

Jadever

INVERTER MMA WELDING MACHINE



JDWD11601 JDWD11601-4

**PRODUCT
MANUAL**

AVERTISMENTE GENERALE DE SIGURANȚĂ

Măsuri de siguranță

AVERTISMENT!

Citiți acest manual înainte de a utiliza acest aparat. Nerespectarea acestui lucru poate duce la vătămări grave.

- a) Păstrați-vă locul de muncă curat și ordonat. Zonele de lucru dezorganizate și slab iluminate pot duce la accidente. Fiți prudenți, înainte de a începe lucrul, luați în considerare cu atenție toți pașii pe care trebuie să îi faceți pentru a vă efectua munca. Nu utilizați dispozitivul când sunteți obosit sau sub influența medicamentelor, alcoolului sau drogurilor.
- b) Asigurați-vă că respectați reglementările speciale atunci când lucrați în spații care prezintă pericol de incendiu și explozie.
- c) Nu sudați niciodată cadre și furci de bicicletă, elemente de direcție ale vehiculului, bare de remorcă a remorcii etc.
- d) Asigurați-vă că dispozitivul este ventilat corespunzător. Nu așezați dispozitivul prea aproape de pereți, mențineți un spațiu minim de 10 cm. Nu așezați dispozitivul pe fantele de ventilație. Nu așezați dispozitivul în poziție orizontală. Dispozitivul nu este destinat montării într-un raft sau cărucior de echipament. Plasarea mașinii de sudură pe țesătură mai mare de 10 ° poate duce la răsturnare!
- e) Dispozitivele electronice din apropierea inverterului de sudură cu arc, de exemplu într-o cameră vecină, pot fi afectate de curenții mari care apar în timpul sudării. Opriti toate computerele din apropiere ca măsură de precauție. Dacă interferențele electrice apar dincolo de camerele vecine, atunci obțineți un electrician calificat pentru a verifica pământul de protecție al prizei de alimentare.
- f) Sunt necesare măsuri de siguranță suplimentare atunci când sunt prezente oricare dintre următoarele condiții periculoase: în locuri umede; pe structuri metalice, cum ar fi podele, grătare sau schele; atunci când se află în poziții înghesuie, cum ar fi așezat, îngenuncheat sau culcat; atunci când există un risc ridicat de contact inevitabil sau accidental cu piesa de prelucrat; atunci când zona de lucru are un mediu sau materiale inflamabile inevitabile; când sudați în poziții de lucru ridicate.

Protecție împotriva electrocutării

- un) Conectați dispozitivul numai la o priză care furnizează curent alternativ de 230V/50 Hz. Fișa de alimentare a dispozitivului trebuie să se potrivească corect cu priza de alimentare. Fișa de alimentare nu poate fi modificată în niciun fel. Nu utilizați o mufă adaptoare cu dispozitivul. Utilizarea unui dop de alimentare nemodificat și a unei prize de alimentare adecvate minimizează riscul unui șoc electric. Evitați pornirea accidentală a dispozitivului.
- b) Opriți dispozitivul când ați terminat. Scoateți fișa de alimentare din priză. Nu lăsați dispozitivul pornit și nesupravegheat.
- c) Așezați suportul electrodului numai pe o suprafață izolată, indiferent dacă este introdus sau nu un electrod de sudură. Evitați scurtcircuitele cu cleva de împănântare. Scoateți electrodul din suportul electrodului atunci când sudarea este întreruptă sau terminată.
- d) Opriți dispozitivul - setați comutatorul pornit/oprit din spatele dispozitivului să se oprească și scoateți fișa de alimentare din priza de alimentare – atunci când efectuați modificări la locul de muncă, când scoateți cablul (cablurile) de sudură și când curățați sau transportați dispozitivul.
- e) Acordați o atenție deosebită stării cablului de alimentare. Dacă cablul de alimentare este deteriorat, reparați-l imediat de către un electrician calificat. De asemenea, puteți permite departamentului nostru de service să repare dispozitivul.
- f) Evitați sarcinile de tracțiune pe cablul electric. Nu transportați dispozitivul de cablurile electrice. Scoateți fișa de alimentare înainte de a muta dispozitivul în altă locație. Nu utilizați cablul de alimentare în niciun alt scop, pentru a transporta dispozitivul, pentru a agăța dispozitivul sau pentru a scoate ștecherul din priză. Țineți cablul de alimentare departe de căldură, ulei, muchii ascuțite sau piese mobile. Un cablu de alimentare deteriorat crește riscul unui șoc electric.
- g) Acordați atenție stării cablului (cablurilor) de sudură, în special atunci când primiți șocuri electrice ușoare la sudare sau dacă rezultatele sudării sunt inadecvate. Reparați imediat un cablu de electrod deteriorat sau rupt, un dop deteriorat sau un suport pentru electrod, un cablu de împănântare rupt sau o clevă de împănântare deteriorată. Reparațiile pot fi efectuate numai de către un electrician calificat.
- h) Evitați contactul cu circuitul de sudare. Un șoc electric ușor poate fi simțit cu

