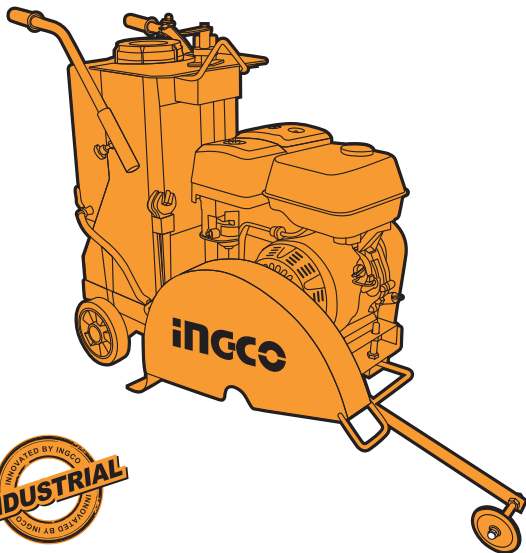


# INGCO

[www.ingco.com](http://www.ingco.com)

**PRODUCT  
MANUAL**

## SIERRA DE PISO A GASOLINA



**GSF16-1 GSF16-2**  
**GSF16-41 GSF16-2E**



SCAN FOR VIDEO

## REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

### ¡ADVERTENCIA!

**El incumplimiento de las instrucciones de este manual puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. ¡Este equipo debe ser operado solo por personal capacitado y calificado!**

**Este equipo es solo para uso industrial.**

**Siempre se deben usar las siguientes pautas de seguridad al operar estos cortadores de concreto.**

### Seguridad general

1. **NO opere** ni repare este equipo antes de leer todo el manual.
2. Este equipo no debe ser operado por personas menores de 18 años.
3. **NERVE** opera este equipo sin ropa protectora adecuada, anteojos irrompibles, botas con punta de acero y otros dispositivos de protección requeridos por el trabajo.
4. **NUNCA** opere este equipo cuando no se sienta bien debido a la fatiga, enfermedad o esté tomando medicamentos.
5. **NUNCA** opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.
6. **NUNCA** use accesorios o aditamentos que no sean recomendados por nuestra empresa para este equipo. Pueden producirse daños en el equipo y/o lesiones al usuario.
7. El fabricante no se hace responsable de ningún accidente debido a modificaciones del equipo.
8. Siempre que sea necesario, reemplace la placa de identificación, las calcomanías de operación y de seguridad cuando sean difíciles de leer.
9. **SIEMPRE** revise la máquina en busca de roscas o pernos aflojados antes de comenzar.
10. **NUNCA** toque el colector de escape, el silenciador o el cilindro calientes. Deje que estas piezas se enfríen antes de reparar el motor o la sierra.
11. Altas temperaturas: permita que el motor se enfríe antes de agregar combustible o realizar funciones de servicio y mantenimiento.
12. La sección del motor de esta cortadora requiere un flujo libre adecuado de aire de refrigeración.
13. **NUNCA** opere el cortador en un área cerrada o estrecha donde se restrinja el

flujo libre del aire. Si el flujo de aire está restringido, causará daños graves a la sierra o al motor y puede causar lesiones a las personas. Recuerde que el motor del cortador emite un gas MORTAL de monóxido de carbono 2.

