	fecha diseñador		

Jadever

OSCURIDAD AUTOMÁTICA
CASCO DE SOLDADURA



JDWH2501

**PRODUCT
MANUAL**

LOS SÍMBOLOS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

	Lea el manual de instrucciones antes de usar.
	Conformidad CE.
	Alerta de seguridad. Utilice únicamente los accesorios compatibles con el fabricante.
	Utilice gafas de seguridad, protección auditiva y mascarilla antipolvo.
	Los residuos de productos eléctricos no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle en las instalaciones correspondientes. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos sobre reciclaje.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD ADICIONAL

Lea atentamente este manual antes de usarlo. Recomendamos

un uso por un período de 3 años. La duración del uso depende de varios factores como el uso, la limpieza, el almacenamiento y el mantenimiento. Se recomiendan inspecciones frecuentes y reemplazo si está dañado.

Una advertencia de que los materiales que pueden entrar en contacto con la piel del usuario podrían causar reacciones alérgicas en personas susceptibles. Una

advertencia de que los protectores oculares contra partículas de alta velocidad usados sobre gafas oftálmicas estándar pueden transmitir impactos, creando así un peligro para el usuario.

Una nota para indicar que si se requiere protección contra partículas de alta velocidad a temperaturas extremas, entonces el protector ocular seleccionado debe marcarse con la letra T inmediatamente después de la letra del impacto, es decir, FT, BT o AT. Si la letra de impacto no va seguida de la letra T, entonces el protector ocular sólo se utilizará contra partículas de alta velocidad a temperatura ambiente.

a) Esta careta de soldadura con filtro de oscurecimiento automático no es adecuada para soldadura láser ni soldadura con oxiacetileno.

b) Nunca coloque este casco y el filtro de oscurecimiento automático sobre una superficie

caliente. c) Nunca abra ni altere el filtro de oscurecimiento automático.

d) Este casco no protegerá contra artefactos explosivos o líquidos corrosivos. e) No realizar ninguna modificación ni en el filtro ni en el casco, a menos que se especifique en este manual. No utilice piezas de repuesto distintas a las especificadas en este manual.

f) Las modificaciones y piezas de repuesto no autorizadas anularán la garantía y expondrán al operador al riesgo de lesiones personales. g) Si este casco no se oscurece

al iniciar un arco, deje de soldar inmediatamente.

y póngase en contacto con su supervisor o su

distribuidor. h) No sumerja el filtro en agua. i)

No utilice disolventes en la pantalla de los filtros ni en los componentes del casco. j)

Usar solo a temperaturas: $-5^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ ($23^{\circ}\text{F} \sim 131^{\circ}\text{F}$) k) Temperatura de

almacenamiento: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$) l) Proteja el filtro del

contacto con líquidos y suciedad. m) Limpiar periódicamente las

superficies de los filtros; no utilice soluciones de limpieza fuertes. Siempre

Mantenga limpios los sensores y las células solares utilizando un pañuelo o paño limpio y sin pelusa.

n) Reemplace periódicamente la lente de la cubierta frontal agrietada/rayada/picada.

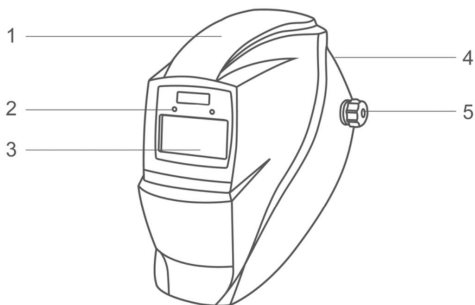
Familiarícese con los avisos de peligro que se encuentran en este manual. Podrían producirse lesiones personales graves si el usuario no sigue las advertencias antes mencionadas.

Y/o no sigue las instrucciones de funcionamiento.

USO PREVISTO

Los cascos de soldadura con oscurecimiento automático están diseñados para proteger los ojos y la cara de chispas, salpicaduras y radiación dañina en condiciones normales de soldadura. Los filtros de oscurecimiento automático cambian automáticamente del estado oscuro al claro cuando desaparece el arco de soldadura.