siguranță și acest lucru vă afectează negativ în mod semnificativ munca.

- eu) Tensiunea DC scăzută utilizată pentru sudare face ca dispozitivul să fie potrivit pentru utilizarea în spații restrânse și umede. Cu toate acestea, ori de câte ori este posibil, evitați înmuierea sau transpirația excesivă în hainele de lucru. Asigurați-vă că aveți o suprafață izolată pe care puteți sta sau pe care o puteți folosi pentru sprijin.
- j) Acordați atenție sistemului de împământare de protecție atunci când lucrați la mașini sau sisteme acționate electric. Conectarea incorectă la dispozitivul de sudură poate prezenta pericolul ca curentul de sudură să curgă prin sistemul de împământare de protecție și să deterioreze pământul de protecție. Conectați / fixați întotdeauna în mod fiabil clema de împământare cât mai aproape posibil de punctul de sudare. Asigurați-vă că evitați plasarea clemei de împământare a dispozitivului "undeva".
- k) În caz de accident, scoateți imediat cablul de alimentare din priză.
- l) Permiteți repararea dispozitivului numai de către un electrician calificat folosind piese de schimb originale. Acest lucru asigură faptul că dispozitivul rămâne sigur de utilizat.
- m) Feriți dispozitivul de ploaie și nu îl utilizați într-un mediu umed.

Protecție împotriva arsurilor ochilor și pielii

- un) Utilizați întotdeauna o vizieră. Notă: Produsul nu este livrat cu vizieră. Obțineți o vizieră care poartă un simbol de control al calității și are sticlă de protecție care poartă și un simbol de control al calității. Nivelul de protecție al măștii trebuie să fie de 9-10. (De asemenea, ar trebui să obțineți un ciocan de zgură (ciocan de așchiere) și o perie de sârmă).

PRUDENȚĂ!

În plus față de lumina vizibilă și radiația termică, arcul emite și radiații UV invizibile. În ochii neprotejați, în special această radiație UV poate provoca o detașare foarte dureroasă a retinei, care este vizibilă numai după câteva ore. Radiațiile UV provoacă, de asemenea, arsuri solare pe pielea neprotejată. Asigurați-vă că viziera sudorului este suficient de mare și că vă acoperă fața deasupra, dedesubt și lateral, pentru a oferi o protecție adecvată împotriva radiațiilor UV.

- b) Avertizați persoanele din zonă cu privire la pericolul pentru vedere prin agățarea unui semn la locul de muncă pe care scrie "Atenție! Nu te uita la arcul

de sudură". Utilizați o barieră pentru a ține copiii, alte persoane și animalele la cel puțin 15 m distanță de locul de muncă.

- c) Pereții din imediata vecinătate a locurilor de muncă fixe nu trebuie să fie de culoare deschisă sau lucioasă. Ferestrele trebuie protejate împotriva iradierii prin vopsire sau acoperire până cel puțin la înălțimea capului.
- d) Purtați mănuși de sudură, cu manșete întoarse, pe ambele mâini, care vă acoperă și brațele la sudare.
- e) Purtați cizme solide, izolate (nu pantofi) care oferă protecție împotriva scânteilor care cad și a metalului topit.
- f) Nu purtați îmbrăcăminte sintetică sau lenjerie intimă.
- g) Rețineți că piesa de prelucrat și electrodul de sudură rămas sunt foarte fierbinți după sudare. Așteptați până când punctul de sudură s-a răcit înainte de a îndepărta zgura cu ciocanul de zgură sau de a efectua orice altă lucrare. Așteptați până când electrodul de sudură s-a răcit înainte de a-l pune deoparte sau de a-l arunca.
- h) În calitate de sudor, purtați întotdeauna îmbrăcămintea de protecție adecvată pentru a vă proteja întregul corp. Mănuși din piele cu manșete întoarse pentru mâini și brațe, șorț din piele și cizme de lucru din piele. Când sudați deasupra capului, purtați un costum de protecție și o protecție a capului.