14. **SIEMPRE** reposte en un área bien ventilada, lejos de chispas y llamas abiertas.
15. **SIEMPRE** tenga mucho cuidado al redactar con líquidos inflamables. Al repostar, detenga el motor y deje que se enfríe. NO fume alrededor o cerca de la máquina. El incendio o la explosión pueden ser el resultado de vapores de combustible, o si el combustible se derrama sobre un motor caliente.
16. **NUNCA** opere el cortador en una atmósfera explosiva o cerca de materiales combustibles. Una explosión o un incendio podría provocar daños corporales graves o incluso la muerte.
17. El llenado del puerto de llenado de combustible es peligroso, ya que tiende a derramar combustible.
18. Nunca use combustible como agente de limpieza.
19. **SIEMPRE** lea, comprenda y siga los procedimientos del Manual del operador antes de intentar operar el equipo.
20. **TODOS** deben asegurarse de que el operador esté familiarizado con las precauciones de seguridad adecuadas y las técnicas de operación antes de usar el cortador.
21. Detenga el motor cuando deje el cortador desatendido.
22. Bloquee la unidad al salir o cuando la use en una pendiente.
23. Mantenga este equipo en condiciones de funcionamiento seguras en todo momento.
24. **SIEMPRE** detenga el motor antes de servir, agregando combustible y aceite.
25. **NUNCA** haga funcionar el motor sin filtro de aire. Pueden producirse daños graves en el motor.
26. **SIEMPRE** revise el filtro de aire con frecuencia para evitar el mal funcionamiento del carburador.
27. **SIEMPRE** almacene el equipo correctamente cuando no se esté utilizando. El equipo debe almacenarse en un lugar limpio y seco, fuera del alcance de los niños.
28. **NUNCA** opere este cortador en áreas que contengan material combustible o humos y / o explosiones que puedan resultar de chispas errantes del equipo.

### ¡ADVERTENCIA!

**NO opere este equipo a menos que todos los protectores y dispositivos de**

seguridad estén conectados y en su lugar.

Se debe tener precaución al realizar el mantenimiento de este equipo. Las piezas giratorias y móviles pueden causar lesiones si entran en contacto.

Mantenga a todas las personas inexpertas y no autorizadas alejadas del equipo en todo momento.

Las modificaciones no autorizadas del equipo anularán todas las garantías.

### **Seguridad del disco de diamante**

- a) Utilice discos de diamante centrados en acero apropiados fabricados para su uso en cortadores de concreto.
- b) **SIEMPRE** inspeccione las hojas de diamante antes de cada uso. La hoja no debe presentar grietas, abolladuras o defectos en el núcleo y/o el borde centrados en el acero. El orificio central (eje) debe estar intacto y ser verdadero.
- c) Examine las bridas de la hoja en busca de daños, desgaste excesivo y limpieza antes de montar la cuchilla. La cuchilla debe encajar perfectamente en el eje y contra las bridas interior/exterior de la hoja.
- d) Asegúrese de que la cuchilla esté marcada con una velocidad de funcionamiento mayor que la velocidad del eje de la cuchilla del cortador.
- e) Corte únicamente el material especificado por el disco de diamante. Lea las especificaciones de la hoja de diamante para asegurarse de que la herramienta adecuada se haya adaptado al material que se está cortando.
- f) **SIEMPRE** mantenga los protectores de la hoja en su lugar. La exposición del disco de diamante no debe exceder los 180 grados.
- g) Asegúrese de que el disco de diamante no entre en contacto con el suelo o la superficie durante el transporte. NO deje caer la hoja de diamante en el suelo o la superficie.
- h) El regulador del motor está diseñado para permitir la velocidad máxima del motor en condiciones sin carga. Las velocidades que excedan este límite pueden hacer que la hoja de diamante exceda la velocidad máxima segura permitida.
- i) Asegúrese de que la cuchilla esté montada para la dirección de funcionamiento adecuada.

### **Seguridad en el transporte de la cortadora**

- a) Utilice el gancho de elevación y el equipo de elevación adecuado para garantizar el movimiento seguro de la cortadora.
- b) **NO NO** utilice el manillar y/o el puntero delantero como puntos de elevación.
- c) **NUNCA** remolque la sierra detrás de un vehículo.
- d) Asegúrese de que ambas barras de puntero estén colocadas correctamente para minimizar su exposición durante el transporte.
- e) **Proteja** contra actitudes extremas del cortador en relación con la palanca. El motor inclinado en ángulos extremos puede hacer que el aceite gravite hacia la culata, lo que dificulta el arranque del motor .
- f) **NUNCA** transporte el cortador con la cuchilla montada.

### **Emergencias**

- a) **Sepa SIEMPRE** la ubicación del extintor de incendios y el botiquín de primeros auxilios más cercanos. Conoce la ubicación del teléfono más cercano. Conozca también los números de teléfono de la ambulancia, el médico y el departamento de bomberos más cercanos. Esta información será invaluable en caso de una emergencia.

