

INGCO

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

CORDLESS SPRAY GUN



CSGLI2004 CSGLI2004xy
UCSGLI2004 UCSGLI2004xy
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



⚠ تحذير!

سلامة منطقة العمل

- (a) حافظ على نظافة وإضاءة منطقة العمل جيدا. المناطق المزدحمة والمظلمة تدعو إلى الحوادث.
- (b) لا تستخدم الأدوات الكهربائية في أجواء متفجرة، مثل وجود سوائل قابلة للاشتعال أو غازات أو غبار. تنتج الأدوات الكهربائية شرارات قد تشعل الغبار أو الأبخرة.
- (c) احتفظ بالأطفال والمارة من البحر. المشتتات يمكن أن تسيطر.

السلامة الكهربائية

- (a) يجب أن تتطابق مقاييس الأدوات الكهربائية مع المقيس. لا تعدل القابس بأي شكل من الأشكال. لا تستخدم أي مقاييس محولات مع أدوات كهربائية مؤرضة (مؤرضة). القابس غير المعدلة والمأخذ المطابقة تقلل من خطر الصدمات الكهربائية.
- (b) تجنب ملامسة الجسم للأسطح المؤرضة أو المؤرضة مثل الأنابيب، المشعات، المواقف، والثلاجات. هناك خطر متزايد للصدمة الكهربائية إذا كان جسمك مؤرضاً أو مؤرضاً.
- (c) لا تعرض الأدوات الكهربائية للمطر أو الظروف الرطبة. دخول الماء إلى أداة كهربائية يزيد من خطر الصدمة الكهربائية.
- (d) لا تسيع استخدام السلك. لا تستخدم السلك أبداً لحمل أو سحب أو فصل الأداة الكهربائية عن الكهرباء. أبعد الحبل عن الحرارة أو الزيت أو الحواف الحادة أو الأجزاء المتحركة. الأسلاك التالفة أو المتشابكة تزيد من خطر الصدمة الكهربائية.
- (e) عند تشغيل أداة كهربائية في الهواء الطلق، استخدم سلك تمديد مناسب للاستخدام الخارجي. استخدم سلك مناسب للاستخدام في الهواء الطلق يقلل من خطر الصدمات الكهربائية.
- (f) إذا كان تشغيل أداة كهربائية في مكان رطب لا مفر منه، استخدم مصدر طاقة محمي بجهاز التيار المتبقي (RCD). استخدام جهاز التحكم الكهربائي يقلل من خطر الصدمات الكهربائية.

السلامة الشخصية

- (a) ابق متيقظاً، راقب ما تفعله واستخدم الحس السليم عند تشغيل أداة كهربائية. لا تستخدم أداة كهربائية أثناء التعب أو تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية. لحظة من عدم الانتباه أثناء تشغيل الأدوات الكهربائية قد تؤدي إلى إصابة شخصية خطيرة.
- (b) استخدم معدات الحماية الشخصية. دائماً ارتد واقي للعين. المعدات الواقية مثل قناع الغبار، أحذية السلامة غير القابلة للانزلاق، الخوذة، أو حماية السمع المستخدمة في الظروف المناسبة ستقلل من الإصابات الشخصية.
- (c) تجنب البدء غير المقصود. تأكد من أن المفتاح في وضع الإيقاف قبل التوصيل بمصدر الطاقة و/أو حزمة البطارية، أو النقاط أو حمل الأداة. حمل الأدوات الكهربائية مع إصبعك على المفتاح أو الأدوات الكهربائية التي تعمل بالطاقة يدعو إلى حوادث.

