

INGCO

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

უსადენო დარტყმითი დრაივერი



CIRLI2028 CIRLI2028xy

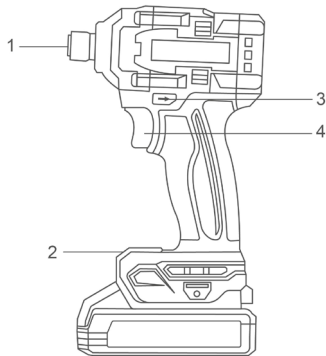
UCIRLI2028 UCIRLI2028xy

x (blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)

y (blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



სპეციფიკაციები



კომპონენტები

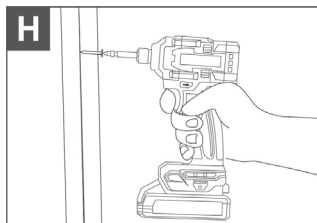
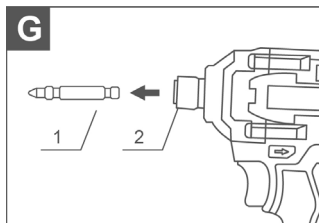
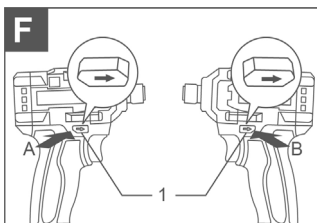
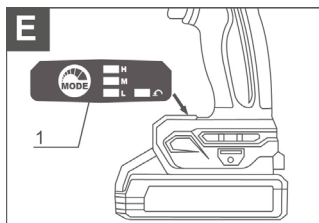
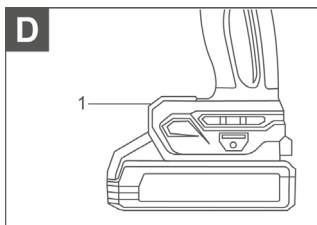
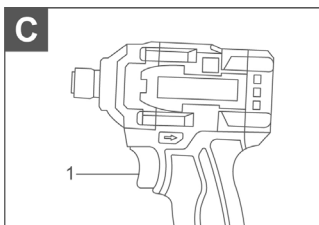
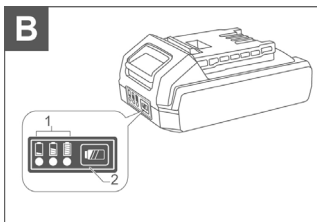
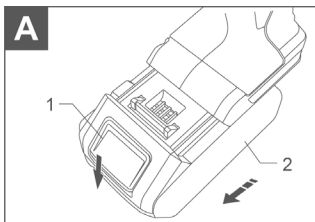
- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. 1/4" ექსკუთხა ღერო | 3. წინ და უკან ბრუნვის კონტროლი |
| 2. LED სამუშაო ნათურა | 4. გადამრთველი |

ტექნიკური სპეციფიკაციები

მოდელის ნომერი	CIRLI2028 CIRLI2028xy	UCIRLI2028 UCIRLI2028xy	
დამაგრების შესაძლებლობები	ხრახნიანი მანქანა	4 mm - 8 mm	5/32"-5/16"
	სტანდარტული ჭანჭიკი	5 mm - 16 mm	3/16"-5/8"
	მაღალი დაჭიმვის ჭანჭიკი	5 mm- 14 mm	3/16"-9/16"
სიჩქარე დატვირთვის გარეშე (RPM)	მაღალი ზემოქმედების რეჟიმი	0- 2600 /min	0- 2600 /min
	საშუალო დარტყმის რეჟიმი	0- 1900 /min	0- 1900 /min
	დაბალი ზემოქმედების რეჟიმი	0- 1600 /min	0- 1600 /min
დარტყმები წუთში	მაღალი ზემოქმედების რეჟიმი	0- 2900 /min	0- 2900 /min
	საშუალო დარტყმის რეჟიმი	0- 2500 /min	0- 2500 /min
	დაბალი ზემოქმედების რეჟიმი	0- 2100 /min	0- 2100 /min

მოდელის ნომერი შენიშვნა : x (ცარიელი, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (ცარიელი, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

ოპერაციის სურათი



ფუნქციის აღწერა

გადართვის მოქმედება: (იხილეთ სურათი C)

სურათი C: 1. გადამრთველის გადართვა

⚠ სიფრთხილე

აკუმულატორის კარტიჯის ხელსაწყოში ჩადებამდე, ყოველთვის შეამოწმეთ, რომ ჩამრთველი სწორად მუშაობს და გაშვებისას უზრუნდება „გამორთულ“ პოზიციაზე.