### **Seguridad en el mantenimiento**

- a) **NUNCA** lubrique los componentes ni intente realizar el servicio en una máquina en funcionamiento.
- b) **SIEMPRE** permita que la máquina se enfríe antes de realizar el servicio.
- c) Mantenga la maquinaria en condiciones de funcionamiento.
- d) Repare los daños en la máquina de inmediato y reemplace siempre las piezas rotas.
- e) Deseche los residuos peligrosos de manera adecuada. Ejemplos de residuos potencialmente peligrosos son el aceite de motor usado. Combustible y filtros de combustible .
- f) **NO** use alimentos ni recipientes de plástico para desechar desechos peligrosos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Especificaciones técnicas

| Modelo                       | GSF16-1                 | GSF16-2<br>GSF16-2E        | GSF16-41                   |
|------------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Tipo de motor                | Gasolina<br>Honda GX390 | INGCO<br>Motor de gasolina | INGCO<br>Motor de gasolina |
| Poder                        | 9,6 kW (13 CV)          | 9,6 kW (13 CV)             | 6.3kW (9HP)                |
| Depósito de combustible      | 2.8L                    | 2.8L                       | 2.8L                       |
| Masa de operación            | 120 kg (264 libras)     | 120 kg (264 libras)        | 136 kg (299 libras)        |
| Profundidad máxima de corte  | 14 cm (5,5")            |                            |                            |
| Tamaño de la hoja            | 30-45cm (12-18")        |                            |                            |
| Ajuste de profundidad        | Rotación de la manija   |                            |                            |
| Conducción                   | Empuje manual           |                            |                            |
| Capacidad del tanque de agua | 35L                     |                            |                            |

## OPERACIÓN

### Introducción / determinación de la máquina adecuada

¡Felicitaciones por la compra de nuestra sierra para pisos! ¡Has hecho una excelente elección! Nuestra cortadora de pisos ha sido diseñada específicamente como la máquina ideal para el contratista profesional que se dedica al aserrado plano de concreto y asfalto.

Las máquinas utilizadas para el propósito principal de corte plano. Este tipo de aserrado se describe como plano porque el pavimento se corta en algún lugar cerca de un plano horizontal. Es el tipo más común de corte de disco de diamante.

La sierra de piso en la industria está disponible en una variedad de tipos, tamaños y estilos, van desde manual hasta autopropulsado en caballos de fuerza de 7 a 72 hp. Es posible cortar tanto hormigón (verde o curado, con o sin barras de refuerzo) como asfalto con una sierra de suelo. Nuestra sierra de piso se utiliza para trabajos que requieren un corte de precisión, incluidos pisos, pavimentos, pasillos, rampas y otras aplicaciones de aserrado plano.

Encontrará un cortador que se adapta a una amplia variedad de aplicaciones de trabajo.

Al recibir su máquina, VERIFIQUE CUIDADOSAMENTE SI HAY DAÑOS EN LA ROPA. Cualquier daño debe ser reportado inmediatamente al transportista y se debe registrar una reclamación.

## **Principio de funcionamiento / Comprobaciones de entrega /Cuchilla de calado / Tipos de corte.**

### **Principio de funcionamiento**

Las siguientes instrucciones se compilaron para brindarle información sobre cómo obtener un uso prolongado y sin problemas de la unidad. El mantenimiento periódico de esta unidad es esencial. Lea el manual en su totalidad y siga las instrucciones cuidadosamente. Si no lo hace, puede lesionarse a sí mismo o a un transeúnte.

### **Comprobantes de entrega**

Inmediatamente después de recibir su nuevo equipo y antes de ponerlo en servicio:

- Lea el manual por completo, podría ahorrarle una gran cantidad de gastos innecesarios.
- Lea el manual del motor suministrado.
- ¿Comprobar el estado general del equipo se ha dañado durante la entrega?
- Revise el nivel de aceite del motor.
- Verifique los niveles de combustible.

Los lubricantes recomendados se detallan en la sección de cuidado y mantenimiento.