- (d) قم بإزالة أي مفتاح ضبط أو مفتاح ربط قبل تشغيل الأداة الكهربائية. قد يؤدي مفتاح الربط أو المفتاح المتبق على جزء دوار من الأداة الكهربائية إلى إصابة شخصية.
- (e) لا تقرب في الحدود. حافظ دائما على ثبات وتوازن صحيحين. وهذا يتيح تحكما أفضل في الأداة الكهربائية في الحالات غير المتوقعة.
- (f) ارتد ملابس مناسبة. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو مجوهرات. أبق شعرك وملايسك وقفازاتك بعيدا عن الأجزاء المتحركة. يمكن أن تعلق الملابس الفضفاضة أو المجوهرات أو الشعر الطويل في أجزاء متحركة.
- (g) إذا تم توفير أجهزة لتوصيل مرافق استخراج وجمع الغبار، تأكد من توصيلها واستخدامها بشكل صحيح. يمكن أن يقلل استخدام جمع الغبار من المخاطر المرتبطة بالغبار.
- استخدام الأدوات الكهربائية والعناية بها
- (a) لا تجبر الأداة الكهربائية. استخدم الأداة الكهربائية المناسبة لتطبيقك. الأداة الكهربائية الصحيحة ستؤدي المهمة بشكل أفضل وأكثر أمانا بالمعدل الذي صممت من أجله.
- (b) لا تستخدم الأداة الكهربائية إذا لم يكن المفتاح يشغلها أو يطفئها. أي أداة كهربائية لا يمكن التحكم بها بالمفتاح خطيرة و يجب إصلاحه.
- (c) افصل المقبس عن مصدر الطاقة و/أو حزمة البطارية عن الأداة الكهربائية قبل إجراء أي تعديلات، أو تغيير الملحقات، أو تخزين الأدوات الكهربائية. تقلل هذه التدابير الوقائية من خطر تشغيل الأداة الكهربائية عن طريق الخطأ.
- (d) خزن الأدوات الكهربائية غير المتاحة بعيدا عن متناول الأطفال ولا تسمح للأشخاص غير المأهلين بالأداة الكهربائية أو هذه التعليمات بتشغيلها. الأدوات الكهربائية خطيرة في أيدي المستخدمين غير المدربين.
- (e) صيانة الأدوات الكهربائية. تحقق من عدم محاذاة أو التصاق الأجزاء المتحركة، أو كسر الأجزاء، أو أي حالة أخرى قد تؤثر على تشغيل الأدوات الكهربائية. إذا تضرر، قم بإصلاح الأداة الكهربائية قبل الاستخدام. العديد من الحوادث تحدث بسبب سوء صيانة الأدوات الكهربائية.
- (f) حافظ على أدوات القطع حادة ونظيفة. أدوات القطع التي يتم الصيانة بها بشكل صحيح ذات حواف القطع الحادة أقل عرضة للتعلق وأسهل في التحكم.
- (g) استخدم الأدوات الكهربائية، والإكسسوارات، وقطع الأدوات وما إلى ذلك. وفقا لهذه التعليمات، مع مراعاة ظروف العمل والعمل الذي سيتم تنفيذه. استخدام الأداة الكهربائية في عمليات مختلفة عن تلك المقصودة قد يؤدي إلى وضع خطير.
- (h) قم بصيانة أدواتك الكهربائية من قبل فني إصلاح مؤهل باستخدام نفس الأداة فقط. وهذا سيضمن الحفاظ على سلامة الأداة الكهربائية.

الخدمة

- (a) قم بصيانة أدواتك الكهربائية من قبل فني إصلاح مؤهل باستخدام نفس الأداة فقط. وهذا سيضمن الحفاظ على سلامة الأداة الكهربائية.
- (b) لا تقم أبدا بصيانة حزم البطاريات التالفة. يجب أن يتم صيانة حزم البطاريات فقط من قبل الشركة المصنعة أو مزودي الخدمة المعتمدين.

	عزل مزدوج للحماية الإضافية
	اقرأ دليل التعليمات قبل الاستخدام.
	الامتثال للعمل المستمر.
	تنبيه أمان. يرجى استخدام الملحقات التي تدعمها الشركة المصنعة فقط.
	ارتد نظارات أمان، واقى سمعي، وقناع غبار.
	يجب عدم التخلص من نفايات المنتجات الكهربائية مع النفايات المنزلية. يرجى إعادة التدوير حيثما تتوفر المرافق. تحقق من السلطات المحلية أو البائع للحصول على نصائح حول إعادة التدوير.
	شحن البطارية فقط تحت 40°C
	دائماً قم بإعادة تدوير البطاريات.
	لا تدمر البطارية بالنار.
	لا تعريض البطارية للماء

تحذير أمني إضافي

- (a) تعليمات بعدم استخدام الأسلحة لرش المواد القابلة للاشتعال.
- (b) تحذير من أي مخاطر تسببها المواد المرشوشة، وتوجيه لمراجعة العلامات على الحاوية أو المعلومات المقدمة من الشركة المصنعة للمادة التي سيتم رشها.
- (c) تعليمات بعدم رش أي مادة في أماكن لا يعرف فيها الخطر.
- (d) تعليمات باستخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة، مثل قناع الغبار.
- (e) تعليمات بعدم تنظيف الأسلحة بالمذيبات القابلة للاشتعال.