ხელსაწყოს გასაშვებად, უბრალოდ დააჭირეთ ჩამრთველს. ხელსაწყოს სიჩქარე იზრდება ჩამრთველზე ზეწოლის გაზრდით. გასაჩერებლად გაუშვით ჩამრთველი.

შენიშვნა: ხელსაწყო ავტომატურად ჩერდება, თუ გადამრთველს დაახლოებით 6 წუთის განმავლობაში დააჭერთ.

ელექტრო მუხრუჭი

ეს ხელსაწყო აღჭურვილია ელექტრო მუხრუჭით. თუ ხელსაწყო გამუდმებით ვერ ჩერდება სწრაფად გადამრთველის გაშვების შემდეგ, ხელსაწყოს სერვის ცენტრში მიმართეთ.

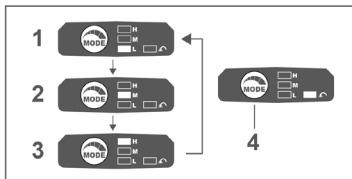
წინა ნათურის ანთება (იხილეთ სურათი D ~ E)

სურათი D: 1. ნათურა

სურათი E: 1. ღილაკი

ზემოქმედების ძალის შეცვლა

1. დაბალი 2. საშუალო 3. მაღალი 4. ღილაკი



თქვენ შეგიძლიათ შეცვალოთ ზემოქმედების ძალა ორ ეტაპად: მაღალი, დაბალი. ეს საშუალებას იძლევა სამუშაოსთვის შესაფერისი გამკაცრდეს. ყოველ ჯერზე, როდესაც ღილაკს დააჭერთ, დარტყმების რაოდენობა ორ ეტაპად იცვლება.

უკუქცევითი გადამრთველის მოქმედება (იხილეთ სურათი F)

1. უკუქცევის გადამრთველის ბერკეტი

⚠ სიფრთხილე

მუშაობის დაწყებამდე ყოველთვის შეამოწმეთ ბრუნვის მიმართულება.

- უკუქცევის გადამრთველი გამოიყენეთ მხოლოდ მას შემდეგ, რაც ხელსაწყო სრულად გაჩერდება. ბრუნვის მიმართულებების შეცვლამ ხელსაწვოს გაჩერებამდე შეიძლება დააზიანოს ხელსაწყო.
- როდესაც ხელსაწვოს არ იყენებთ, უკუქცევის გადამრთველის ბერკეტი ყოველთვის ნეიტრალურ პოზიციაზე დააყენეთ.

ამ ხელსაწვოს აქვს უკუქცევის გადამრთველი ბრუნვის მიმართულებების შესაცვლელად. საათის ისრის მიმართულებით ბრუნვისთვის დააჭირეთ უკუქცევის გადამრთველის ბერკეტს A მხრიდან, ხოლო საათის ისრის საწინააღმდეგო მიმართულებით ბრუნვისთვის - B მხრიდან. როდესაც უკუქცევის გადამრთველის ბერკეტი ნეიტრალურ მდგომარეობაშია, გადამრთველის ჩამრთველის დაჭერა შეუძლებელია.