### **Instalación de la cuchilla**

1. Asegúrese de que la bujía esté desconectada o desenchufada.
2. Retire la tuerca del eje de la hoja y retire la brida exterior del eje de la hoja .
3. Limpie cualquier partícula extraña en las superficies de sujeción de las bridas y en la superficie de montaje de la hoja.
4. Coloque la cuchilla en el eje de la hoja, alineando el pasador de transmisión desplazado en la hoja con el pasador de transmisión en el collar de montaje (si el sistema de clavijas está disponible en la máquina). Si su hoja tiene una flecha de rotación direccional, coloque la flecha para el corte hacia abajo (la cola de diamante se arrastra para el corte hacia abajo).
5. Reemplace la brida exterior del eje de la cuchilla en el eje de la hoja. El pasador de accionamiento en el collar interior debe sobresalir a través del accionamiento de la hoja y hacia el collar exterior (si el sistema de clavijas está disponible en la máquina).
6. Apriete firmemente la tuerca del eje de la hoja contra la arandela de estrella y la brida exterior, utilizando la llave suministrada.
7. Vuelva a conectar la bujía o (con el interruptor "OFF") en el cable de alimentación eléctrica.

### **Tipos de corte**

La velocidad de corte depende completamente del uso de la cuchilla correcta para el material a cortar. Húmedos o secos, hay disponibles discos de diamante de diversas especificaciones para cortar hormigón o asfalto.

### **Antes de empezar / Arranque en frío / Arranque en caliente / Para empezar a cortar**

#### **Antes de empezar**

1. Utilice la cuchilla correcta para las condiciones de corte.
2. Asegúrese de que los cenadores y Las bridas están limpias y sin daños.
3. Monte la cuchilla y apriétela firmemente con una llave.
4. Cuando corte en húmedo, verifique que los chorros de agua sean adecuados fluir.
5. Alinee el puntero con la cuchilla de corte.

#### **¡CAUTELA!**

**Coloque la unidad en un área abierta. Evite la proximidad a estructuras u otros equipos. Si no lo hace, puede causar lesiones inadvertidas al operador**

**u otras personas en el área.**

**Arranque en frío** : abra completamente la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Coloque el interruptor de parada del motor, ubicado en el motor, para que funcione. Abra el acelerador aproximadamente hasta la mitad y aplique el estrangulador. Tire bruscamente de la cuerda de arranque. Cuando el motor arranque, abra el estrangulador y ajuste el acelerador según sea necesario para mantenerlo en funcionamiento. Deje que el motor se caliente durante unos minutos antes de colocarlo bajo la carga. Si el motor no arranca después de (3) tirones, abra ligeramente el estrangulador para evitar inundaciones. Siempre opere el motor a toda velocidad cuando esté bajo carga.

**Arranque en caliente** : abra la válvula debajo del tanque de gasolina por completo si se ha cerrado. Abra el acelerador aproximadamente hasta la mitad. No aplique el estrangulador. Tire bruscamente de la cuerda de arranque hasta que arranque el motor. Cuando el motor arranque, ajuste el acelerador. Siempre opere el motor a toda velocidad cuando esté bajo carga.

**NOTA:** Estas instrucciones son solo pautas generales. Dado que hay muchas opciones de motor disponibles, consulte el Manual del motor incluido con esta unidad para obtener instrucciones específicas.

### ¡CAUTELA!

**Motores de gasolina:** para mejorar la vida útil del motor, deje que el motor funcione al ralentí sin carga durante (2) a (5) minutos antes de apagarlo. Cuando finalice el período de ralentí, use el interruptor de parada ubicado en el motor y gírelo para detenerse. Cierre la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Puede producirse una inundación del motor si la válvula se deja abierta durante el transporte.

### **Para empezar a cortar**

1. Encienda el motor y deje que el motor se caliente. Todos los cortes se realizan a toda velocidad.
2. Alinee la cuchilla y el cortador con el corte. Si corta en húmedo, abra la válvula de agua y encienda el interruptor de seguridad del agua.
3. Baje la cuchilla en el corte lentamente.

4. Corte tan rápido como la hoja lo permita. Si la hoja se sale del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad de corte.
5. Use solo la presión lateral suficiente en los mangos del cortador para seguir la línea de corte.