المخاطر المتبقية

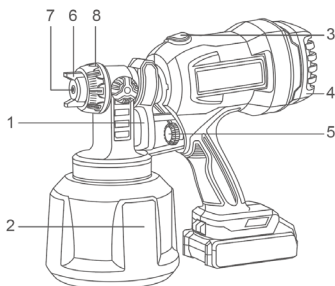
- حتى عند استخدام الأداة الكهربائية كما هو موصوف، لا يمكن القضاء على جميع عوامل الخطر المتبقية. قد تنشأ المخاطر التالية فيما يتعلق ببناء وتصميم الأداة الكهربائية:
- (أ) العيوب الصحية الناتجة عن انبعاث الاهتزاز إذا تم استخدام الأداة الكهربائية لفترة طويلة أو لم تدار بشكل كاف وتصلان بشكل صحيح.
 - (ب) إصابات وأضرار في الممتلكات بسبب ملحقات مكسورة تتحطمت فجأة.

⚠ تحذير!

تنتج هذه الأداة الكهربائية مجالا كهرومغناطيسيا أثناء التشغيل. قد يتداخل هذا المجال في بعض الحالات مع الزرعات الطبية النشطة أو السلبية. لتقليل خطر الإصابات الخطيرة أو المميتة، نوصي الأشخاص الذين لديهم زرعات طبية باستشارة طبيبهم ومصنع الزرعات الطبية قبل تشغيل هذه الأداة الكهربائية.

الاستخدام المقصود

مسدس الرش مخصص لرش الدهانات والورنيش غير القابلة للاشتعال وغير الضارة المناسبة. لم يكن بالإمكان استخدام الأداة لرش السوائل القابلة للاشتعال. لا تستخدم الأداة للطعام أو الصيدلانية أو لأغراض أخرى غير مذكورة في الدليل.



Trigger (ON/OFF power switch) .1

Tank .2

Tank release button .3

Blower .4

Dosage adjustment screw

Air cap

Nozzle

Cap nut

المواصفات الفنية

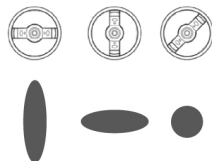
النموذج رقم	CSGLI2004 CSGLI2004xy UCSGLI2004 UCSGLI2004xy
أقصى لزوجة	120din-s
الجهد	20V
ضغط الهواء الأقصى للخلف	0.2-0.1 بار
أقصى تدفق هواء	800 مل / دقيقة
مستوى ضغط الصوت	LpA:77 dB(A) KpA:3,0dB(A) LwA:90 dB(A) KwA:3,0dB(A)
سعة الخزان	1000 مل
حجم الفوهة	Φ1.5، 2.0، 2.5 مم
الوزن	0.95 كجم

ملاحظة رقم النموذج: X (فارغ، 1، 2، 3، 4، 5، 6، 7، 8، 9، M، S، E)؛ Y (فارغ، 1، 2، 3، 4، 5، -
6، 7، 8، 9، -M، S، E)

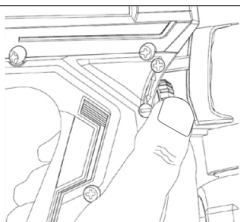
A



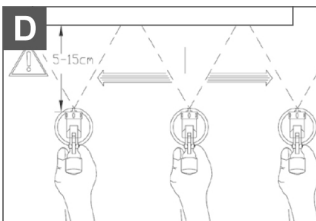
B



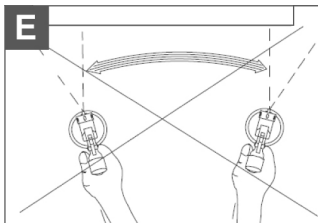
C



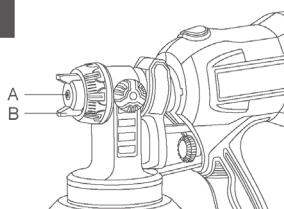
D



E



F



الوصف الوظيفي

تدفع الهواء الناتج عن مروحة المحرك يتدفق إلى مسدس الرش. يعمل تدفق الهواء على تفكيك مادة الطلاء إلى الفوهة، وضغط الحاوية. هذا الضغط يدفع مادة الطلاء عبر أنبوب الرفع إلى الفوهة. إعدادات تدفق الهواء والضغط قابلة للتعديل.