Protecție împotriva incendiilor și exploziilor

- un) Nu utilizați dispozitivul în medii care prezintă pericol de explozie sau în care sunt prezente lichide, gaze sau praf inflamabile. Dispozitivele de sudură generează scântei și metal topit care pot aprinde praful sau fumul.
- b) Îndepărtați toate substanțele și materialele inflamabile de la locul de muncă. Dispozitivele de sudură generează scântei și metal topit care pot aprinde aceste materiale. Rețineți că, prin scutul de sudură, nu puteți recunoaște un incendiu care poate apărea în timpul sudării.
- c) Nu sudați recipiente, vase sau țevi goale care conțineau anterior lichide inflamabile, cum ar fi combustibili, ulei mineral sau gaze. Chiar și atunci când acestea au fost golite cu mult timp în urmă. Chiar și cel mai mic reziduu poate prezenta un pericol de explozie.
- d) Nu utilizați sursa de alimentare pentru sudură pentru decongelarea țevelor! Nu sudați pe un recipient sigilat!

Protecția împotriva vaporilor și gazelor nocive

- un) Asigurați o ventilație adecvată. Utilizați un sistem adecvat de extracție a aerului.
- Sudarea cu electrozi acoperiți produce fum nesănătos. Când sudați cu electrozi de înaltă aliaj, de exemplu pentru oțel inoxidabil crom-nichel de înaltă calitate, asigurați-vă că utilizați un sistem de extracție a aerului. Fumul și gazele produse sunt deosebit de nesănătoase și nu trebuie inhalate.
- b) Asigurați-vă că este disponibil aer proaspăt adecvat, în special în spații foarte mici.

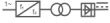
Protecție împotriva zgomotului și a câmpului electromagnetic

Procedura de sudare poate provoca zgomot puternic, nu sudați prea mult timp. Utilizați dispozitivul de protecție împotriva zgomotului, dacă este necesar.

- un) Lucrătorii cu stimulator cardiac încorporat ar trebui să se consulte cu medicul, deoarece câmpul electromagnetic poate perturba activitatea normală a acestuia.

SIMBOLURILE DIN MANUALUL DE INSTRUCȚIUNI

	Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
	Purtați ochelari de protecție, protecție auditivă și mască de praf.
	Alertă de siguranță. Vă rugăm să utilizați numai accesoriile acceptate de producător
	Deșeurile de produse electrice nu trebuie aruncate împreună cu deșeurile menajere. Vă rugăm să reciclați acolo unde există facilități. Consultați autoritatea locală sau comerciantul cu amănuntul pentru sfaturi privind reciclarea.

	Curent continuu (DC)
	Curent alternativ (AC)
	Curent continuu și alternativ
	Sudare MMA
	Sudare TIG
	Sudare MIG/MAG
	Transformator
	Invertor
	Convertor DC/AC
 1~50/60Hz	Conexiune de linie
	Convertizor de frecvență static monofazat - transformator-redresor