პანელზე ნაჩვენები დარტყმის ძალის ხარისხი	მაქსიმალური დარტყმა	მიზანი	განაცხადის მაგალითი
მალა 	29 00 წთ ⁻¹ (/წთ)	გამკაცრება, როდესაც სასურველია ძალა და სიჩქარე	ხის ხრახნების, ჭანჭიკების გამკაცრება
შუა 	25 00 წთ ⁻¹ (/წთ)	ხრახნის ხრახნის გაწყვეტის თავიდან ასაცილებლად, საშუალო ძალით გამკაცრება	სამაგრის ხრახნების გამკაცრება, შუა ხრახნების გამკაცრება ასეთი როგორც M 8
დაბალი 	2 1 00 წთ ⁻¹ (/წთ)	ხრახნის ხრახნის გაწყვეტის თავიდან ასაცილებლად, ნაკლები ძალით გამკაცრება	სახსრის ხრახნების გამკაცრება, გამკაცრება პატარა ხრახნები ასეთი როგორც M6

შენიშვნა :

- A რეჟიმი ხელმისაწვდომია მხოლოდ მაშინ, როდესაც ხელსაწყო საათის ისრის მიმართულებით ბრუნავს. A რეჟიმში საათის ისრის საწინააღმდეგო

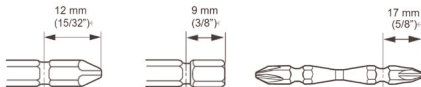
მიმართულებით ბრუნვისას, დარტყმის ძალა და სიჩქარე იგივეა, რაც მყარი რეჟიმის შემთხვევაში.

- როდესაც გადამრთველის პანელზე ყველა ნათურა ჩაქრება, ელემენტის ენერგიის დაზოგვის მიზნით ხელსაწყო გამოირთვება. დარტყმის ძალის ხარისხის შემოწმება შესაძლებელია გადამრთველის დაჭერით იმ დონემდე, სანამ ხელსაწყო არ მუშაობს.
- გადამრთველის დაჭერისას, დარტყმის ძალის ხარისხის შეცვლა შეუძლებელია.
- ასამბლეა

▲ სიფრთხილე

ინსტრუმენტზე ნებისმიერი სამუშაოს შესრულებამდე ყოველთვის დარწმუნდით, რომ ინსტრუმენტი გამორთულია და აკუმულატორი ამოღებულია.

დრაივერის ბიტის/სოკეტის ბიტის დაყენება ან მოხსნა დამატებითი აქსესუარი



გამოიყენეთ მხოლოდ ნახაზზე ნაჩვენები სამაგრი წვერი/ბუდის წვერი. არ გამოიყენოთ სხვა სამაგრი წვერი/ბუდის წვერი.

(იხილეთ სურათი G)

სურათი G: 1. საჭრელი წვერი 2. სახელური

დრაივერის წვერის დასამონტაჟებლად, გაწიეთ სახელო ისრის მიმართულებით და მაქსიმალურად ბოლომდე ჩადეთ დრაივერის წვერი სახელოში.

შემდეგ გაუშვით სახელო, რომ დააფიქსიროთ საჭის წვერი. საჭის წვერის მოსახსნელად, გაწიეთ სახელო ისრის მიმართულებით და გამოწიეთ საჭის წვერი.

შენიშვნა :

- თუ საჭრელი წვერი საკმარისად ღრმად არ არის ჩასმული ყელში, ყელი ვერ დაუბრუნდება თავის საწყის პოზიციას და საჭრელი წვერი ვერ დამაგრდება. ამ შემთხვევაში, სცადეთ წვერის ხელახლა ჩასმა ზემოთ მოცემული

ინსტრუქციის შესაბამისად.

- დრაივერის წვერის ჩასმის შემდეგ დარწმუნდით, რომ ის მყარად არის დამაგრებული. თუ ის ამოვარდება, არ გამოიყენოთ.

▲ შეტყობინება

თუ მუშაობის გასაგრძელებლად სათადარიგო ბატარეას იყენებთ, ხელსაწყო მინიმუმ 15 წუთით დაასვენეთ.

შენიშვნა

- გამოიყენეთ შესაბამისი წვერი იმ ხრახნიანი ჭანჭიკის თავისთვის, რომლის გამოყენებაც გსურთ.
- M8 ან უფრო პატარა ხრახნის დამაგრებისას, აირჩიეთ შესაბამისი დარტყმის ძალა და ფრთხილად დაარეგულირეთ ჩამრთველზე ზეწოლა ისე, რომ ხრახნი არ დაზიანდეს.
- ხელსაწყო პირდაპირ ხრახნისკენ გეჭიროთ.
- თუ დარტყმის ძალა ძალიან ძლიერია ან ხრახნს ნახაზებზე ნაჩვენებზე მეტ ხანს მოუჭირავთ, ხრახნი ან სახრახნისის წვერი შესაძლოა ზედმეტად დამაბული, გახეული, დაზიანებული და ა.შ. იყოს. სამუშაოს დაწყებამდე ყოველთვის ჩაატარეთ სატესტო ოპერაცია, რათა დაადგინოთ თქვენი ხრახნის დამაგრების სწორი დრო.