### **Corte / Corte de correas y poleas**

Baje la cuchilla en concreto a la profundidad requerida girando la manivela de inclinación en sentido contrario a las agujas del reloj. Avance lentamente la sierra. Presione lentamente hacia adelante si la sierra comienza a detenerse.

**NOTA:** Para cortes más profundos (4"/102 mm o más), se deben hacer varios cortes en pasos incrementales de 1-1/2" (38 mm) a 2" (51 mm) hasta alcanzar la profundidad deseada.

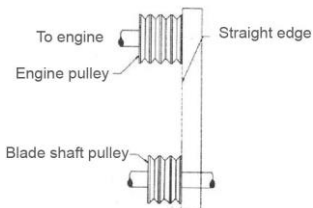
Empuje la sierra firmemente hacia adelante usando el puntero delantero como guía. Ejercer suficiente presión hacia adelante para que el motor/motor comience a trabajar, pero no disminuya la velocidad. Si la sierra comienza a detenerse, retrase el movimiento hacia adelante hasta que se restablezcan las RPM completas en la hoja. Si la sierra se detiene, levante la hoja fuera del corte antes de volver a arrancar. Evite la presión lateral excesiva o la torsión de la hoja en el corte.

### **Correas y poleas**

**Nunca realice ajustes en las correas trapezoidales y poleas mientras el motor está en marcha**

1. La mejor tensión para una transmisión por correa trapezoidal es la tensión más baja a la que las correas no se deslizarán a plena carga.
2. Aumente la tensión hasta que las correas estén ajustadas en las ranuras. Mantenga la unidad durante unos cinco (5) minutos para "asentar" los cinturones. Los cinturones. Imponen la carga máxima. Si las correas se deslizan, apriételas hasta que ya no se deslicen con la carga máxima. La mayoría de los cinturones nuevos necesitarán tensión adicional después de sentarse.
3. Recuerde que demasiada tensión acorta la vida útil de la correa y los rodamientos.

4. Compruebe la tensión de la correa con frecuencia durante el primer día de funcionamiento. A partir de entonces, compruebe periódicamente la tensión de la correa y realice los ajustes necesarios.
5. Las dos causas más comunes de la desalineación de la polea son:
  - a) El eje de transmisión del motor y el eje de la cuchilla no son paralelos.
  - b) Las poleas no están ubicadas correctamente en los ejes.
6. Para comprobar la alineación, utilice un borde recto de acero. (Ver Figura 1)



7. Alinee el borde recto a lo largo de la cara exterior de ambas poleas que se muestran en el dibujo. Todas las poleas tienen (2) tornillos de fijación en la parte inferior de sus ranuras. Los tornillos de fijación requieren un título de bloqueo de bloqueo de rosca.
8. La desalineación se mostrará como un espacio entre la cara de la polea y el borde recto. Asegúrese de que haya espacio libre entre la polea del eje y la base de la sierra en ambos lados.

### **Corte en seco.**

- Nunca opere ninguna sierra sin protectores de seguridad en su lugar.
- No exceda la velocidad máxima de operación establecida para el diámetro de la cuchilla.

- No fuerce la cuchilla en el material: permita que la cuchilla corte a su propia velocidad.
- No haga cortes largos y continuos. Nunca corte en seco durante más de 30 segundos a la vez.

#### **Deje que la cuchilla se enfríe.**

- No corte ni esmerile el lado de la hoja ni corte una curva o radio. No corte en seco con las cuchillas recomendadas para el corte en húmedo.
- No opere la sierra con un diámetro de hoja mayor que la capacidad de la máquina.

## **MANTENIMIENTO-RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

- (En corte húmedo) agua insuficiente (generalmente en un lado de la hoja).
- Los defectos del equipo también pueden hacer que los segmentos se desgasten de manera desigual.
- El cabezal de la sierra está desalineado.
- La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.
- La cuchilla se sobrecalienta debido al refrigerante (agua o aire).
- El núcleo está desgastado por el socavado.
- Los collares / bridas defectuosos desalinean la hoja.
- La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.
- La hoja se corta fuera de la ronda, lo que provoca un movimiento de golpeteo.
- Tensión incorrecta de la cuchilla.
- La hoja revolotea en el corte como resultado de la pérdida de tensión de la hoja.
- La especificación de la cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.
- Sobrecalentamiento del núcleo.
- Sobrecalentamiento del núcleo como resultado del giro de la cuchilla en el eje.