AVERTISMENT SUPLIMENTAR DE SIGURANȚĂ

1. Asigurați-vă întotdeauna că există aer complet liber care circulă în jurul carcasei exterioare a mașinii și că fantele nu sunt obstrucționate.
2. Utilizați întotdeauna o vizieră sau o cască de sudură adecvată, cu lentile de filtrare adecvate. Mănușile și hainele de lucru adecvate trebuie purtate în orice moment.
3. Îndepărtați întotdeauna toate materialele inflamabile din zona de sudare.
4. Nu scoateți niciodată niciunul dintre panouri decât dacă aparatul este deconectat de la sursa de alimentare și nu utilizați niciodată aparatul cu vreunul dintre panouri îndepărtat.
5. Nu încercați niciodată reparații electrice sau mecanice în afară de un tehnician calificat.
6. Nu utilizați și nu depozitați niciodată într-un mediu umed sau umed. Nu expuneți la ploaie.
7. Nu continuați niciodată să sudați, dacă, în orice moment, simțiți chiar și cel mai mic șoc electric. Opriti imediat sudarea și nu încercați să utilizați mașina până când defecțiunea nu este diagnosticată și corectată.
8. Nu utilizați niciodată sudorul cu conexiuni de intrare mai mari de 10 m lungime.
9. Nu permiteți niciodată cablurilor să se înfășoare în jurul operatorului sau al oricărei persoane

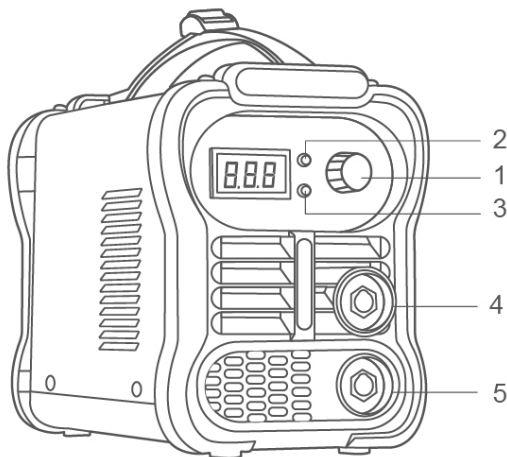
UTILIZARE PRECONIZATĂ

Sudorul MMA inverter este mult mai eficient, economisind energie și ecologic în comparație cu sudorii tradiționali în stil transformator. Varietățile de piese metalice precum FE, oțel inoxidabil și cupru etc. pot fi sudate de această mașină.

Caracteristici principale:

Caracteristici principale

- a) Tehnologia inverterului IGBT, portabilă și ușoară, de înaltă eficiență.
- b) Arc puternic și puternic, rigiditate ridicată, arc lung, rezistență puternică la fluctuațiile de tensiune ale rețelei.
- c) Forța arcului, pornirea la cald poate satisface diverse cerințe de la utilizatorii finali.



Specificații tehnice

- 1 Buton de selectare a curentului și a diametrului electrodului
- 2 LED galben: Indică o suprasarcină / supraîncălzire / supracurent
- 3 LED verde: Arată că unitatea este gata de funcționare
- 4 Priză negativă (-) pentru conectarea clemei de împământare
- 5 Priză pozitivă (+) pentru conectarea suportului electrodului

Control panou pentru sudor cu afișaj LED

Electrod lipit/ Scurtcircuit

Dacă electrodul nu se aprinde sau arcul se rupe în timpul sudării, electrodul se poate lipi de punctul de sudare. Această situație este recunoscută de electronica dispozitivului, iar curentul de sudură este redus automat. Acest lucru vă permite să eliberați ușor și rapid electrodul blocat din punctul de sudură deplasându-l înainte și înapoi. În același timp, veți auzi un sunet de clic provenind de la dispozitiv și

afișajul LED va clipi. Un scurtcircuit între cablul electrodului și cablul de împământare este, de asemenea, indicat de dispozitiv în acest mod.

Protecție la suprasarcină/ supraîncălzire/ supracurent

Arcul este stins, dispozitivul nu mai aprinde electrodul și LED-ul galben se aprinde. Nu opriți dispozitivul, așteptați doar 4 până la 5 minute până când ventilatorul intern a răcit suficient radiatorul semiconductor din dispozitiv și LED-ul verde se aprinde din nou. Numai atunci puteți continua sudarea sau puteți opri complet dispozitivul.

Modelul nr.	JDWD11601, JDWD11601-4
Alimentare	220-240V ~ 50 / 60Hz 1PH
Curent maxim de intrare	26A
Tensiune deschisă	62V
Clasa de protecție	IP21S
Curent de sudură	10-160A
Ciclu	30%
Diametrul electrodului	1.6-3.2mm (1/16"-1/8")

Accesorii

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| 1. Suport electrod cu cablu 1buc | 3. Perie de sârmă 1buc |
| 2. Clemă de împământare cu cablu 1buc | 4. Cureaua portabilă 1pcs |

Operație

Mai întâi, conectați clema de împământare la piesa de prelucrat. Asigurați o conexiune electrică bună atunci când conectați clema de împământare. Îndepărtați orice rugină, scară, vopsea sau altă contaminare folosind o perie de sârmă sau un polizor unghiular înainte de a conecta clema de împământare.