დამაგრების ბრუნვის მომენტზე გავლენას ახდენს მრავალი ფაქტორი, მათ შორის შემდეგი. დამაგრების შემდეგ, ყოველთვის შეამოწმეთ ბრუნვის მომენტი ბრუნვის მომენტის გასაღებით.

1. როდესაც აკუმულატორის კარტრიჯი თითქმის სრულად დაიცლება, ძაბვა დაეცემა და დამაგრების მომენტი შემცირდება.
2. სამაგრი ან ბუდისებრი წვერი. სწორი ზომის სამაგრი ან ბუდისებრი წვერის არგამოყენება გამოიწვევს დამაგრების ბრუნვის მომენტის შემცირებას.
3. ჭანჭიკი
 - მიუხედავად იმისა, რომ ბრუნვის მომენტის კოეფიციენტი და ჭანჭიკის კლასი ერთნაირია, შესაბამისი დამაგრების ბრუნვის მომენტი განსხვავდება ჭანჭიკის დიამეტრის მიხედვით.
 - მიუხედავად იმისა, რომ ჭანჭიკების დიამეტრი ერთნაირია, შესაბამისი დამაგრების ბრუნვის მომენტი განსხვავდება ბრუნვის კოეფიციენტის, ჭანჭიკის კლასისა და ჭანჭიკის სიგრძის მიხედვით.
4. ხელსაწყოს დაჭერის წესი ან დასამაგრებელი საყრდენი პოზიციის მასალა გავლენას მოახდენს ბრუნვის მომენტის რაოდენობაზე.
5. ხელსაწყოს დაბალი სიჩქარით მუშაობა გამოიწვევს დამაგრების ბრუნვის

მომენტის შემცირებას.

როდესაც აკუმულატორის კარტრიჯი თითქმის სრულად დაიცლება, ძაბვა დაეცემა და დამაგრების მომენტი შემცირდება.

1. დარტყმითი ბუდე
 - სწორი ზომის დარტყმითი ბუდის არგამოყენება გამოიწვევს დამაგრების ბრუნვის მომენტის შემცირებას.
 - ჭიაყელა დარტყმითი ბუდე (ექვსკუთხა ან კვადრატული ბოლოების ცვეთა) გამოიწვევს დამაგრების ბრუნვის მომენტის შემცირებას.
2. ჭანჭიკი
 - მიუხედავად იმისა, რომ ბრუნვის მომენტის კოეფიციენტი და ჭანჭიკის კლასი ერთნაირია, შესაბამისი დამაგრების ბრუნვის მომენტი განსხვავდება ჭანჭიკის დიამეტრის მიხედვით.
 - მიუხედავად იმისა, რომ ჭანჭიკების დიამეტრი ერთნაირია, შესაბამისი დამაგრების ბრუნვის მომენტი განსხვავდება ბრუნვის კოეფიციენტის, ჭანჭიკის კლასისა და ჭანჭიკის სიგრძის მიხედვით.
3. უნივერსალური სახსრის ან გამაფართოებელი ზოლის გამოყენება გარკვეულწილად ამცირებს დარტყმითი გასაღების დამაგრების ძალას. კომპენსირება შესაძლებელია უფრო ხანგრძლივი პერიოდის განმავლობაში დამაგრებით.
4. ხელსაწყო დაჭერის წესი ან დასამაგრებელი საყრდენი პოზიციის მასალა გავლენას მოახდენს ბრუნვის მომენტის რაოდენობაზე.
5. ხელსაწყო დაბალი სიჩქარით მუშაობა გამოიწვევს დამაგრების ბრუნვის მომენტის შემცირებას.



MADE IN CHINA 0125.V04



INGCO Global

www.ingco.com

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China