ESPECIFICACIONES



1. Casco casco

4. Diadema

2. Placa de protección frontal

5. Tuerca de ajuste de la diadema

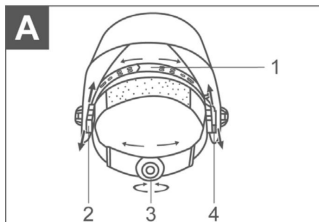
Filtro de oscurecimiento automático

Especificaciones técnicas

N ° de Modelo.	JDWH2501
Área de visualización	90×35mm
Tamaño del cartucho	110×90×9mm
Estado de luz	OTROS 4
estado oscuro	DIN11
cambiar de hora	1/15000S
Sensibilidad	Automático
Demora	Automático
sensor de arco	2
Amperios TIG clasificados	CC≥35, CA≥35
Moler	Sí (DIN4)
Fuente de alimentación	Células solares y batería de litio sellada (1×CR2032)

N ° de Modelo.	JDWH2501
Encendido apagado	NO
Protección UV/IR	DIN16 en todo momento
Temperatura de funcionamiento	-5°C~+55°C (23°F~131°F)
Temperatura de la tienda	-20°C ~+70°C (-4°F~158°F)

IMAGEN DE OPERACIÓN



OPERANDO

1. Antes de soldar a)

Asegúrese de que las películas protectoras internas y externas estén retiradas del lentes.

b) Comprobar que las baterías tienen potencia suficiente para hacer funcionar el casco. El cartucho de filtro funciona con baterías de litio y células solares. c) Verifique que los sensores de arco estén limpios y no bloqueados por polvo o escombros. d) Verifique que la diadema esté bien ajustada antes de cada uso. e) Inspeccione todas las piezas operativas antes de usarlas para detectar signos de desgaste o daños. Cualquier pieza rayada, agrietada o picada debe reemplazarse inmediatamente antes de volver a usarla para evitar lesiones personales graves.

2. Ajuste la diadema (consulte la Figura A) a) Ajusta la

diadema a la profundidad adecuada en la cabeza para garantizar el equilibrio correcto y estabilidad. (Ver No.1).

b) Ajusta la distancia entre la cara y la lente. Para ajustar, ajuste el tornillo de posicionamiento movido a otra ranura de ubicación, hacia adelante o hacia atrás. Atornille los tornillos. (Ambos lados deben estar en la misma posición para una visión adecuada, consulte el número 2)

c) Gire la perilla de ajuste ubicada en la parte posterior de la diadema hacia la izquierda o hacia la derecha para estanqueidad deseada. (Ver No.3)

d) Mueva la placa segmentaria con un orificio de posicionamiento diferente para ajustar el ángulo de la ventana para una visión clara. (Ver No.4) e) Los números en las correderas de ajuste indican la posición establecida para que ambos lados se puedan ajustar por igual.

3. Comience y continúe su trabajo de soldadura.

MANTENIMIENTO Y MAL FUNCIONAMIENTO

Garantía del producto 1)

La única obligación del fabricante bajo esta garantía se limita a realizar la sustitución de las reparaciones o el reembolso del precio de compra de los productos con defectos.

- 2) Esta garantía no cubre el mal funcionamiento del producto ni los daños resultantes de la manipulación, el mal uso o el abuso del producto. Siga atentamente las instrucciones de funcionamiento para mantener esta garantía. De no hacerlo se anulará la garantía. El fabricante tampoco será responsable de ningún daño indirecto o consecuente que surja del uso de este producto.

Problemas comunes y soluciones

	Problemas comunes	Remedios
1	El filtro de oscurecimiento automático no se oscurece ni parpadea	La placa de protección exterior o interior está sucia o dañada (Para limpiar o reemplazar la placa)
		Los sensores están sucios. (Para limpiar la superficie del sensor).
2	Respuesta lenta	La temperatura de funcionamiento es demasiado baja (no lo utilice a temperaturas inferiores a -5 °C o 23 °F).
3	Mala visión	1. La lente de la cubierta frontal/interior y/o la lente del filtro están sucias (cambie la lente) 2. No hay suficiente luz ambiental. La diadema
4	El casco de soldadura se desliza	no está ajustada correctamente (reajustar la diadema)

ADVERTENCIA

El operador debe dejar de usar la careta de soldadura con filtro de oscurecimiento automático inmediatamente si los problemas mencionados anteriormente no se pueden corregir. Póngase en contacto con el distribuidor.