- Sobrecalentamiento del núcleo por el roce del material que se está cortando.
- Presión desigual en los collares de sujeción de la cuchilla / bridas.
- La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.

## **Remedio**

- Sistema de descarga de agua.
- Verifique el flujo a ambos lados de la cuchilla.
- Reemplace los cojinetes existentes, el eje del eje desgastado o la desalineación con el husillo.
- Compruebe la alineación de la escuadra, tanto vertical como horizontalmente, de la hoja de sierra.
- Utilice una cuchilla con una unión / matriz más suave.
- (Corte húmedo) Revise las líneas de agua.
- Asegúrese de que el flujo sea adecuado en ambos lados de la cuchilla y que no haya obstrucciones.
- Use suficiente agua para enjuagar el corte.
- (Corte en seco) Pase la cuchilla sin cortar periódicamente para que se enfríe al aire.
- Limpie los collarines / bridas o reemplácelos si están por debajo del diámetro recomendado.
- Utilice las especificaciones adecuadas de la cuchilla para el material que se está cortando.
- Reemplace los cojinetes desgastados; Vuelva a alinear el eje de la hoja o reemplace el eje de montaje de la hoja desgastado.
- Al realizar un pedido, las hojas coinciden con la velocidad del eje de la sierra.
- Verifique la velocidad del husillo para asegurarse de que la hoja esté funcionando a las RPM correctas.
- Evite torcer o girar la hoja en el corte.
- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla.
- Asegúrese de que la cuchilla esté funcionando a la velocidad adecuada y que el pasador de la unidad funcione correctamente.
- Utilice una unión / matriz más suave para eliminar el estrés.
- Asegúrese de que las RPM de la hoja sean correctas.
- Verifique el flujo de agua, la distribución y las líneas.
- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla. Asegúrese de que el pin de la unidad esté

funcionando.

- Alinee correctamente la sierra con el corte cuadrado.
- Los collares / bridas deben ser idénticos en diámetro y el tamaño recomendado.
- Utilice una unión / matriz más suave para reducir el estrés.

### **Causa**

- La hoja está en una sierra dañada o desgastada.
- Cuello desgastado.
- La cuchilla corre a una velocidad incorrecta.
- Los diámetros de collar / brida no son idénticos.
- La hoja se dobla como resultado de una caída o torsión.
- La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.
- La espada se ha desafilado.
- La cuchilla no corta el material para el que se especificó.
- Desgaste abrasivo del núcleo más rápido que los segmentos.
- Los collares / bridas no están bien apretados, lo que permite que la hoja gire o vibre en el eje.
- Los collares / bridas están desgastados o sucios. La cuchilla no está montada correctamente.
- Los cojinetes del eje están desgastados.
- Las sobretensiones se producen porque el motor no está afinado correctamente.
- El orificio del eje de la hoja está dañado por un montaje incorrecto de la hoja.
- La unión / matriz es demasiado dura para el material
- La hoja se desliza, desgastando una mitad de la hoja más que la otra.
- Compruebe si hay cojinetes defectuosos, eje doblado o eje de montaje desgastado.
- Las sobretensiones se producen porque el motor no está afinado correctamente.
- El orificio del eje de la hoja está dañado por un montaje incorrecto de la hoja.

### **Remedio**

- Revise los collares / bridas para asegurarse de que estén limpios, planos y del diámetro correcto.
- Ajuste el motor a las RPM adecuadas.
- Utilice collares/bridas de cuchilla del tamaño adecuado.
- NO use la cuchilla doblada. Póngase en contacto con el fabricante de la cuchilla.

- Seleccione la cuchilla adecuada para el material que se va a cortar.
- Afile cortando en un material abrasivo más suave para exponer los diamantes. Si se afila continuamente, la hoja es demasiado dura para el material que se está cortando.
- Rompa el material que se va a cortar. Si no se viste solo, afile como lo haría con una hoja desafilada.
- Utilice agua para eliminar los finos generados durante el corte.
- Utilice núcleos retardantes del desgaste.
- Asegúrese de que la cuchilla esté montada en el diámetro de eje adecuado. Apriete la tuerca del eje con una llave para asegurarse de que la hoja esté segura.
- Limpie los collares / bridas, asegúrese de que no estén desgastados.