مواد الطلاء

الدهانات القائمة على المذيبات والماء، والتشطيبات، والبرايمر، والدهانات ذات المكونات، والورنيشيات، وطبقات السيارات، والبقع والمواد الحافظة للخشب.

تجهيز مادة الطلاء

ملاحظة:

قبل الرش، قد تحتاج المادة المستخدمة إلى تخفيف المذيب المناسب كما يحدده مصنع المادة. لا تتجاوز أبدا نصيحة التخفيف التي قدمتها الشركة المصنعة للطلاء.
(اللزوجة = سمك مادة الطلاء السائل)

قياس اللزوجة (انظر الشكل أ)

1. حرك مادة الرش جيدا قبل قياس اللزوجة
2. اغمس كوب اللزوجة بالكامل في مادة الرش. ثم ارفع كوب اللزوجة وقس الوقت بثوان حتى يفرغ السائل. يشار إلى هذا الوقت باسم وقت الخروج. وقت الانتهاء المطلوب كما يلي

طاولة الراحة البصرية لزوجة المادة الكهربائية DIN-S	
دهانات S المعتمدة على الذئيب	50-15
المقدمات	50-25
التخليل	غير مخفف
COMPO Nent 2	50-20
الورنيش	40-15
دهانات واثيريون	40-20
المعاطف العالية على اليوتوموتيف	40-20
مركز حماية Wood I	غير مخفف

3. Container. مملوء بمادة الطلاء. شد مسدس المسمار.
4. عند توصيل مصدر الطاقة، تأكد من أن الجهد متسق مع لوحة الاسم.
5. SWitch. على الوحدة. نمط الرش وكمية المواد مضبوطة، تدفق الهواء وضبط الضغط
6. جهاز تثبيت T على بندقية الرش.

ملاحظة:

مع تشغيل الوحدة، يتدفق غطاء الهواء واقفاً في الهواء.

تعديل بندقية الرش (انظر الشكل ب)

أنماط رش الاختيار

A = نفاث عمودي مسطح للأسطح الأفقية.

B = شعاع عمودي مسطح للأسطح الرأسية

C = نفاث دائري للزوايا والحواف وغيرها

تحديد نمط الرش المطلوب

1. يتم ضبط شكل نمط الرش عن طريق تدوير أذني غطاء الهواء إلى الوضعيات الرأسية أو الأفقية أو القطرية. لضبط نمط الرش، قم بفك صمولة الاتحاد عكس اتجاه عقارب الساعة لإزالتها من مسدس الرش، ثم اسحب وادير أذني غطاء الهواء إلى الوضع المطلوب.
2. أعد صامولة الاتحاد إلى بندقية الرش.
3. اختبر كل نمط واستخدم النمط المناسب لتطبيقك. تحذير: لا تضغط الزناد أثناء ضبط غطاء الهواء

تعديل معدل الانتشار (انظر الشكل ج)

حجم المادة عن طريق تدوير مسمار الضبط.

+ الانعطاف إلى اليمين معدل انتشار أكبر

- معدل الفارق بدون دوران يساري

تقنية الرش (انظر الشكل D&E&F)

تعتمد نتيجة الرش بشكل حاسم على مدى نعومة ونظافة السطح قبل الرش. لذلك، يجب معالجة السطح مسبقاً وخالياً من الغبار.

يجب تغطيته بشريط لاصق وصحيفة لا يجوز رشه بأي رش.

استخدم برغي غطاء أو ما شابه عند الجسم الذي يتم رشه.

من المهم أن تلعب على عينة رش سطحية أو كرتونية مشابهة لإيجاد إعداد مسدس الرش المناسب

مهم:

تبدأ المساحة المفتوحة لمنطقة الرش وتجنب الاضطرابات داخل منطقة الرش.

الشكل د: يجب أن تمسك ببندقية الرش على مسافة متساوية حوالي 15-5 سم ل

الجسم الذي يتم رشه.

الشكل د: خطأ

خذ رذاذ زائد، جودة السطح غير متساوية.