Dacă utilizați o masă de sudură din oțel, verificați în mod regulat conexiunea la pământ și clema de împământare pentru semne de slăbire, coroziune sau altă contaminare. O bună conexiune la pământ este esențială pentru un rezultat bun de sudare.

Aprinderea electrodului

Introduceți electrodul în suportul electrodului apăsând maneta de pe suportul electrodului. Țineți scutul sudorului în fața ochilor / feței înainte de a aprinde electrodul.

NOTĂ

Proporția radiațiilor UV dăunătoare ochilor este deosebit de ridicată în timpul aprinderii.

Pentru a aprinde electrodul, mutați electrodul peste punctul de sudură într-un mod similar cu lovirea unui meci. Tensiunea continuă descărcată de aproximativ 85 V aprinde electrodul foarte repede (așa-numita pornire la cald), iar tensiunea continuă determină topirea foarte uniformă a electrodului. Dacă sunteți nou în sudură, nu vă așteptați la un rezultat bun la prima încercare. Utilizați plăci de deșeuri pentru practică. Dacă este necesar, participați la un curs de sudură.

MENTENANȚĂ ȘI DEFECTIUNI

Posibile defecțiuni și metode de eliminare a acestora

Greșeală	Remediu
Călătorie la amplificare	Există scurtcircuit în interiorul sudorului, puntea redresoare, IGBT și diodele redresoare de ieșire pot fi deteriorate; Vă rugăm să contactați furnizorul pentru reparații.
Ventilatorul nu funcționează; Fără ieșire de sudură	- Asigurați-vă că întrerupătorul de aer este închis; - Asigurați că sursa de alimentare la care cablul de intrare conectat este cu putere și în intervalul tensiunii normale de lucru a sudorului; - Cablul de alimentare al ventilatorului este în contact necorespunzător. Asigurați-vă că este conectat eficient; - Vă rugăm să contactați furnizorul sau producătorul dacă se întâmplă cele de mai sus.
Fără ieșire de sudură în timp ce indicatorul de alimentare și ventilatorul funcționează	- Verificați dacă firele de conectare sunt în contact necorespunzător; - Conexiunea de ieșire este deschisă sau în contact necorespunzător; - Panoul de control este deteriorat; Vă rugăm să contactați furnizorul sau producătorul pentru a schimba.
Arc de sudură instabil	Verificați dacă acest lucru este cauzat de lovitură magnetică; Încercați să schimbați poziția de conectare a clemei de împământare, ceea ce poate îmbunătăți acest lucru sau să adoptați alte metode pentru a preveni suflarea magnetică.
Curent de ieșire scăzut	- Clema de împământare este în contact necorespunzător; - Conectorul rapid de ieșire nu este strâns; - Panoul de control este deteriorat; Vă rugăm să contactați furnizorul sau producătorul pentru modificare; - Tensiunea de ieșire nu se încadrează în intervalul tensiunii nominale
Găuri de gaz în talon de sudură	- Vântul este prea puternic la sudare; - Există grăsime și rugină pe suprafața piesei de prelucrat; - Are loc o lovitură magnetică; - Electrodul are probleme de calitate sau devine umed

Dacă nu sunt motivele enumerate mai sus, trimiteți mașina de sudură la centrul nostru de service sau la vânzătorul responsabil pentru ajutor.

⚠️ AVERTISMENT!

Nu încercați niciodată să reparați singur mașina de sudură, nu deschideți niciodată carcasa. Nu suntem responsabili pentru niciun accident rezultat din manipularea necorespunzătoare a mașinii.



   Jadevermall
www.jadevermall.com

KEYWAY TECHNOLOGY (NANTONG) CO., LTD
No.99, Gugang Road, Chongchuan District,
Nantong City, China

MADE IN CHINA 0624.J03