### **Apriete la tuerca del eje.**

- Asegúrese de que el bolo del pasador se deslice sobre el pasador de la unidad.
- Instale un nuevo cojinete del eje de la hoja o eje de la hoja, según sea necesario.
- Ajuste el motor de acuerdo con el manual del fabricante.
- Si el núcleo está desgastado o el orificio del eje está dañado, no lo use, póngase en contacto con el fabricante de la hoja.
- Reemplace el eje desgastado o el buje del eje de montaje.
- Asegúrese de que el pin de la unidad esté funcionando.
- Apriete la tuerca del husillo.

### **Lubricación y servicio**

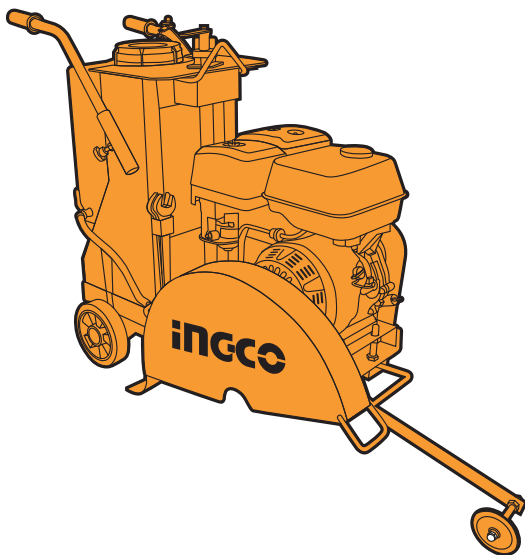
- Revise los niveles de aceite, cableado, mangueras (aire, combustible, agua) y lubrique la máquina a diario.
- Repare o reemplace todos los componentes desgastados o dañados de inmediato.
- Verifique la tensión de la correa de transmisión, no la tensión excesiva.
- Asegúrese de que la máquina tenga un juego completo de correas coincidentes.
- Revise el eje de la cuchilla, asegúrese de que el eje y las roscas no estén desgastados, dañados o doblados.
- Los cojinetes del eje de la hoja deben estar apretados, sin juego libre de lado a lado o de arriba hacia abajo.
- Engrase los cojinetes del eje de la cuchilla a diario.
- Los collares de las cuchillas deben estar limpios, sin muescas ni rebabas. Sin desgaste del diámetro y no fuera de redondez.

- El pasador de accionamiento no está excesivamente desgastado o doblado y libre de hendiduras.
- Todos los guardias en su lugar y seguros.
- Todos los sujetadores apretados y seguros.
- Filtro de aire / filtro de aceite (hidráulico o de motor) limpio.
- Enjuague el agua limpia a través de la bomba y rocíe el conjunto todas las noches. Esto prolonga la vida útil de la bomba y la cuchilla.

## **Lubricantes**

Aceite de motor SAE 10W/30 Grasa general #1 Litio

- Limpie la máquina antes de comenzar el mantenimiento de la lubricación.
- Asegúrese de que la máquina esté en un terreno sólido y nivelado antes de comenzar el mantenimiento.
- Durante el mantenimiento de la lubricación, asegúrese de que se observe una limpieza estricta en todo momento.
- Para evitar el riesgo de accidentes, utilice la herramienta correcta para el trabajo y mantenga las herramientas limpias.
- El drenaje del aceite del motor se realiza mejor cuando el aceite está tibio, NO caliente.
- Cualquier aceite derramado debe limpiarse de inmediato.
- Utilice únicamente recipientes limpios para el aceite y sólo aceites y grasas limpios y frescos de grado correcto.
- Agua / Fluidos / Aceite / Filtros contaminados Debe desecharse de manera segura.



MADE IN CHINA 0824.V12



INGCO Global

[www.ingco.com](http://www.ingco.com)

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED

No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China