حرك مسدس الرش بشكل متساو عبر أو لأعلى وأسفل، حسب تعديل النمط. دليل بندقية الرش الموحد يعطي جودة سطحية موحدة.

الشكل ه: نظف تراكم مادة الطلاء على الفوهة A وغطاء الهواء B، كلاهما مع مذيبيات أو ماء.

S

توقيفات العمل

أطفئ الجهاز. قدم مسدس رش لحامل بندقية الرش.

إيقاف الخدمة والتنظيف

1. أطفئ الجهاز. اضغط الزناد بحيث تمر مادة الطلاء في مسدس الرش مرة أخرى إلى الحاوية.

2. افتح الحاوية. المادة المتبقية من الطلاء في مادة القصدير فارغة.

3. الحاويات والأنابيب مع فرشاة تنظيف مسبق.

4. صب الماء أو المذيبيات أو الحاوية.

تبا للحاوية.

استخدم فقط المذيبيات ذات نقطة الاشتعال فوق 37.8 درجة مئوية.

شغل الجهاز وحقن المذيب أو الماء في الحاوية.

عندما لا يستخدم أنبوب، يتم ترسيب مذيب أو ماء بالإضافة إلى الحاوية. لذلك، الهواء هو حجم التيار المخنوق.

5. كرر، الإجراء السابق هو تسرب في الفوهة أو المذيب الشفاف أو الماء.

6. أطفئ الجهاز.

7. ثم أفرغ الخزان تماما. دائما حافظ على ختم الحاوية خاليا من بقايا الطلاء وتحقق من وجود ضرر.

8. نظف الجزء الخارجي من مسدس الرش والحاويات بقطعة قماش مشبعة بالمذيب وقطعة قماش ماء.

9. فك الصامولة، وأزل غطاء الهواء. نظف غطاء الهواء والفوهة بالفرشاة والمذيب أو الماء.

ملاحظة:

لا تتنظف أبدا الفوهة أو فتحات الهواء في مسدس الرش باستخدام أجسام معدنية حادة.

العلاج	السبب	استكشاف أخطاء p
نظيف	D PTS مسدود.	لا يوجد مادة طلاء عند مخرج الفوهة
نظيف	انسداد في الرايزير.	
نظيف	ثقب صغيرة في أنبوب الرفع انسدت.	
إلى اليمين (+)	كمية من براغ ضبط المواد تدور بعيدا جدا إلى اليسار (-).	
إلى اليسار (عكس عقارب الساعة)	مقبض ضبط تدفق الهواء والضغط يدور كثيرا إلى اليسار (عكس عقارب الساعة).	
إلى اليمين (باتجاه عقارب الساعة)	الرايز مرتخ.	
شد الحاوية	لا يوجد تراكم ضغط في الحاوية.	
جذب	الفوهة مرتخية.	تغطية المادة على الفوهة عن طريق السقوط
استبدال	فوهة بالية.	
نظيف	تراكم مواد الطلاء على غطاء الهواء والفوهة.	
مخفف	الطلاءات أصبحت لزوجة عالية.	إلى التنذرة الخشنة
كميات من مسمار ضبط المواد على اليسار (-).	كمية كبيرة من المواد إلى	
انعطف إلى اليسار (-)	كميات من براغ ضبط المواد تدور كثيرا إلى اليمين (+).	
المقبض على اليمين (باتجاه عقارب الساعة) نظيف	مقبض ضبط تدفق الهواء والضغط يدور كثيرا إلى اليسار (عكس عقارب الساعة).	
استبدال	فوهة ملوثة وفلتر هواء متسخ للغاية	
شد الحاوية	تراكم ضغط قليل جدا في الخزان	
تعينة الشحن.	مادة الطلاء في الخزان منخفضة.	
نظيف	ثقب صغيرة في أنبوب الرفع انسدت.	نفث الرش النابض
استبدال	فلتر الهواء متسخ جدا.	
تحقق من كمية المادة	تم تطبيق كمية كبيرة من مادة الطلاء	ممر مادة الطلاء
تقليل مسافة الرش	المسافة إلى الجسم الذي يتم رشه بحجم كبير جدا. هناك الكثير من ترتيب مواد الطلاء.	كمية كبيرة من مادة الطلاء بالضباب



   **INGCO Global** www.ingco.com

MADE IN CHINA 0226.V02

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China