Mantenimiento

1. Limpieza y desinfección: Limpiar periódicamente las superficies de los filtros; no utilice soluciones de limpieza fuertes. Mantenga siempre limpios los sensores y las células solares utilizando un pañuelo o paño limpio y sin pelusa. Puedes utilizar alcohol y algodón para limpiar.
2. Utilice detergente neutro para limpiar la carcasa de soldadura y la diadema.

3. Reemplace las placas de protección internas y externas periódicamente.
4. No sumerjas la lente en agua ni en ningún otro líquido. Nunca use abrasivos, disolventes o limpiadores a base de aceite.
5. No retire el filtro de oscurecimiento automático del casco. Nunca intente abrir el filtro.

Principales normas de seguridad

Seguridad en soldadura, corte y procesos afines, norma ANSI Z49.1, está disponible para su descarga gratuita desde la Sociedad Estadounidense de Soldadura en <http://www.aws.org>. Práctica segura para la protección ocular y facial ocupacional y educativa, norma ANSI Z87.1, del Instituto Nacional de Estándares de Estados Unidos (sitio web: www.ansi.org).

Estándar CSA Z94.3, de la Asociación de Estándares de Canadá (sitio web: www.csagroup.org).

(UE) 2016/425 CE EN166, EN175 y EN379, de DIN CERTCO (sitio web: www.dincertco.tuv.com) o de ECS GmbH (sitio web: www.ecs-eyesafe.de).

Número de norma: EN 379, EN 175, EN 166 El

significado del marcado La norma

EN 379 de marcado en el ADF: 3/11 JA 1/1/1/2/379 Explicación:

3=estado claro, 11=oscuro estado, JA=identificación del fabricante, 1=clase óptica, 1=clase de difusión de luz, 1=clase de homogeneidad, 2=clase de dependencia del ángulo, 379=estándar de prueba.

La norma EN 175 de marcado en la calota del casco: JA EN175 F CE

Explicación: JA=identificación del fabricante, EN175=estándar de prueba, F=Resistencia mecánica (45 m/s) CE

La norma EN 166 de marcado en la lente de la cubierta protectora: JA 1 F

CE EExplicación: JA=identificación del fabricante, 1=clase óptica, F=resistencia mecánica 45 m/s -Si el

casco tiene F y la lente frontal B solo la marca más débil F es válido para el producto con orificio. -La

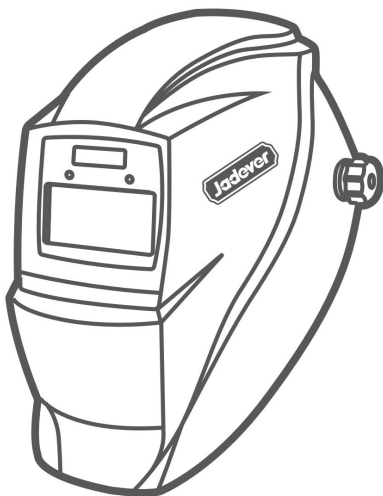
protección marcada de acuerdo con el estándar ANSI solo se proporciona cuando todos los componentes de lente y retención están instalados de acuerdo con la lista.

NOTA

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios y mejoras en los productos y de alterar las especificaciones sin previo aviso.

Protección del medio ambiente

Para proteger nuestro medio ambiente, recicle sus productos y componentes cuando estén al final de su vida útil.



   Jadevermall
www.jadevermall.com

KEYWAY TECHNOLOGY (NANTONG)
CO., LTD. HECHO EN CHINA 0723 J01 No.99,
Gugang Road, distrito de Chongchuan, ciudad
de Nantong, China